

1.1

**Broca espiral con vástago cónico Morse**

Continuado de la página anterior

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format		Ref.	
					ACERO < 700 N/mm <sup>2</sup>	1080 1081		
					revenido al vapor	revenido al vapor		
					€	€		
33	185	334	4	0.5	120,62	-	...3300	
33.5	185	334	4	0.5	133,60	-	...3350	
34	190	339	4	0.5	141,34	-	...3400	
34.5	190	339	4	0.5	156,24	-	...3450	
35	190	339	4	0.5	143,74	-	...3500	
35.5	190	339	4	0.5	166,29	-	...3550	
36	195	344	4	0.5	154,72	-	...3600	
36.5	195	344	4	0.5	174,02	-	...3650	
37	195	344	4	0.5	169,23	-	...3700	
37.5	195	344	4	0.5	190,81	-	...3750	
38	200	349	4	0.5	179,29	-	...3800	
38.5	200	349	4	0.5	215,28	-	...3850	
39	200	349	4	0.5	196,15	-	...3900	
39.5	200	349	4	0.5	246,08	-	...3950	
40	200	349	4	0.5	203,70	-	...4000	
41	205	354	4	0.63	219,26	-	...4100	
42	205	354	4	0.63	238,42	-	...4200	
43	210	359	4	0.63	253,74	-	...4300	

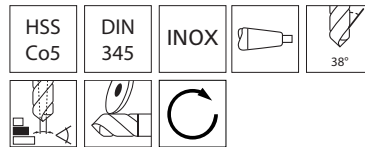
(W100) (W101)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format		Ref.	
					ACERO < 700 N/mm <sup>2</sup>	1080 1081		
					revenido al vapor	revenido al vapor		
					€	€		
44	210	359	4	0.63	265,35	-	...4400	
45	210	359	4	0.63	276,75	-	...4500	
46	215	364	4	0.63	288,38	-	...4600	
47	215	364	4	0.63	307,62	-	...4700	
48	220	369	4	0.63	315,34	-	...4800	
49	220	369	4	0.63	330,72	-	...4900	
50	220	369	4	0.63	338,32	-	...5000	

(W100) (W101)

**Broca espiral con vástago cónico Morse**

**Características:** Conafilado preciso de punta y alta resistencia al calor. Sin adelgazamiento de la punta. Ángulo de hélice mayor al normal y aumento de núcleo normal.



**1027 pulido** Nota: Espesor del alma más pequeño que normal.



**1082 pulido** Nota: Espesor del alma más grande que normal.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	35	30	15	18	14	-	30	25	-	-	-	40	-	-	-	1027	
	40	30	-	18	14	16	-	-	10	80	70	60	-	-	-	1082	

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format		Ref.		
					INOX 1027 pulido	1082 pulido			
					Ferrit./ martens.	€	€		
10	87	168	1	0.16	47,73	-	...1000		
10.2	87	168	1	0.16	51,76	85,37	...1020		
10.5	87	168	1	0.16	49,92	80,67	...1050		
10.8	94	175	1	0.16	51,76	114,58	...1080		
11	94	175	1	0.16	51,76	-	...1100		
11.2	94	175	1	0.16	53,70	123,02	...1120		
11.5	94	175	1	0.16	54,12	95,47	...1150		
11.8	94	175	1	0.16	63,60	106,13	...1180		
12	101	182	1	0.16	54,46	89,20	...1200		
12.2	101	182	1	0.16	65,62	-	...1220		

(W100) (W116)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Cono Morse	f mm/rev	format		Ref.		
					INOX 1027 pulido	1082 pulido			
					Ferrit./ martens.	€	€		
12.5	101	182	1	0.16	55,88	102,25	...1250		
13	101	182	1	0.2	55,88	91,54	...1300		
13.5	108	189	1	0.2	67,60	113,06	...1350		
13.8	108	189	1	0.2	71,59	-	...1380		
14	108	189	1	0.2	59,47	87,64	...1400		
14.25	114	212	2	0.2	81,19	167,65	...1425		
14.5	114	212	2	0.2	67,60	113,87	...1450		
14.75	114	212	2	0.2	87,51	175,30	...1475		
15	114	212	2	0.2	76,34	110,74	...1500		
15.25	120	218	2	0.2	91,44	172,23	...1525		

(W100) (W116)

Continúa en la página siguiente