

1.4

Avellanador cónico y desbarbador, 90°, con vástago cónico Morse

Continuado de la página anterior

Ø nomi- nal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Vástago cono Morse	format		Ref.	Ø nomi- nal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Vástago cono Morse	format		Ref.
				1450 pulido €	1453 TiN €						1450 pulido €	1453 TiN €	
30	4.2	112	2	63,88	81,40	...3000	45	12	145	3	120,32	-	...4500
31	4.2	112	2	65,70	87,64	...3100	50	14	150	3	119,12	188,20	...5000
34	4.5	118	2	65,70	87,64	...3400	63	16	180	4	195,30	302,73	...6300
37	4.8	118	2	75,74	125,67	...3700	80	22	190	4	224,48	348,02	...8000
40	10	140	3	95,72	125,67	...4000					(W134)	(W134)	

Avellanador cónico y desbarbador, 60° con vástago cil.

Características: Destalonado axial y radial. Con ranuras receptoras de viruta rectas en forma de U y secciones transversales de evacuación de virutas rectificadas de una pieza. Provisto además de ángulo de ataque y de incidencia para los materiales más usuales.

Aplicación: Adecuado para trabajos de avellanado, embutido y desbarbado universales, sin vibraciones ni rebabas, en una sola pasada, para tornillos avellanados conforme a DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 y DIN 7991. ¡Rogamos tenga en cuenta la gran gama de avellanados! Las excelentes propiedades de corte y la salida sin problemas de las virutas resultan del talón cónico en la camisa y el ángulo de ataque. El avellanador consigue los mejores resultados con un avance grande y una velocidad de corte baja.

Nota: Es imprescindible utilizar suficiente alimentación de refrigerante en los modelos sin recubrimiento.



1456 pulido



1459 TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit/ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1456
	○	●	-	○	-	-	-	-	-	●	●	○	-	-	-	-	1459

Ø nomi- nal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	format		Ref.
				1456 pulido €	1459 TiN €	
6.3	1.7	45	5	11,51	17,26	...0630
8	2.1	50	6	11,92	18,09	...0800
10	2.6	53	6	14,62	22,50	...1000
12.5	3.3	56	8	15,44	24,28	...1250
16	4.1	63	10	19,16	29,70	...1600
				(W134)	(W134)	

Ø nomi- nal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	format		Ref.
				1456 pulido €	1459 TiN €	
20	5.1	67	10	26,81	40,54	...2000
25	6.4	71	10	36,96	53,92	...2500
31.5	10.01	76	12	61,78	84,19	...3150
40	10.01	91	15	101,24	131,63	...4000
				(W134)	(W134)	

Juego de avellanadores cónicos y desbarbadores 60°, con vástago cil.

Contenido del juego mm	1456 pulido €	Ref.
	6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	112,43
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	121,88	...1895
(W134)		



pulido