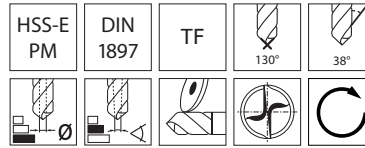


1.1

Brocas cortas con vástago cil.

Características: Con afilado preciso de punta.

Aplicación: Broca espiral de alto rendimiento con perfil especial TF para una formación de viruta optimizada. Especialmente apropiada para usar en máquinas de control numérico, tornos, tornos revólver y taladradoras manuales. Adecuada para el mecanizado en seco en materiales de acero.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1060
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	45	35	20	20	18	-	35	35	-	-	-	-	-	-	-	-	

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	f mm/rev	format		Ref.
				ACERO < 700 N/mm ²	1060 TiAIN	
2.8	18	49	0.1	19,48	...	0280
2.9	18	49	0.1	19,26	...	0290
3	18	49	0.1	19,91	...	0300
3.1	20	52	0.1	19,61	...	0310
3.2	20	52	0.125	19,61	...	0320
3.3	20	52	0.125	19,20	...	0330
3.4	22	55	0.125	19,91	...	0340
3.5	22	55	0.125	19,09	...	0350
3.6	22	55	0.125	21,86	...	0360
3.7	22	55	0.125	21,86	...	0370
3.8	22	55	0.125	21,86	...	0380
3.9	22	55	0.125	21,86	...	0390
4	22	55	0.125	17,49	...	0400
4.1	22	55	0.125	18,30	...	0410
4.2	22	55	0.125	18,30	...	0420
4.3	24	58	0.125	17,90	...	0430
4.4	24	58	0.125	17,90	...	0440
4.5	24	58	0.125	17,90	...	0450
4.6	24	58	0.125	23,24	...	0460
4.65	24	58	0.125	25,02	...	0465
4.7	24	58	0.125	23,24	...	0470
4.8	26	62	0.125	23,24	...	0480
4.9	26	62	0.125	23,24	...	0490
5	26	62	0.125	19,40	...	0500
5.1	26	62	0.16	23,20	...	0510
5.2	26	62	0.16	23,20	...	0520
5.3	26	62	0.16	23,20	...	0530
5.4	28	66	0.16	22,68	...	0540
5.5	28	66	0.16	22,64	...	0550
5.55	28	66	0.16	28,74	...	0555
5.6	28	66	0.16	25,88	...	0560
5.7	28	66	0.16	25,88	...	0570
5.8	28	66	0.16	25,88	...	0580
5.9	28	66	0.16	25,88	...	0590
6	28	66	0.16	21,06	...	0600
6.1	31	70	0.16	25,24	...	0610
6.2	31	70	0.16	25,24	...	0620
6.3	31	70	0.16	25,24	...	0630
6.4	31	70	0.2	25,24	...	0640
6.5	31	70	0.2	26,62	...	0650
6.6	31	70	0.2	30,25	...	0660
6.7	31	70	0.2	32,31	...	0670
6.8	34	74	0.2	32,59	...	0680

(W100)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	f mm/rev	format		Ref.
				ACERO < 700 N/mm ²	1060 TiAIN	
6.9	34	74	0.2	32,31	...	0690
7	34	74	0.2	33,00	...	0700
7.1	34	74	0.2	39,18	...	0710
7.2	34	74	0.2	39,18	...	0720
7.3	34	74	0.2	39,18	...	0730
7.4	34	74	0.2	39,18	...	0740
7.5	34	74	0.2	37,44	...	0750
7.6	37	79	0.2	39,78	...	0760
7.7	37	79	0.2	39,78	...	0770
7.8	37	79	0.2	39,78	...	0780
7.9	37	79	0.2	39,78	...	0790
8	37	79	0.2	37,52	...	0800
8.1	37	79	0.25	48,71	...	0810
8.2	37	79	0.25	48,71	...	0820
8.3	37	79	0.25	46,98	...	0830
8.4	37	79	0.25	46,98	...	0840
8.5	37	79	0.25	46,98	...	0850
8.6	40	84	0.25	48,90	...	0860
8.7	40	84	0.25	48,90	...	0870
8.8	40	84	0.25	52,74	...	0880
8.9	40	84	0.25	52,74	...	0890
9	40	84	0.25	56,88	...	0900
9.1	40	84	0.25	63,60	...	0910
9.2	40	84	0.25	63,60	...	0920
9.3	40	84	0.25	63,60	...	0930
9.4	40	84	0.25	63,60	...	0940
9.5	40	84	0.25	55,21	...	0950
9.6	43	89	0.25	56,88	...	0960
9.7	43	89	0.25	56,88	...	0970
9.8	43	89	0.25	56,88	...	0980
9.9	43	89	0.25	56,88	...	0990
10	43	89	0.25	61,64	...	1000
10.2	43	89	0.25	75,52	...	1020
10.5	43	89	0.25	74,88	...	1050
11	47	95	0.25	73,17	...	1100
11.5	47	95	0.25	77,56	...	1150
12	51	102	0.25	88,28	...	1200

(W100)