

1.5

Juego de machos de roscar manuales

Características: Juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6– 8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5– 5) y macho acabador con punta forma C (pasos 2– 3).

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.

M	HSS	DIN 352	ISO 2 6H	60°	≤ 3xd
---	-----	---------	----------	-----	-------



Alicates de corte frontal pulido



Segundos machos



Machos de acabado

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1599
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	fortis 1599 pulido	
					€	Ref.
M2	0.4	36	2.1	1.6	22,05	...0001
M2,5	0.45	40	2.1	2.05	22,05	...0003
M3	0.5	40	2.7	2.5	22,06	...0005
M4	0.7	45	3.4	3.3	22,05	...0007
M5	0.8	50	4.9	4.2	24,36	...0009
M6	1	50	4.9	5	24,82	...0011
M8	1.25	56	4.9	6.8	31,25	...0013
M10	1.5	70	5.5	8.5	37,48	...0015
M12	1.75	75	7	10.2	53,44	...0017

(W026)

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	fortis 1599 pulido	
					€	Ref.
M14	2	80	9	12	61,18	...0019
M16	2	80	9	14	76,30	...0021
M18	2.5	95	11	15.5	119,65	...0023
M20	2.5	95	12	17.5	142,62	...0025
M22	2.5	100	14.5	19.5	188,12	...0027
M24	3	110	14.5	21	220,16	...0029
M27	3	110	16	24	256,59	...0031
M30	3.5	125	18	26.5	366,05	...0033

(W026)

Juego de machos de roscar manuales

Características: Juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6– 8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5– 5) y macho acabador con punta forma C (pasos 2– 3).

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.

M	HSS-E	DIN 352	ISO 2 6H	INOX	60°
---	-------	---------	----------	------	-----



Alicates de corte frontal pulido



Segundos machos



Machos de acabado

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1618
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format 1618 pulido	
					€	Ref.
M2	0.4	36	2.1	1.6	78,83	...0020
M2,5	0.45	40	2.1	2.05	69,68	...0025
M3	0.5	40	2.7	2.5	51,44	...0030
M3,5	0.6	45	3	2.9	63,82	...0035
M4	0.7	45	3.4	3.3	51,44	...0040
M5	0.8	50	4.9	4.2	54,57	...0050
M6	1	50	4.9	5	57,72	...0060

(W160)

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format 1618 pulido	
					€	Ref.
M8	1.25	56	4.9	6.8	63,82	...0080
M10	1.5	70	5.5	8.5	78,83	...0100
M12	1.75	75	7	10.2	98,56	...0120
M14	2	80	9	12	136,48	...0140
M16	2	80	9	14	106,08	...0160
M20	2.5	95	12	17.5	160,65	...0200

(W160)