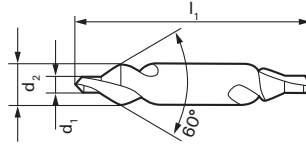
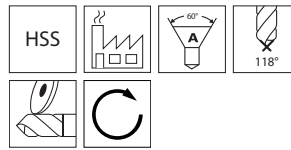


Broca de centrar, extralarga

Características:

Tolerancia de \varnothing :
 $\varnothing 1,0-2,5 = +0,14$ mm
 $\varnothing 3,15-5,0 = +0,18$ mm
 $\varnothing 6,3 = +0,22$ mm

Aplicación: Broca especial larga para realizar taladros de centrado según DIN 332, forma A, hoja 1 (sin avellanado protector) para lugares de centrado muy profundos.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX		Duplex	FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico		GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	25	20	16	10	8	6	20	16	5	40	-	60	-	-	-	1133	

\varnothing de broca d_1 k12 mm	\varnothing vástago d_2 h8 mm	Longitud total l_1 mm	Para \varnothing de pieza mm	ACERO		Ref.
				< 700 N/mm²	1133 pulido	
1	3.15	120	6- 8	0.02	€ 12,66	...0100
1.6	4	120	10-15	0.02	€ 12,37	...0160
2	5	120	15-20	0.03	€ 11,52	...0200
2.5	6.3	120	20-30	0.03	€ 13,78	...0250
3.15	8	120	30-40	0.04	€ 26,72	...0315

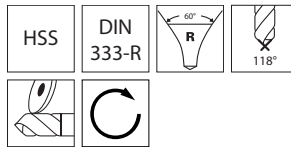
(W101)

Broca de centrar

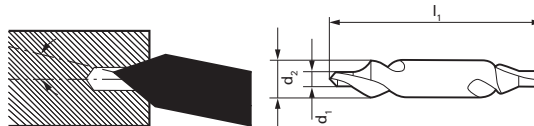
Características: Con radio (riesgo de rotura reducido).

Tolerancia de \varnothing :
 $\varnothing 1,0-2,5 = +0,14$ mm
 $\varnothing 3,15-5,0 = +0,18$ mm
 $\varnothing 6,3 = +0,22$ mm

Aplicación: Broca de centrar estándar para realizar taladros de centrado conforme a DIN 332, hoja 1, forma R (con radio).



1129 **format** pulido professional quality



1134 **GUHRING** pulido

Aplicación	ACERO			INOX		Duplex	FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico		GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1129
	25	20	16	10	8	6	20	16	5	40	-	60	-	-	-	-	1134

\varnothing de broca d_1 k12 mm	\varnothing vástago d_2 h8 mm	Longitud total l_1 mm	Para \varnothing de pieza mm	format		GUHRING		Ref.
				ACERO < 700 N/mm²	1129 pulido	1134 pulido		
0,5*	3.15	25	< 4	0.02	€ -	€ 6,00	...0050	
0,8*	3.15	25	4- 6	0.02	€ -	€ 5,82	...0080	
1	3.15	31.5	6- 8	0.02	€ 3,44	€ 4,94	...0100	
1.25	3.15	31.5	8- 10	0.02	€ 3,44	€ 5,68	...0125	
1.6	4	35.5	10- 15	0.02	€ 3,79	€ 4,70	...0160	
2	5	40	15- 20	0.03	€ 4,05	€ 4,77	...0200	
2.5	6.3	45	20- 30	0.03	€ 4,39	€ 5,70	...0250	
3.15	8	50	30- 40	0.04	€ 5,87	€ 7,68	...0315	
4	10	56	40- 63	0.05	€ 7,96	€ 10,56	...0400	
5	12.5	63	63-100	0.07	€ 12,73	€ 16,04	...0500	
6.3	16	71	100-150	0.09	€ 18,65	€ 23,92	...0630	
8	20	80	150-250	0.1	€ -	€ 37,72	...0800	
10	25	100	> 250	0.12	€ -	€ 75,42	...1000	
12.5	31.5	125	> 250	0.12	€ -	€ 141,85	...1250	

* Con filo cortante de un solo lado

(W106) (W101)