

1.1

Broca espiral con vástago cónico Morse

Continuado de la página anterior

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format		Ref.	
					ACERO < 700 N/mm ²	1080 1081		
					revenido al vapor	revenido al vapor		
					€	€		
33	185	334	4	0.5	120,62	-	...3300	
33.5	185	334	4	0.5	133,60	-	...3350	
34	190	339	4	0.5	141,34	-	...3400	
34.5	190	339	4	0.5	156,24	-	...3450	
35	190	339	4	0.5	143,74	-	...3500	
35.5	190	339	4	0.5	166,29	-	...3550	
36	195	344	4	0.5	154,72	-	...3600	
36.5	195	344	4	0.5	174,02	-	...3650	
37	195	344	4	0.5	169,23	-	...3700	
37.5	195	344	4	0.5	190,81	-	...3750	
38	200	349	4	0.5	179,29	-	...3800	
38.5	200	349	4	0.5	215,28	-	...3850	
39	200	349	4	0.5	196,15	-	...3900	
39.5	200	349	4	0.5	246,08	-	...3950	
40	200	349	4	0.5	203,70	-	...4000	
41	205	354	4	0.63	219,26	-	...4100	
42	205	354	4	0.63	238,42	-	...4200	
43	210	359	4	0.63	253,74	-	...4300	

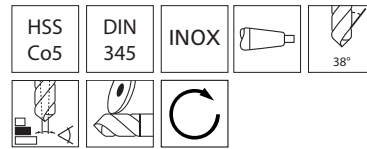
(W100) (W101)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format		Ref.	
					ACERO < 700 N/mm ²	1080 1081		
					revenido al vapor	revenido al vapor		
					€	€		
44	210	359	4	0.63	265,35	-	...4400	
45	210	359	4	0.63	276,75	-	...4500	
46	215	364	4	0.63	288,38	-	...4600	
47	215	364	4	0.63	307,62	-	...4700	
48	220	369	4	0.63	315,34	-	...4800	
49	220	369	4	0.63	330,72	-	...4900	
50	220	369	4	0.63	338,32	-	...5000	

(W100) (W101)

Broca espiral con vástago cónico Morse

Características: Conafilado preciso de punta y alta resistencia al calor. Sin adelgazamiento de la punta. Ángulo de hélice mayor al normal y aumento de núcleo normal.



1027 pulido Nota: Espesor del alma más pequeño que normal.



1082 pulido Nota: Espesor del alma más grande que normal.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES		METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	35	30	15	18	14	-	30	25	-	-	-	40	-	-	-	1027	
	40	30	-	18	14	16	-	-	10	80	70	60	-	-	-	1082	

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format		Ref.	
					INOX 1027 pulido	1082 pulido		
					€	€		
10	87	168	1	0.16	47,73	-	...1000	
10.2	87	168	1	0.16	51,76	85,37	...1020	
10.5	87	168	1	0.16	49,92	80,67	...1050	
10.8	94	175	1	0.16	51,76	114,58	...1080	
11	94	175	1	0.16	51,76	-	...1100	
11.2	94	175	1	0.16	53,70	123,02	...1120	
11.5	94	175	1	0.16	54,12	95,47	...1150	
11.8	94	175	1	0.16	63,60	106,13	...1180	
12	101	182	1	0.16	54,46	89,20	...1200	
12.2	101	182	1	0.16	65,62	-	...1220	

(W100) (W116)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format		Ref.	
					INOX 1027 pulido	1082 pulido		
					€	€		
12.5	101	182	1	0.16	55,88	102,25	...1250	
13	101	182	1	0.2	55,88	91,54	...1300	
13.5	108	189	1	0.2	67,60	113,06	...1350	
13.8	108	189	1	0.2	71,59	-	...1380	
14	108	189	1	0.2	59,47	87,64	...1400	
14.25	114	212	2	0.2	81,19	167,65	...1425	
14.5	114	212	2	0.2	67,60	113,87	...1450	
14.75	114	212	2	0.2	87,51	175,30	...1475	
15	114	212	2	0.2	76,34	110,74	...1500	
15.25	120	218	2	0.2	91,44	172,23	...1525	

(W100) (W116)

Continúa en la página siguiente

Broca espiral con vástago cónico Morse

Continuado de la página anterior

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format		Ref.
					FUHRING		
					INOX Ferrit./ martens.	1027 pulido	
15.5	120	218	2	0.2	75,52	112,23	...1550
15.75	120	218	2	0.2	82,08	126,99	...1575
16	120	218	2	0.2	79,35	109,17	...1600
16.25	125	223	2	0.25	101,38	199,86	...1625
16.5	125	223	2	0.25	75,52	125,40	...1650
16.75	125	223	2	0.25	99,43	135,86	...1675
17	125	223	2	0.25	77,56	105,32	...1700
17.5	130	228	2	0.25	75,52	116,17	...1750
17.75	130	228	2	0.25	90,94	-	...1775
18	130	228	2	0.25	77,77	119,13	...1800
18.25	135	233	2	0.25	107,38	-	...1825
18.5	135	233	2	0.25	87,51	129,22	...1850
18.75	135	233	2	0.25	103,73	-	...1875
19	135	233	2	0.25	91,26	129,22	...1900
19.25	140	238	2	0.25	115,30	-	...1925
19.5	140	238	2	0.25	104,40	147,68	...1950
20	140	238	2	0.25	97,83	133,05	...2000
20.25	145	243	2	0.25	123,24	-	...2025
20.5	145	243	2	0.315	107,12	158,45	...2050
20.75	145	243	2	0.315	133,20	-	...2075
21	145	243	2	0.315	115,30	158,45	...2100
21.5	150	248	2	0.315	139,16	187,74	...2150
21.75	150	248	2	0.315	143,15	247,26	...2175
22	150	248	2	0.315	134,85	167,65	...2200
22.5	155	253	2	0.315	153,12	241,44	...2250
23	155	253	2	0.315	138,88	202,98	...2300

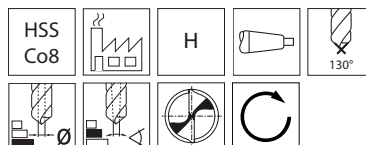
(W100) (W116)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format		Ref.
					FUHRING		
					INOX Ferrit./ martens.	1027 pulido	
23.5	155	276	3	0.315	149,16	232,37	...2350
24	160	281	3	0.315	161,04	236,79	...2400
24.5	160	281	3	0.315	170,99	252,25	...2450
25	160	281	3	0.315	161,04	296,87	...2500
25.5	165	286	3	0.315	214,72	378,52	...2550
26	165	286	3	0.315	186,88	294,04	...2600
26.5	165	286	3	0.315	218,66	349,25	...2650
27	170	291	3	0.315	206,76	291,28	...2700
27.5	170	291	3	0.315	252,50	415,71	...2750
28	170	291	3	0.315	235,41	359,37	...2800
28.5	175	296	3	0.315	256,50	499,65	...2850
29	175	296	3	0.315	218,66	379,65	...2900
30	175	296	3	0.315	224,68	328,40	...3000
30.5	180	301	3	0.315	338,00	-	...3050
31	180	301	3	0.315	279,10	-	...3100
31.5	180	301	3	0.315	300,21	-	...3150
32	185	334	4	0.4	279,10	-	...3200
33	185	334	4	0.4	290,24	-	...3300
34	190	339	4	0.4	290,24	-	...3400

(W100) (W116)

Broca Hardox con vástago cónico Morse, rectificada

Aplicación: Broca espiral con 8 % de aleación de cobalto con diámetro del núcleo reforzado. Especialmente indicada para dientes y materiales duros como acero al manganeso, aceros de grano fino de alta resistencia (Hardox 400/500), así como aceros de construcción superiores a 1100 N/mm².



revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC
V _c [m/min]	-	20	10	10	10	8	-	-	5	-	-	-	-	-	-	1029

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	format		Ref.
				1029 revenido al vapor	€	
8	43	124	1	61,41	...	0800
8.5	43	124	1	63,60	...	0850
10	50	131	1	65,62	...	1000
10.5	50	131	1	67,60	...	1050
12	59	157	2	73,58	...	1200
13	59	157	2	73,58	...	1300
14	63	161	2	85,58	...	1400
15	66	164	2	86,69	...	1500
16	70	168	2	87,38	...	1600

(W100)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	format		Ref.
				1029 revenido al vapor	€	
17	73	171	2	95,42	...	1700
18	77	175	2	99,80	...	1800
20	83	204	3	128,53	...	2000
21	87	208	3	137,20	...	2100
22	90	211	3	143,15	...	2200
24	98	219	3	155,07	...	2400
25	98	219	3	163,03	...	2500
26	103	224	3	178,94	...	2600
30	112	261	4	227,07	...	3000

(W100)