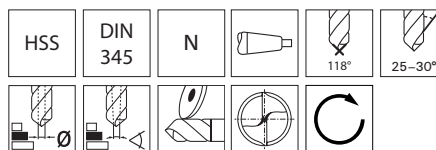


## Broca espiral con vástago cónico Morse

**Características:** Con afilado preciso de punta. Profundidad de perforación 5 x D.

**Nota:** Otras dimensiones disponibles a petición.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	25	22	–	–	–	–	30	24	–	70	–	–	–	–	–	–	1080
	25	22	–	–	–	–	30	24	–	70	–	–	–	–	–	–	1081

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	format		Ref.
				ACERO < 700 N/mm²	1080 1081 revenido al vapor	
				f mm/rev	€	€
10	87	168	1	0.2	18,44	28,62
10.25	87	168	1	0.2	26,88	50,32
10.5	87	168	1	0.2	19,08	31,66
10.75	94	175	1	0.2	26,48	51,98
11	94	175	1	0.2	19,65	31,20
11.25	94	175	1	0.2	24,92	60,79
11.5	94	175	1	0.2	22,62	37,42
11.75	94	175	1	0.2	26,16	47,64
12	101	182	1	0.2	20,37	32,18
12.25	101	182	1	0.2	26,48	54,62
12.5	101	182	1	0.2	21,50	33,84
12.75	101	182	1	0.25	26,48	52,80
13	101	182	1	0.25	22,36	35,20
13.25	108	189	1	0.25	27,32	52,80
13.5	108	189	1	0.25	25,30	39,70
13.75	108	189	1	0.25	28,82	52,80
14	108	189	1	0.25	23,54	36,56
14.25	114	212	2	0.25	25,81	63,49
14.5	114	212	2	0.25	24,64	39,22
14.75	114	212	2	0.25	37,68	69,60
15	114	212	2	0.25	26,16	40,93
15.25	120	218	2	0.25	34,92	59,95
15.5	120	218	2	0.25	28,13	43,99
15.75	120	218	2	0.25	31,96	60,79
16	120	218	2	0.25	28,13	43,99
16.25	125	223	2	0.315	43,00	73,92
16.5	125	223	2	0.315	30,40	47,64
16.75	125	223	2	0.315	43,00	67,84
17	125	223	2	0.315	31,48	50,32
17.25	130	228	2	0.315	39,66	72,19
17.5	130	228	2	0.315	32,36	51,12
17.75	130	228	2	0.315	40,00	69,60
18	130	228	2	0.315	33,96	53,72
18.25	135	233	2	0.315	40,80	80,12
18.5	135	233	2	0.315	27,32	57,26
18.75	135	233	2	0.315	42,82	76,62
19	135	233	2	0.315	36,58	57,26
19.25	140	238	2	0.315	45,76	88,98
19.5	140	238	2	0.315	42,32	66,06
19.75	140	238	2	0.315	47,69	86,37
20	140	238	2	0.315	38,83	61,58
20.25	145	243	2	0.4	52,33	100,43
20.5	145	243	2	0.4	41,16	65,17
20.75	145	243	2	0.4	46,82	96,96
21	145	243	2	0.4	43,87	69,60

(W100)

(W101)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	format		Ref.
				ACERO < 700 N/mm²	1080 1081 revenido al vapor	
				f mm/rev	€	€
21.25	150	248	2	0.4	59,10	104,84
21.5	150	248	2	0.4	50,40	79,26
21.75	150	248	2	0.4	56,94	99,56
22	150	248	2	0.4	48,84	76,62
22.25	150	248	2	0.4	58,50	-
22.5	155	253	2	0.4	52,68	-
22.75	155	253	2	0.4	60,02	-
23	155	253	2	0.4	57,35	-
23.25	155	276	3	0.4	72,28	-
23.5	155	276	3	0.4	56,94	-
23.75	160	281	3	0.4	78,53	-
24	160	281	3	0.4	59,56	-
24.25	160	281	3	0.4	88,68	-
24.5	160	281	3	0.4	61,88	-
24.75	160	281	3	0.4	86,23	-
25	160	281	3	0.4	65,89	-
25.25	165	286	3	0.4	95,53	-
25.5	165	286	3	0.4	68,40	-
25.75	165	286	3	0.4	89,29	-
26	165	286	3	0.4	75,72	-
26.25	165	286	3	0.4	102,96	-
26.5	165	286	3	0.4	73,06	-
26.75	170	291	3	0.4	115,42	-
27	170	291	3	0.4	75,36	-
27.25	170	291	3	0.4	112,94	-
27.5	170	291	3	0.4	77,72	-
27.75	170	291	3	0.4	110,43	-
28	170	291	3	0.4	83,06	-
28.25	175	296	3	0.4	123,80	-
28.5	175	296	3	0.4	102,39	-
28.75	175	296	3	0.4	115,42	-
29	175	296	3	0.4	89,96	-
29.25	175	296	3	0.4	128,06	-
29.5	175	296	3	0.4	92,30	-
29.75	175	296	3	0.4	117,80	-
30	175	296	3	0.4	89,96	-
30.25	180	301	3	0.4	130,58	-
30.5	180	301	3	0.4	110,00	-
30.75	180	301	3	0.4	138,96	-
31	180	301	3	0.4	106,70	-
31.25	180	301	3	0.4	142,26	-
31.5	180	301	3	0.4	121,60	-
31.75	185	306	3	0.5	137,31	-
32	185	334	4	0.5	112,54	-
32.5	185	334	4	0.5	129,29	-

(W100)

(W101)

Continúa en la página siguiente

## Broca espiral con vástago cónico Morse

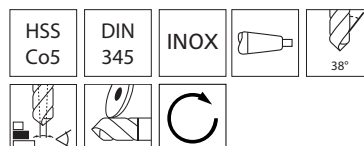
Continuado de la página anterior

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format	1080	1081	Ref.
					ACERO < 700 N/mm <sup>2</sup>	1080 revenido al vapor	1081 revenido al vapor	
mm	mm	mm			€	€	€	
33	185	334	4	0.5	120,62	-	-	...3300
33.5	185	334	4	0.5	133,60	-	-	...3350
34	190	339	4	0.5	141,34	-	-	...3400
34.5	190	339	4	0.5	156,24	-	-	...3450
35	190	339	4	0.5	143,74	-	-	...3500
35.5	190	339	4	0.5	166,29	-	-	...3550
36	195	344	4	0.5	154,72	-	-	...3600
36.5	195	344	4	0.5	174,02	-	-	...3650
37	195	344	4	0.5	169,23	-	-	...3700
37.5	195	344	4	0.5	190,81	-	-	...3750
38	200	349	4	0.5	179,29	-	-	...3800
38.5	200	349	4	0.5	215,28	-	-	...3850
39	200	349	4	0.5	196,15	-	-	...3900
39.5	200	349	4	0.5	246,08	-	-	...3950
40	200	349	4	0.5	203,70	-	-	...4000
41	205	354	4	0.63	219,26	-	-	...4100
42	205	354	4	0.63	238,42	-	-	...4200
43	210	359	4	0.63	253,74	-	-	...4300
					(W100)	(W101)		

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format	1080	1081	Ref.
					ACERO < 700 N/mm <sup>2</sup>	1080 revenido al vapor	1081 revenido al vapor	
mm	mm	mm			€	€	€	
44	210	359	4	0.63	265,35	-	-	...4400
45	210	359	4	0.63	276,75	-	-	...4500
46	215	364	4	0.63	288,38	-	-	...4600
47	215	364	4	0.63	307,62	-	-	...4700
48	220	369	4	0.63	315,34	-	-	...4800
49	220	369	4	0.63	330,72	-	-	...4900
50	220	369	4	0.63	338,32	-	-	...5000
					(W100)	(W101)		

## Broca espiral con vástago cónico Morse

**Características:** Conafilado preciso de punta y alta resistencia al calor. Sin adelgazamiento de la punta. Ángulo de hélice mayor al normal y aumento de núcleo normal.



**1027** pulido **Nota:** Espesor del alma más pequeño que normal.



**1082** pulido **Nota:** Espesor del alma más grande que normal.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit/ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG		Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	35	30	15	18	14	–	30	25	–	–	–	40	–	–	–	–	
	40	30	–	18	14	16	–	–	10	80	70	60	–	–	–	–	

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format	1027	1082	Ref.
					INOX Ferrit./ martens.	1027 pulido	1082 pulido	
mm	mm	mm			€	€	€	
10	87	168	1	0.16	47,73	-	-	...1000
10.2	87	168	1	0.16	51,76	85,37	-	...1020
10.5	87	168	1	0.16	49,92	80,67	-	...1050
10.8	94	175	1	0.16	51,76	114,58	-	...1080
11	94	175	1	0.16	51,76	-	-	...1100
11.2	94	175	1	0.16	53,70	123,02	-	...1120
11.5	94	175	1	0.16	54,12	95,47	-	...1150
11.8	94	175	1	0.16	63,60	106,13	-	...1180
12	101	182	1	0.16	54,46	89,20	-	...1200
12.2	101	182	1	0.16	65,62	-	-	...1220
					(W100)	(W116)		

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format	1027	1082	Ref.
					INOX Ferrit./ martens.	1027 pulido	1082 pulido	
mm	mm	mm			€	€	€	
12.5	101	182	1	0.16	55,88	102,25	-	...1250
13	101	182	1	0.2	55,88	91,54	-	...1300
13.5	108	189	1	0.2	67,60	113,06	-	...1350
13.8	108	189	1	0.2	71,59	-	-	...1380
14	108	189	1	0.2	59,47	87,64	-	...1400
14.25	114	212	2	0.2	81,19	167,65	-	...1425
14.5	114	212	2	0.2	67,60	113,87	-	...1450
14.75	114	212	2	0.2	87,51	175,30	-	...1475
15	114	212	2	0.2	76,34	110,74	-	...1500
15.25	120	218	2	0.2	91,44	172,23	-	...1525
					(W100)	(W116)		

Continúa en la página siguiente