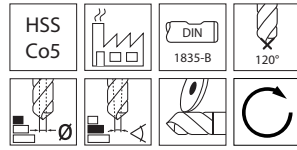


1.1

Broca de puntear NC con vástago cil., larga

Características: Con afilado preciso de punta y filo transversal estrecho. Con un ángulo de incidencia lateral de 12°/30°.

Aplicación: Broca especial para el punteado de posición exacta. Para centrar y biselar agujeros roscados en una sola operación.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1150

Ø h8 mm	Longitud de ranura mm	Longitud total mm	format		Ref.
			ACERO < 700 N/mm ²	1150 TiN	
6	20	140	f mm/rev	€	...0600
8	25	140	0.09	33,19	...0800
10	25	170	0.1	36,70	...1000
12	30	170	0.13	47,33	...1200
			0.16	59,22	...1200

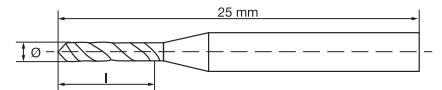
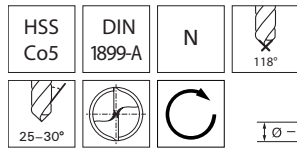
(W106)

Microbroca

Características: Broca especial con vástago reforzado y alta precisión de concentricidad.

Tolerancia de Ø: En la parte de espiral 0/-0,004 mm.

Aplicación: Para taladrar agujeros pequeños con alta precisión de perforación.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	20	18	12	18	14	11	22	18	5	26	-	-	-	-	-	-	1040

Ø mm	Longitud de la espiral l mm	Longitud total mm	Ø del vástago h8 mm	ACERO < 700 N/mm ²		U.E.	format		Ref.
				f mm/rev	€		1040 pulido		
0.1	0.5	25	1	0.006	9,46	10 Δ	...	0010	
0.15	0.8	25	1	0.007	9,25	10 Δ	...	0015	
0.2	1.5	25	1	0.009	7,26	10 Δ	...	0020	
0.25	1.9	25	1	0.009	6,52	10 Δ	...	0025	
0.3	1.9	25	1	0.011	6,10	10 Δ	...	0030	
0.35	2.4	25	1	0.014	5,50	10 Δ	...	0035	
0.4	3	25	1	0.014	4,62	10 Δ	...	0040	
0.45	3	25	1	0.014	5,20	10 Δ	...	0045	
0.5	3.4	25	1	0.014	4,53	10 Δ	...	0050	
0.55	3.9	25	1	0.02	4,72	10 Δ	...	0055	
0.6	3.9	25	1	0.02	4,38	10 Δ	...	0060	
0.65	4.2	25	1	0.024	5,08	10 Δ	...	0065	
0.7	4.8	25	1	0.024	4,25	10 Δ	...	0070	
0.75	4.8	25	1	0.024	4,62	10 Δ	...	0075	
0.8	5.3	25	1.5	0.024	4,44	10 Δ	...	0080	
0.85	5.3	25	1.5	0.041	4,72	10 Δ	...	0085	
0.9	6	25	1.5	0.041	4,44	10 Δ	...	0090	
0.95	6	25	1.5	0.041	4,88	10 Δ	...	0095	
1	6.8	25	1.5	0.041	4,44	10 Δ	...	0100	

Brocas de otras dimensiones, así como de corte a izquierda o de metal duro disponibles bajo demanda. Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W100)