



### Avellanador plano para agujero de paso, con vástago cil., grado fino

**Características:** Ranurado helicoidal, con espiga de guía fija.

**Aplicación:** Para avellanar tornillos con hexágono interior DIN 912, DIN 6912 y DIN 7984 así como tornillos cilíndricos DIN 84 (ISO 1207). Ideal para el avellanado sin rebabas ni vibraciones en acero, fundición y metales ligeros.

HSS    DIN 373   



1400 pulido



1401 TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1400
	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1401

Para roscas	∅ avellanador mm	∅ de pivote mm	∅ de vástago mm	Longitud total mm	format	format	Ref.
					1400 pulido €	1401 TiN €	
M3	6	3.2	5	71	15,77	20,36	...0300
M4	8	4.3	5	71	13,86	20,36	...0400
M5	10	5.3	8	80	14,74	22,10	...0500
M6	11	6.4	8	80	15,83	22,78	...0600
M8	15	8.4	12.5	100	22,90	29,75	...0800
M10	18	10.5	12.5	100	28,67	37,24	...1000
M12	20	13	12.5	100	31,90	42,98	...1200

(W134) (W134)

### Avellanador plano para agujero de paso, con vástago cil., grado medio

**Características:** Ranurado helicoidal, con espiga de guía fija.

**Aplicación:** Para avellanar tornillos con hexágono interior DIN 912, DIN 6912 y DIN 7984 así como tornillos cilíndricos DIN 84 (ISO 1207). Ideal para el avellanado sin rebabas ni vibraciones en acero, fundición y metales ligeros.

HSS    DIN 373   



1403 pulido



1404 TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1403
	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1404

Para roscas	∅ avellanador mm	∅ de pivote mm	∅ de vástago mm	Longitud total mm	format	format	Ref.
					1403 pulido €	1404 TiN €	
M3	6	3.4	5	71	15,77	20,36	...0300
M4	8	4.5	5	71	13,86	20,36	...0400
M5	10	5.5	8	80	14,74	22,10	...0500
M6	11	6.6	8	80	15,83	22,78	...0600
M8	15	9	12.5	100	22,90	29,75	...0800
M10	18	11	12.5	100	28,67	37,24	...1000
M12	20	13.5*	12.5	100	31,90	42,98	...1200

(W134) (W134)

\* Sin norma.