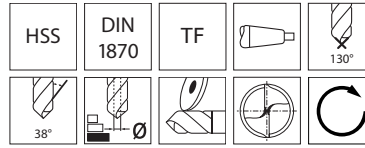


1.1

Broca espiral con vástago cónico Morse, extralarga

Características: Modelo especialmente robusto, hasta un Ø de 16,0 mm con guías nitruadas, a partir de un Ø de 16,0 mm con superficie revenida al vapor, con afilado preciso de punta así como amplias canales de evacuación de viruta con bordes dorsales muy redondeados.

Aplicación: Adecuada para taladrar agujeros extremadamente profundos bajo condiciones difíciles, como por ejemplo cuando la evacuación de virutas es mala y, por tanto, la refrigeración en la punta de la broca deficiente. Especialmente adecuada para fundición gris y aceros con resistencia de hasta 850 N/mm².



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES		METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	22	18	-	-	-	-	20	16	-	45	36	-	-	-	-	-	1092

Ø h8 x longitud total mm	Longitud de la espiral mm	Hilera	Cono Morse	ACERO < 700 N/mm²		Ref.
				f mm/rev	1092 pulido €	
8 x 265	165	1	1	0.125	60,13	...1080
8 x 330	210	2	1	0.125	91,92	...2080
8,5 x 330	210	1	1	0.16	102,59	...2085
9 x 275	175	1	1	0.16	65,63	...1090
9 x 345	220	2	1	0.16	103,56	...2090
10 x 285	185	1	1	0.16	69,27	...1100
10 x 360	235	2	1	0.16	104,56	...2100
10,5 x 285	185	1	1	0.16	84,42	...1105
10,5 x 360	235	2	1	0.16	130,86	...2105
11 x 300	195	1	1	0.16	80,77	...1110
11 x 375	250	2	1	0.16	119,82	...2110
11,5 x 300	195	1	1	0.16	84,92	...1115
11,5 x 375	250	2	1	0.16	127,02	...2115
12 x 310	205	1	1	0.16	85,92	...1120
12 x 395	260	2	1	0.16	145,25	...2120
12,5 x 310	205	1	1	0.16	88,52	...1125
13 x 310	205	1	1	0.2	89,60	...1130
13 x 395	260	2	1	0.2	152,38	...2130
13,5 x 325	220	1	1	0.2	103,38	...1135
13,5 x 410	275	2	1	0.2	162,48	...2135
14 x 325	220	1	1	0.2	100,54	...1140
14 x 410	275	2	1	0.2	162,48	...2140
14,5 x 340	220	1	2	0.2	104,32	...1145
14,5 x 425	275	2	2	0.2	163,56	...2145
15 x 340	220	1	2	0.2	109,90	...1150
15 x 425	275	2	2	0.2	164,41	...2150
15,5 x 355	230	1	2	0.2	119,94	...1155
15,5 x 445	295	2	2	0.2	171,64	...2155
16 x 355	230	1	2	0.2	114,54	...1160
16 x 445	295	2	2	0.2	168,52	...2160
16,5 x 355	230	1	2	0.25	115,42	...1165
16,5 x 445	295	2	2	0.25	193,00	...2165

(W100)

Ø h8 x longitud total mm	Longitud de la espiral mm	Hilera	Cono Morse	ACERO < 700 N/mm²		Ref.
				f mm/rev	1092 pulido €	
17 x 355	230	1	2	0.25	118,10	...1170
17 x 445	295	2	2	0.25	181,76	...2170
17,5 x 370	245	1	2	0.25	123,74	...1175
17,5 x 465	310	2	2	0.25	196,02	...2175
18 x 370	245	1	2	0.25	128,24	...1180
18 x 465	310	2	2	0.25	204,19	...2180
18,5 x 370	245	1	2	0.25	134,96	...1185
18,5 x 465	310	2	2	0.25	204,19	...2185
19 x 370	245	1	2	0.25	144,02	...1190
19 x 465	310	2	2	0.25	223,39	...2190
19,5 x 385	260	1	2	0.25	156,00	...1195
20 x 385	260	1	2	0.25	165,30	...1200
20 x 490	325	2	2	0.25	250,86	...2200
20,5 x 385	260	1	2	0.315	209,41	...1205
21 x 385	260	1	2	0.315	190,16	...1210
22 x 405	270	1	2	0.315	199,36	...1220
22 x 515	345	2	2	0.315	319,94	...2220
23 x 405	270	1	2	0.315	235,45	...1230
23 x 515	345	2	2	0.315	324,98	...2230
24 x 440	290	1	3	0.315	263,10	...1240
25 x 440	290	1	3	0.315	267,64	...1250
25 x 555	365	2	3	0.315	370,70	...2250
26 x 440	290	1	3	0.315	286,15	...1260
26 x 555	365	2	3	0.315	431,64	...2260
28 x 460	305	1	3	0.315	332,35	...1280
30 x 460	305	1	3	0.315	383,18	...1300
30 x 580	385	2	3	0.315	589,08	...2300

(W100)

Casquillo guía, corto

Características: Dureza HRC 62 +2, perforación redondeada en un extremo, acero especial, templado y rectificado.

DIN 179 A



Perforación F7 mm	Diámetro n6 mm	Longitud mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE	
			1118 €	Ref.
1.9	5	6	1,71	...0190
2	5	6	1,71	...0200
2.1	5	6	1,71	...0210
2.2	5	6	1,71	...0220
2.4	5	6	1,71	...0240
2.5	5	6	1,71	...0250
2.6	5	6	1,71	...0260
2.7	6	8	1,80	...0270
2.8	6	8	1,80	...0280
3	6	8	1,80	...0300

(W118)

Perforación F7 mm	Diámetro n6 mm	Longitud mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE	
			1118 €	Ref.
3.1	6	8	1,80	...0310
3.2	6	8	1,80	...0320
3.3	6	8	1,80	...0330
3.4	7	8	1,84	...0340
3.5	7	8	1,84	...0350
3.6	7	8	1,84	...0360
3.8	7	8	1,84	...0380
4	7	8	1,84	...0400
4.1	8	8	1,91	...0410

(W118)

Continúa en la página siguiente