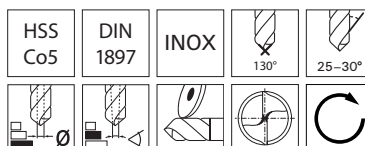


### Brocas cortas con vástago cil.

**Características:** Con afilado preciso de punta y alta resistencia al calor.

**Aplicación:** Para el uso en máquinas con control numérico, máquinas taladradoras manuales y tornos. Puede utilizarse para aleaciones especiales como Hastelloy®, Inconel® y Nimonic®



< 2,4 mm

**1058** Superficie pulida, revenida al vapor a partir de 2,4 mm.

**revenido al vapor** **Nota:** También se puede adquirir como juego (ref. 1058 en 1/18).



**1058**  
revenido al vapor

**1061** Superficie con recubrimiento de TiN.

**TiN**



**1061**  
TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropol.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	40	30	16	18	14	-	30	24	10	-	-	-	-	4	-	-	1058
	44	33	22	20	15	18	35	27	11	-	-	-	-	4	-	-	1061

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	f mm/rev	U.E.	format		Ref.
					1058 revenido al vapor	1061 TiN	
1	6	26	0.012	10	1,46	6,92	...0100
1.1	7	28	0.032	10	1,46	7,13	...0110
1.2	8	30	0.032	10	1,32	7,13	...0120
1.3	8	30	0.032	10	1,32	7,13	...0130
1.4	9	32	0.032	10	1,32	7,13	...0140
1.5	9	32	0.032	10	1,32	7,22	...0150
1.6	10	34	0.032	10	1,56	8,02	...0160
1.7	10	34	0.032	10	1,56	8,02	...0170
1.8	11	36	0.032	10	1,56	8,02	...0180
1.9	11	36	0.032	10	1,56	7,22	...0190
2	12	38	0.032	10	1,56	6,45	...0200
2.1	12	38	0.04	10	1,52	6,45	...0210
2.2	13	40	0.04	10	1,56	7,16	...0220
2.3	13	40	0.04	10	1,56	7,35	...0230
2.4	14	43	0.04	10	1,56	7,35	...0240
2.5	14	43	0.04	10	1,56	7,13	...0250
2.6	14	43	0.05	10	1,56	7,35	...0260
2.7	16	46	0.05	10	1,56	7,35	...0270
2.8	16	46	0.05	10	1,56	7,35	...0280
2.9	16	46	0.05	10	1,56	7,35	...0290
3	16	46	0.05	10	1,56	6,79	...0300
3.1	18	49	0.05	10	1,56	7,35	...0310
3.2	18	49	0.063	10	1,56	7,26	...0320
3.3	18	49	0.063	10	1,56	7,26	...0330
3.4	20	52	0.063	10	1,56	7,35	...0340
3.5	20	52	0.063	10	1,56	6,92	...0350
3.6	20	52	0.063	10	1,80	7,94	...0360
3.7	20	52	0.063	10	1,80	7,94	...0370
3.8	22	55	0.063	10	1,80	7,94	...0380
3.9	22	55	0.063	10	5,00	7,94	...0390
4	22	55	0.063	10	2,66	7,16	...0400
4.1	22	55	0.063	10	2,66	7,52	...0410
4.2	22	55	0.063	10	2,66	7,52	...0420
4.3	24	58	0.063	10	2,66	7,94	...0430
4.4	24	58	0.063	10	5,54	7,94	...0440
4.5	24	58	0.063	10	3,01	7,48	...0450
4.6	24	58	0.063	10	3,01	9,39	...0460
4.7	24	58	0.063	10	3,01	9,39	...0470
4.8	26	62	0.063	10	3,01	9,39	...0480
4.9	26	62	0.063	10	3,01	9,39	...0490
5	26	62	0.063	10	3,01	8,08	...0500
5.1	26	62	0.08	10	3,01	9,60	...0510
5.2	26	62	0.08	10	3,36	9,60	...0520
5.3	26	62	0.08	10	3,34	9,60	...0530
5.4	28	66	0.08	10	3,34	9,60	...0540
5.5	28	66	0.08	10	3,34	8,70	...0550

(W100)

(W100)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	f mm/rev	U.E.	format		Ref.
					1058 revenido al vapor	1061 TiN	
5.6	28	66	0.08	10	3,48	9,69	...0560
5.7	28	66	0.08	10	3,64	9,69	...0570
5.8	28	66	0.08	10	3,46	9,69	...0580
5.9	28	66	0.08	10	4,14	9,69	...0590
6	28	66	0.08	10	3,55	9,19	...0600
6.1	31	70	0.08	5	3,79	11,33	...0610
6.2	31	70	0.08	5	4,21	11,33	...0620
6.3	31	70	0.08	5	4,44	11,33	...0630
6.4	31	70	0.1	5	4,14	11,33	...0640
6.5	31	70	0.1	5	4,14	11,33	...0650
6.6	31	70	0.1	5	4,21	14,80	...0660
6.7	31	70	0.1	5	5,05	14,80	...0670
6.8	34	74	0.1	5	4,53	14,80	...0680
6.9	34	74	0.1	5	4,88	14,80	...0690
7	34	74	0.1	5	4,58	13,58	...0700
7.1	34	74	0.1	5	5,50	14,21	...0710
7.2	34	74	0.1	5	5,78	14,21	...0720
7.3	34	74	0.1	5	6,79	14,21	...0730
7.4	34	74	0.1	5	5,28	14,21	...0740
7.5	34	74	0.1	5	5,16	14,21	...0750
7.6	37	79	0.1	5	7,82	19,08	...0760
7.7	37	79	0.1	5	7,22	15,86	...0770
7.8	37	79	0.1	5	6,45	15,86	...0780
7.9	37	79	0.1	5	7,52	15,86	...0790
8	37	79	0.1	5	6,04	14,80	...0800
8.1	37	79	0.125	5	7,35	17,62	...0810
8.2	37	79	0.125	5	6,79	17,62	...0820
8.3	37	79	0.125	5	7,89	17,62	...0830
8.4	37	79	0.125	5	7,82	17,62	...0840
8.5	37	79	0.125	5	6,67	17,62	...0850
8.6	40	84	0.125	5	7,63	17,90	...0860
8.7	40	84	0.125	5	8,38	17,90	...0870
8.8	40	84	0.125	5	8,12	17,90	...0880
8.9	40	84	0.125	5	9,03	23,44	...0890
9	40	84	0.125	5	7,35	17,90	...0900
9.1	40	84	0.125	5	9,56	21,76	...0910
9.2	40	84	0.125	5	8,56	21,76	...0920
9.3	40	84	0.125	5	9,19	21,76	...0930
9.4	40	84	0.125	5	10,48	-	...0940
9.5	40	84	0.125	5	8,08	24,50	...0950
9.6	43	89	0.125	5	9,94	24,50	...0960
9.7	43	89	0.125	5	9,82	24,50	...0970
9.8	43	89	0.125	5	9,39	24,50	...0980
9.9	43	89	0.125	5	13,30	24,50	...0990
10	43	89	0.125	5	8,96	21,76	...1000
10.2	43	89	0.125	5	9,45	22,40	...1020

(W100)

(W100)

Continúa en la página siguiente

### Brocas cortas con vástago cil.

Continuado de la página anterior

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	INOX		U.E.	format		Ref.
			Ferrit./ martens. f mm/rev	1058 revenido al vapor €		1061 TiN €		
10.5	43	89	0.125	5	5	10,08	24,14	...1050
10.8	47	95	0.125	5	5	12,96	-	...1080
11	47	95	0.125	5	5	11,44	24,80	...1100
11.2	47	95	0.125	5	5	14,21	-	...1120
11.5	47	95	0.125	5	5	12,72	28,97	...1150
11.8	47	95	0.125	5	5	14,00	18,54	...1180
12	51	102	0.125	5	5	13,84	31,20	...1200
12.5	51	102	0.125	5	5	15,56	31,20	...1250
12.8	51	102	0.16	5	5	19,20	-	...1280
13	51	102	0.16	5	5	16,16	48,48	...1300
13.5	54	107	0.16	1	1	18,16	-	...1350
13.8	54	107	0.16	1	1	23,54	-	...1380
14	54	107	0.16	1	1	18,12	-	...1400
14.5	56	111	0.16	1	1	21,04	-	...1450
14.8	56	111	0.16	1	1	43,05	-	...1480
15	56	111	0.16	1	1	21,34	-	...1500
15.5	58	115	0.16	1	1	21,62	-	...1550
						(W100)	(W100)	

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	INOX		U.E.	format		Ref.
			Ferrit./ martens. f mm/rev	1058 revenido al vapor €		1061 TiN €		
16	58	115	0.16	1	1	24,70	-	...1600
16.5	60	119	0.2	1	1	67,30	-	...1650
17	60	119	0.2	1	1	56,36	-	...1700
17.5	62	123	0.2	1	1	56,04	-	...1750
18	62	123	0.2	1	1	53,48	-	...1800
18.5	64	127	0.2	1	1	86,21	-	...1850
19	64	127	0.2	1	1	68,40	-	...1900
19.5	66	131	0.2	1	1	113,43	-	...1950
20	66	131	0.2	1	1	107,01	-	...2000
						(W100)	(W100)	

### Juego de brocas cortas

Contenido del juego Ø h8 mm	Número de brocas Piezas	Ascendente respectivamente mm	format	Ref.
1-10,5	24	0,5 + p.c.*	1058 revenido al vapor €	...0007
			149,58	(W100)

\* Con tamaños intermedios para agujeros roscados: 1 unidad de Ø 3,3;4,2;6,8;10,2 mm respectivamente.



revenido al vapor

## Pasta para taladrar

Lubricante para el mecanizado de metal. Pasta para taladrar tipo barra de lápiz con 20 g de contenido. Encontrará el contenido en 1/84.

