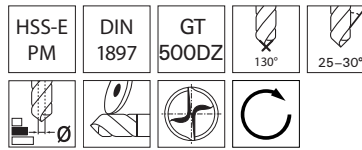


Brocas cortas con vástago cil.

Características: Con afilado preciso de punta y alta resistencia al calor.

Nota: HSS-E PM destaca por su gran resistencia (bordes más estables, más resistente al desgaste) y por su mayor duración de corte. Las ventajas son: Una seguridad considerablemente mayor en los procesos, una vida útil hasta 1/3 más larga y una mejor superficie.



1.1



TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES		METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	42	32	20	15	10	12	40	32	-	-	-	-	-	-	-	-	1066

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	FUNDICIÓN		GUHRING		Ref.
			GG/GTS	f mm/rev	1066	TiN	
1	7	28	0.018	10	12,63	...0100	
1.1	8	30	0.063	10	12,33	...0110	
1.2	8	30	0.063	10	12,74	...0120	
1.3	9	32	0.063	10	13,46	...0130	
1.4	9	32	0.063	10	12,33	...0140	
1.5	10	34	0.063	10	11,98	...0150	
1.6	10	34	0.063	10	12,10	...0160	
1.7	11	36	0.063	10	12,23	...0170	
1.8	11	36	0.063	10	12,33	...0180	
1.9	12	38	0.063	10	12,23	...0190	
2	12	38	0.063	10	10,14	...0200	
2.1	13	40	0.08	10	11,46	...0210	
2.2	13	40	0.08	10	12,33	...0220	
2.3	14	43	0.08	10	12,33	...0230	
2.4	14	43	0.08	10	12,98	...0240	
2.5	14	43	0.08	10	11,22	...0250	
2.6	16	46	0.1	10	12,98	...0260	
2.7	16	46	0.1	10	12,23	...0270	
2.8	16	46	0.1	10	13,46	...0280	
2.9	16	46	0.1	10	11,98	...0290	
3	18	49	0.1	10	11,46	...0300	
3.1	18	49	0.1	10	11,98	...0310	
3.2	18	49	0.125	10	12,74	...0320	
3.3	20	52	0.125	10	12,98	...0330	
3.4	20	52	0.125	10	11,76	...0340	
3.5	20	52	0.125	10	12,33	...0350	
3.6	20	52	0.125	10	10,14	...0360	
3.7	22	55	0.125	10	11,22	...0370	
3.8	22	55	0.125	10	12,33	...0380	
3.9	22	55	0.125	10	14,20	...0390	
4	22	55	0.125	10	11,58	...0400	
4.1	22	55	0.125	10	13,25	...0410	
4.2	24	58	0.125	10	11,98	...0420	
4.3	24	58	0.125	10	13,10	...0430	
4.4	24	58	0.125	10	14,20	...0440	
4.5	24	58	0.125	10	11,76	...0450	
4.6	24	58	0.125	10	15,04	...0460	
4.7	26	62	0.125	10	14,20	...0470	
4.8	26	62	0.125	10	15,25	...0480	
4.9	26	62	0.125	10	15,36	...0490	
5	26	62	0.125	10	12,98	...0500	
5.1	26	62	0.16	10	13,25	...0510	
5.2	26	62	0.16	10	15,77	...0520	
5.3	28	66	0.16	10	15,04	...0530	
5.4	28	66	0.16	10	16,19	...0540	
5.5	28	66	0.16	10	13,72	...0550	
5.6	28	66	0.16	10	16,44	...0560	
5.7	28	66	0.16	10	17,42	...0570	
5.8	28	66	0.16	10	17,84	...0580	

(W115)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	FUNDICIÓN		GUHRING		Ref.
			GG/GTS	f mm/rev	1066	TiN	
5.9	28	66	0.16	10	17,42	...0590	
6	31	70	0.16	10	14,73	...0600	
6.1	31	70	0.16	5	17,24	...0610	
6.2	31	70	0.16	5	17,24	...0620	
6.3	31	70	0.16	5	18,24	...0630	
6.4	31	70	0.2	5	18,13	...0640	
6.5	31	70	0.2	5	15,25	...0650	
6.6	31	70	0.2	5	19,27	...0660	
6.7	34	74	0.2	5	19,67	...0670	
6.8	34	74	0.2	5	17,73	...0680	
6.9	34	74	0.2	5	20,74	...0690	
7	34	74	0.2	5	23,30	...0700	
7.1	34	74	0.2	5	25,54	...0710	
7.2	34	74	0.2	5	25,22	...0720	
7.3	34	74	0.2	5	25,22	...0730	
7.4	34	74	0.2	5	25,34	...0740	
7.5	37	79	0.2	5	24,45	...0750	
7.6	37	79	0.2	5	26,82	...0760	
7.7	37	79	0.2	5	27,26	...0770	
7.8	37	79	0.2	5	23,30	...0780	
7.9	37	79	0.2	5	26,82	...0790	
8	37	79	0.2	5	25,22	...0800	
8.1	37	79	0.25	5	32,25	...0810	
8.2	37	79	0.25	5	32,95	...0820	
8.3	37	79	0.25	5	33,68	...0830	
8.4	37	79	0.25	5	33,68	...0840	
8.5	40	84	0.25	5	28,41	...0850	
8.8	40	84	0.25	5	39,15	...0880	
9	40	84	0.25	5	30,72	...0900	
9.3	40	84	0.25	5	46,85	...0930	
9.5	43	89	0.25	5	36,84	...0950	
9.8	43	89	0.25	5	40,77	...0980	
10	43	89	0.25	5	35,38	...1000	
10.2	43	89	0.25	5	52,98	...1020	
10.5	47	95	0.25	5	50,77	...1050	
11	47	95	0.25	1	50,77	...1100	
11.5	51	102	0.25	1	53,68	...1150	
12	51	102	0.25	1	62,23	...1200	
12.5	51	102	0.25	1	67,51	...1250	
13	54	107	0.315	1	67,51	...1300	
13.5	54	107	0.315	1	71,47	...1350	
14	54	107	0.315	1	88,99	...1400	

(W115)