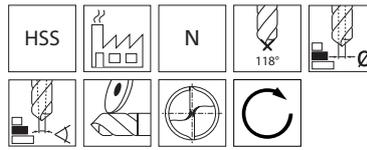


Broca escalonada corta con vástago cilíndrico

Características: modelo muy resistente a la torsión, de perfil rectificado, corte a la derecha, con afilado preciso de punta. Diseño corto, conforme a DIN 1897, adelgazamiento del alma conforme a DIN 1412, forma A. Ángulo de hélice, espesor de alma y aumento de núcleo normales. La perforación y el avellanado se realizan en una pasada y alineándolos entre sí de forma exacta. Tolerancia de Ø: $d_1 = h6$.

Nota: la velocidad de corte viene determinada por el diámetro grande.



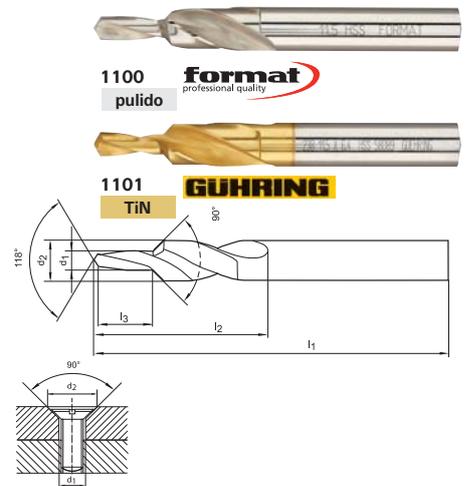
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	-	40	-	60	-	-	-	1100	
	30	24	19	10	8	6	33	26	-	50	50	-	-	-	-	1101	
V _c [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	-	40	-	60	-	-	-	1103	
	30	24	19	10	8	6	33	26	-	50	50	-	-	-	-	1104	
V _c [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	-	40	-	60	-	-	-	1106	
	30	24	19	10	8	6	33	26	-	50	50	-	-	-	-	1107	

Broca escalonada corta, 90°, para agujeros pasantes

Características: Ángulo de avellanado 90°, fino.

Aplicación: Para agujeros pasantes para tornillos conforme a DIN EN 20273 y avellanados para cabeza de tornillo de 90°. Forma A y B conforme a DIN 74, parte 1. Para tornillos conforme a DIN 963 y DIN 964. Especialmente adecuada para el uso en máquinas CNC o NC.

Para roscas	Ø de broca d ₁ x Ø avellanador d ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Longitud de la espiral l ₂ mm	Longitud de escalonamiento de perforación l ₃ mm	format		Ref.
					1100 pulido	1101 TiN	
M3	3,2 x 6	66	28	9	18,10	33,29	...0030
M4	4,3 x 8	79	37	11	20,50	36,50	...0040
M5	5,3 x 10	89	43	13	25,81	47,00	...0050
M6	6,4 x 11,5	95	47	15	30,20	52,86	...0060
M8	8,4 x 15	111	56	19	34,72	67,87	...0080
M10	10,5 x 19	127	64	23	52,48	101,75	...0100

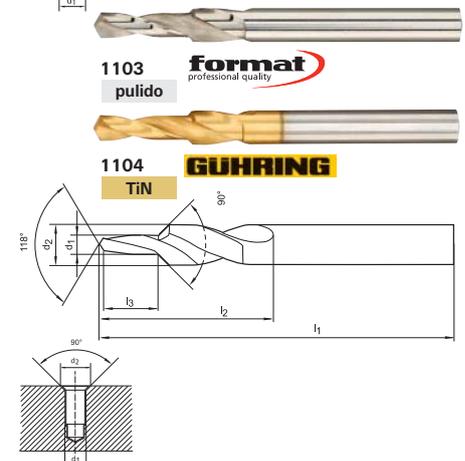


Broca escalonada corta, 90°, para agujeros roscados

Características: Ángulo de avellanado 90°.

Aplicación: Para agujeros roscados conforme a DIN 336, parte 1, y avellanados libres 90° equivalentes a los agujeros pasantes conforme a DIN EN 20273. Especialmente adecuada para el uso en máquinas CNC o NC.

Para roscas	Ø de broca d ₁ x Ø avellanador d ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Longitud de la espiral l ₂ mm	Longitud de escalonamiento de perforación l ₃ mm	format		Ref.
					1103 pulido	1104 TiN	
M3	2,5 x 3,4	52	20	8,8	16,94	28,75	...0030
M4	3,3 x 4,5	58	24	11,4	17,45	28,75	...0040
M5	4,2 x 5,5	66	28	13,6	18,98	31,32	...0050
M6	5 x 6,6	70	31	16,5	19,46	33,29	...0060
M8	6,8 x 9	84	40	21	23,21	39,81	...0080
M10	8,5 x 11	95	47	25,5	29,84	50,87	...0100
M12	10,2 x 13,5	107	54	30	38,28	65,27	...0120



Broca escalonada corta, 180°, para agujeros pasantes

Características: Ángulo de avellanado 180°, medio.

Aplicación: Para agujeros pasantes para tornillos conforme a DIN EN 20273 y avellanados para cabeza de tornillo de 180°. Forma H, J y K, conforme a DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513 y DIN 7984. Especialmente adecuada para el uso en máquinas CNC o NC.

Para roscas	Ø de broca d ₁ x Ø avellanador d ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Longitud de la espiral l ₂ mm	Longitud de escalonamiento de perforación l ₃ mm	format		Ref.
					1106 pulido	1107 TiN	
M3	3,4 x 6	66	28	9	17,42	32,00	...0030
M4	4,5 x 8	79	37	11	24,22	35,91	...0040
M5	5,5 x 10	89	43	13	29,88	44,97	...0050
M6	6,6 x 11	95	47	15	28,52	52,14	...0060
M8	9 x 15	111	56	19	35,97	65,27	...0080
M10	11 x 18	123	62	23	54,29	100,44	...0100

