

Fresa para puntos de soldadura, vástago hexagonal

Características: Corona fresa cortante por ambos lados, intercambiable y girable; tornillo para el ajuste preciso de la profundidad de fresado. Gracias al vástago hexagonal, la transmisión de fuerza es del 100%, con lo que la fresa no resbala en ningún portafresas.

Aplicación: para soltar piezas de chapa unidas con puntos de soldadura sin deformar o desgarrar las chapas.

Volumen de suministro: Fresa para puntos de soldadura con corona de fresar y espiga de centrado.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	15	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1011

Características			1011	Ref.
Ø fresa mm	Longitud total mm	Hexágono mm	€	
Fresa para puntos de soldadura compl.	10	72	16,08	...0102
Corona de fresado de repuesto	10	-	7,18	...0010
Espiga de centrar de recambio	-	-	1,05	...0001

(W017)

Broca para puntos de soldadura con vástago cilíndrico

Características: Gracias al rectificado especial con punta de 90° se obtienen un centrado y un inicio de perforación sencillos con una concentricidad precisa.

1011 0060 + 0080 Nota: Especialmente indicado para materiales que se lubrican como aluminio e INOX.



TiCN



1011 0602-1011 0802 pulido



1011 0060-1011 0080 TiCN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	40	30	-	25	25	25	-	-	-	40	40	-	-	-	-	-	1011
	40	30	-	25	25	25	40	40	-	40	40	-	-	-	-	-	1011

Ø mm	Longitud total mm	1011 pulido	Ref.
		€	
6	66	7,31	...0602
8	79	9,37	...0802

(W017)

Ø mm	Longitud total mm	1011 W	Ref.
		€	
6	66	8,70	...0060
8	79	11,34	...0080

(W017)

Broca sacanúcleos

Características: profundidad de corte hasta 30 mm, con Ø de vástago Weldon 19 mm, rectificado CBN.

Aplicación: se puede usar en taladradoras de columna y taladradoras con base magnética con alojamiento de cono Morse. La broca sacanúcleos arranca virutas sólo de un fino anillo de material. El núcleo del agujero taladrado remanente se expulsa a través de una espiga de guía por medio de la eyección por fuerza del resorte. Las virutas se evacúan rápidamente hacia arriba, minimizando así el riesgo de rotura. Incluso el taladrado de diámetros grandes requieren relativamente poca energía. En comparación con la broca helicoidal, la broca sacanúcleos arranca virutas únicamente de una pequeña parte de la superficie total, lo que se traduce en un gran ahorro en términos de fuerza y tiempo.



HSS Co

HSS

HSS Co



1337 pulido



1338 TiAlN



1339 TiAlN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1337
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1338
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1339

Ø de brocas mm	format 1337 pulido	format 1338 TiAlN	format 1339 TiAlN	Ref.
	€	€	€	
12	26,62	22,54	29,01	...1230
13	26,96	22,54	29,42	...1330
14	25,24	25,52	27,56	...1430
15	28,89	25,52	31,48	...1530
16	30,34	28,46	33,08	...1630
17	31,74	28,46	34,70	...1730

(W123)

Ø de brocas mm	format 1337 pulido	format 1338 TiAlN	format 1339 TiAlN	Ref.
	€	€	€	
18	33,48	30,64	36,58	...1830
19	34,84	30,64	38,07	...1930
20	37,28	33,94	40,76	...2030
21	38,20	33,94	41,64	...2130
22	36,70	38,14	40,06	...2230
23	39,94	38,14	43,54	...2330

(W123)

Continúa en la página siguiente

