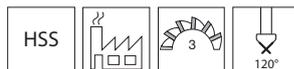


Avellanador cónico y desbarbador, 120° con vástago cil.

Características: Destalonado axial y radial. Con ranuras receptoras de viruta rectas en forma de U y secciones transversales de evacuación de virutas rectificadas de una pieza. Provisto además de ángulo de ataque y de incidencia para los materiales más usuales.

Aplicación: Adecuado para trabajos de avellanado, embutido y desbarbado universales, sin vibraciones ni rebabas, en una sola pasada, para tornillos avellanados conforme a DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 y DIN 7991. ¡Rogamos tenga en cuenta la gran gama de avellanados! Las excelentes propiedades de corte y la salida sin problemas de las virutas resultan del talón cónico en la camisa y el ángulo de ataque. El avellanador consigue los mejores resultados con un avance grande y una velocidad de corte baja.

Nota: Es imprescindible utilizar un caudal de refrigerante suficiente.



1465 pulido



1466 TiN

1.4

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1465
	○	○	-	○	-	-	-	-	-	○	○	○	-	-	-	-	1466

Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	format		Ref.
				1465 pulido €	1466 TiN €	
6.3	1.7	44	5	15,10	19,22	...0630
8.3	2.2	48,5	6	15,77	20,04	...0830
10.4	2.7	50	6	18,78	23,88	...1040
12.4	3.2	53	8	19,82	25,24	...1240
16.5	3.7	56	10	25,28	32,24	...1650
20.5	4.2	59	10	36,58	46,65	...2050
25	5.2	61	10	48,88	62,20	...2500
31	8.1	68	12	67,23	87,34	...3100
40	10	74	15	99,11	125,86	...4000

Juego de avellanadores cónicos y desbarbadores 120°, con vástago cil.

Contenido del juego mm	format		Ref.
	1465 pulido €	1466 TiN €	
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	159,56	198,28	...0010
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	146,57	181,74	...0005



Kit básico de mecanizado de metal

Características: Macho de roscar de pasada única, HSS, M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12. Terraja de roscar, HSS M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12. Portaterrajas HSS 25 x 9 mm. Giramachos HSS, tamaño 1.1/2". Broca sacanúcleos HSS-G, DIN 338 Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm. Avellanador cónico HSS 90° Ø 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 mm. Brocas escalonadas HSS Ø 4-12; 12-20; 6-30 mm. Calibre de roscas.

Aplicación: Surtido universal de mecanizado de metal para taladrar y desbarbar, así como cortar roscas interiores y exteriores.



format	
1467 €	Ref.
252,18	...0001

(W134)