

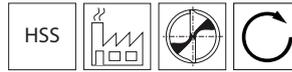
### Broca cónica de precisión para chapa fina (broca cónica para material delgado)

**Características:** rectificado profundo CBN, ranurado recto. El vástago de 3 superficies evita el resbalamiento por el portabrocas. Con marcaje láser del Ø del agujero y revoluciones. El Ø del agujero se puede leer incluso con la herramienta en rotación.

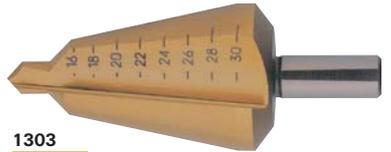
**Aplicación:** para taladrar sin rebabas y escariar chapas, tubos y perfiles. Trabaja sin formar rebabas ni producir vibraciones y se puede utilizar con máquinas taladradoras manuales o de montante. No es necesario granear.

Para chapa de acero 0,1-2,0 mm  
 Chapa Nirosta (V2A) 0,1-1,0 mm  
 Plásticos bis 10,0 mm  
 Materiales no férricos 0,1-5,0 mm

**Nota:** Para aumentar la vida útil recomendamos utilizar pasta para taladrar ref. 1312 0005,  1/84.



**1300**  
revenido al vapor



**1303**  
TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1300
	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1303

Capacidad de taladrado mm	Tamaño	Longitud total mm	Longitud de vástago mm	Ø de vástago mm	format		Ref.
					1300 revenido al vapor €	1303 TiN €	
3-14	1	58	20	6	12,40	22,04	...0010
4-31	7	103	25	9	48,76	71,94	...0070
4-20	2	71	22	8	20,59	31,05	...0020
16-30,5	3	76	22	9	35,84	64,65	...0030
24-40	4	89	30	10	67,29	137,04	...0040
36-50	5	97	30	12	122,72	196,72	...0050
40-61	6	103	30	12	208,70	303,46	...0060
					(W124)	(W124)	

### Juego de brocas cónicas de precisión para chapa (brocas avellanadoras)

Contenido del juego mm	format 1306 revenido al vapor €	format 1309 TiN €	Ref.
	3-14; 4-20; 16-30,5	94,94 (W124)	

