

Escariador de máquina de control numérico

Características: Corte a derecha, ranurado oblicuo, paso EU, para el alojamiento en mandriles de sujeción por dilatación hidráulica, por contracción y de alta precisión.

Aplicación: Para escariar agujeros pasantes.

Metal duro integral	DIN 8093-2	B	H7	
---------------------	------------	---	----	--



1.3



TiAlN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1582
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	25	15	10	15	10	30	20	10	-	-	-	-	8	8	-	

Ø nominal mm	Longitud de filo mm	Longitud total mm	Ø del vástago h6 mm	BECK		Ref.
				1582	TiAlN	
1	6	50	3	76,44	€	...0100
1.5	9	50	3	76,44	€	...0150
2	12	50	3	72,90	€	...0200
2.5	16	60	3	76,44	€	...0250
3	17	65	4	76,44	€	...0300
3.2	18	65	4	91,28	€	...0320
3.5	18	75	4	91,28	€	...0350
4	19	75	4	91,28	€	...0400
4.5	21	80	6	102,37	€	...0450
5	23	93	6	102,37	€	...0500
5.5	26	93	6	109,92	€	...0550
6	26	93	6	109,92	€	...0600
6.5	28	101	6	142,00	€	...0650
7	31	109	8	142,00	€	...0700
7.5	31	109	8	142,00	€	...0750
8	33	117	8	142,00	€	...0800
8.5	33	117	8	166,77	€	...0850
9	36	125	10	166,77	€	...0900
9.5	36	125	10	166,77	€	...0950
10	38	133	10	166,77	€	...1000
12	44	151	12	214,42	€	...1200

(W141)



Casquillo guía

De acero especial, templado y rectificado. conforme a DIN 172 A y 179 A disponibles a partir de 1/72.

