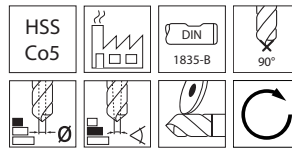


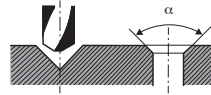
Broca de puntear NC con vástago cil., larga

Características: Con afilado preciso de punta y filo transversal estrecho. Con un ángulo de incidencia lateral de 12°/30°.

Aplicación: Para el punteado de posición exacta. Para centrar y biselar agujeros roscados en una sola operación.



1.1



TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1147

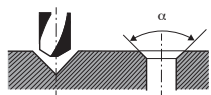
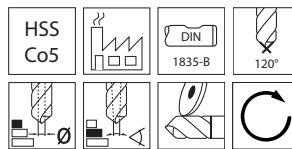
∅ h8 mm	Longitud de ranura mm	Longitud total mm	f mm/rev	format	Ref.
				ACERO < 700 N/mm ² TiN	
6	20	140	0.09	1147 € 34,75	...0600
8	25	140	0.1	36,70	...0800
10	25	170	0.13	47,33	...1000
12	30	170	0.16	59,22	...1200

(W106)

Broca de puntear NC con vástago cil.

Características: Modelo muy estable, con afilado preciso de punta y filo transversal estrecho. Con un ángulo de incidencia lateral de 12°/30°. A partir de ∅ 6 mm con superficie de arrastre según DIN 1835-B. Tolerancia de ∅: h6.

Aplicación: Broca especial para el punteado de posición exacta. Para centrar y biselar agujeros roscados en una sola operación.



1143 pulido



1149 TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1143
	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1149

∅ h8 mm	Longitud de ranura mm	Longitud total mm	f mm/rev	format	format	Ref.
				ACERO < 700 N/mm ² pulido	1149 TiN	
3	12	46	0.04	3,01 €	- €	...0300
4	12	55	0.05	3,48	-	...0400
5	14	62	0.07	4,35	7,96	...0500
6	16	66	0.09	7,36	10,84	...0600
8	21	79	0.1	10,75	14,75	...0800
10	25	89	0.13	15,92	19,98	...1000
12	30	102	0.16	20,48	24,51	...1200
16	38	115	0.2	36,87	41,30	...1600
20	45	131	0.23	56,63	67,09	...2000

(W106) (W106)