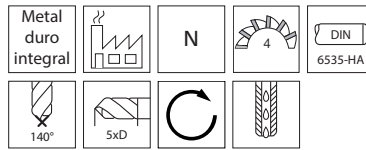


Broca esariador, 5 x D, Z4

Características: 4 filos, afilado especial y adelgazamiento de alma especial.

Aplicación: Para taladrar y esariar completamente en un solo paso de trabajo, se puede alcanzar una tolerancia de perforación de IT7. Para ello, se reducen considerablemente los tiempos principales y secundarios, con la misma calidad de superficie, exactitud dimensional y circularidad que en el esariado.



TiAlN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	65	45	30	-	-	-	60	50	-	-	-	-	-	-	-	-	1232

Ø nomi- nal mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Ø del vástago = h6 mm	ACERO		Ref.
				< 700 N/mm ²	TiAlN	
5.98	44	81	6	0.18	166,06	...0598
5.99	44	81	6	0.18	166,06	...0599
6	44	81	6	0.18	166,06	...0600
6.01	44	81	6	0.18	166,06	...0601
6.02	53	91	6	0.18	166,06	...0602
7.98	53	91	8	0.2	166,06	...0798
7.99	53	91	8	0.2	166,06	...0799
8	53	91	8	0.2	166,06	...0800
8.01	53	91	8	0.2	166,06	...0801
8.02	53	91	8	0.2	166,06	...0802
9.98	61	103	10	0.25	235,92	...0998
9.99	61	103	10	0.25	235,92	...0999
10	61	103	10	0.25	235,92	...1000

(W111)

Ø nomi- nal mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Ø del vástago = h6 mm	ACERO		Ref.
				< 700 N/mm ²	TiAlN	
10.01	61	103	10	0.25	235,92	...1001
10.02	61	103	10	0.25	235,92	...1002
11.98	71	118	12	0.25	339,01	...1198
11.99	71	118	12	0.25	339,01	...1199
12	71	118	12	0.25	339,01	...1200
12.01	71	118	12	0.35	339,01	...1201
12.02	71	118	12	0.35	339,01	...1202
14	77	124	14	0.35	461,35	...1400
16	83	133	16	0.35	571,49	...1600
18	93	143	18	0.4	795,12	...1800
20	101	153	20	0.4	964,65	...2000

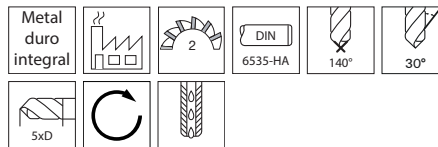
(W111)

Broca esariadora pirámide, 5 x D

NEW

Características: Afilado de punta específico con pirámide. 4 fajas-guía Tolerancia de orificio: ≥ IT7.

Aplicación: Con punta en pirámide, entrada del orificio inclinada hasta un máx. 10°.



TiAlN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	●	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	1241

Ø nomi- nal mm	Tolerancia de ajuste mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Ø del vástago = h6 mm	BECK		Ref.
					1241	TiAlN	
4	H7	36	74	6	164,51	...0400	
5	H7	53	91	6	164,51	...0500	
5.98	±0,003	53	91	6	164,51	...0598	
6	±0,003	53	91	6	164,51	...0600	
6	H7	53	91	6	164,51	...0607	
6.01	±0,003	53	91	6	164,51	...0601	
6.02	±0,003	53	91	6	164,51	...0602	
7	H7	53	91	8	185,31	...0700	
7.98	±0,003	53	91	8	185,31	...0798	
8	±0,003	53	91	8	185,31	...0800	
8	H7	53	91	8	185,31	...0807	
8.01	±0,003	53	91	8	185,31	...0801	
8.02	±0,003	53	91	8	185,31	...0802	
9	H7	61	103	10	185,31	...0900	

(W141)

Ø nomi- nal mm	Tolerancia de ajuste mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Ø del vástago = h6 mm	BECK		Ref.
					1241	TiAlN	
9.54	±0,003	61	103	10	266,06	...0954	
10	±0,003	61	103	10	266,06	...1000	
10	H7	61	103	10	266,06	...1007	
10.01	±0,003	61	103	10	266,06	...1001	
10.02	±0,003	61	103	10	266,06	...1002	
11.98	±0,003	71	118	12	330,96	...1198	
11.99	±0,003	71	118	12	330,96	...1199	
12	±0,003	71	118	12	330,96	...1200	
12	H7	71	118	12	330,96	...1207	
12.01	±0,003	71	118	12	330,96	...1201	
12.02	±0,003	71	118	12	330,96	...1202	
12.7	±0,003	77	124	14	448,22	...1270	
14	H7	77	124	14	448,22	...1400	
16	H7	83	133	16	562,62	...1600	

(W141)