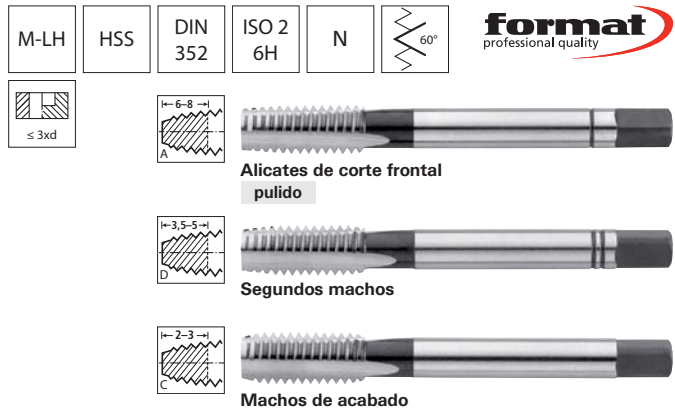


Juego de machos de roscar manuales para rosca a la izquierda

Características: Juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6– 8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5– 5) y macho acabador con punta forma C (pasos 2– 3).

Aplicación: Para roscas métricas a la izquierda conforme a DIN 13.



Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1612
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	○	-	-

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format 1612 pulido	
					€	Ref.
M3	0.5	40	2.7	2.5	55,98	...0030
M4	0.7	45	3.4	3.3	56,54	...0040
M5	0.8	50	4.9	4.2	56,54	...0050
M6	1	50	4.9	5	57,75	...0060
M8	1.25	56	4.9	6.8	70,20	...0080
M10	1.5	70	5.5	8.5	86,94	...0100

(W160)

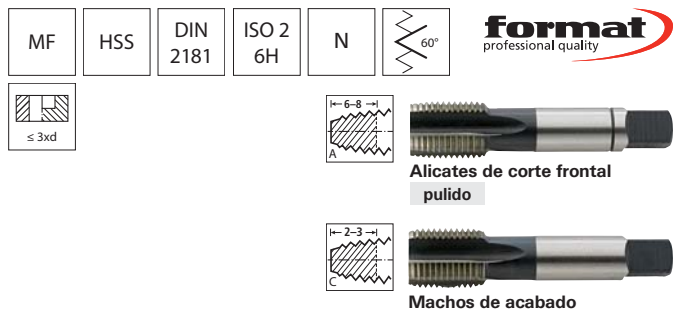
Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format 1612 pulido	
					€	Ref.
M12	1.75	75	7	10.2	102,40	...0120
M14	2	80	9	12	145,53	...0140
M16	2	80	9	14	165,33	...0160
M18	2.5	95	11	15.5	228,14	...0180
M20	2.5	95	12	17.5	205,15	...0200

(W160)

Juego de machos de roscar manuales

Características: Juego de 2 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6– 8) y macho acabador con punta forma C (pasos 2– 3).

Aplicación: Para roscas métricas finas conforme a DIN 13.



Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1627
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format 1627 pulido	
				€	Ref.
M2 x 0,25	36	2.1	1.75	55,74	...0001
M2,5 x 0,35	40	2.1	2.15	37,10	...0003
M2,6 x 0,35	40	2.1	2.25	37,10	...0005
M3 x 0,35	40	2.7	2.65	24,71	...0007
M4 x 0,35	45	3.4	3.65	24,71	...0009
M4 x 0,5	45	3.4	3.5	24,71	...0011
M5 x 0,5	50	4.9	4.5	24,71	...0013
M6 x 0,5	50	4.9	5.5	24,71	...0015
M6 x 0,75	50	4.9	5.2	24,16	...0017
M7 x 0,75	50	4.9	6.2	30,06	...0019
M8 x 0,5	50	4.9	7.5	31,62	...0021
M8 x 0,75	50	4.9	7.2	29,67	...0023
M8 x 1	56	4.9	7	28,18	...0025

(W160)

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format 1627 pulido	
				€	Ref.
M9 x 1	63	5.5	8	50,89	...0027
M10 x 0,75	63	5.5	9.2	39,86	...0029
M10 x 1	63	5.5	9	32,34	...0031
M10 x 1,25	70	5.5	8.8	32,34	...0033
M11 x 1	63	6.2	10	41,91	...0035
M12 x 1	70	7	11	38,82	...0037
M12 x 1,25	70	7	10.8	38,82	...0039
M12 x 1,5	70	7	10.5	37,82	...0041
M14 x 1	70	9	13	53,35	...0043
M14 x 1,25	70	9	12.8	52,35	...0045
M14 x 1,5	70	9	12.5	47,32	...0047
M15 x 1	70	9	14	67,84	...0049
M15 x 1,5	70	9	13.5	59,83	...0051

(W160)

Continúa en la página siguiente

1.5

Juego de machos de roscar manuales

Continuado de la página anterior

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	
				1627 pulido	Ref.
M16 x 1	70	9	15	62,22	...0053
M16 x 1,5	70	9	14.5	57,86	...0055
M18 x 1	80	11	17	76,13	...0057
M18 x 1,5	80	11	16.5	68,36	...0059
M18 x 2	80	11	16	88,02	...0061
M20 x 1	80	12	19	79,14	...0063
M20 x 1,5	80	12	18.5	74,54	...0065
M20 x 2	80	12	18	105,46	...0067
M22 x 1	80	14.5	21	114,25	...0069
M22 x 1,5	80	14.5	20.5	92,94	...0071
M22 x 2	80	14.5	20	97,14	...0073
M24 x 1,5	90	14.5	22.5	75,16	...0075
M24 x 2	90	14.5	22	114,36	...0077
M25 x 1,5	90	14.5	23.5	141,41	...0079
M26 x 1,5	90	14.5	24.5	142,45	...0081
M27 x 1,5	90	16	25.5	146,06	...0083
M27 x 2	90	16	25	162,27	...0085
M28 x 1,5	90	16	26.5	151,70	...0087
M30 x 1	90	18	29	201,72	...0089
M30 x 1,5	90	18	28.5	166,33	...0091
M30 x 2	90	18	28	193,37	...0093
M32 x 1,5	90	18	30.5	193,13	...0095

(W160)

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	
				1627 pulido	Ref.
M33 x 1,5	100	20	31.5	221,10	...0097
M33 x 2	100	20	31	257,85	...0099
M34 x 1,5	100	22	32.5	220,79	...0101
M35 x 1,5	100	22	33.5	238,58	...0103
M36 x 1,5	100	22	34.5	252,48	...0105
M36 x 2	125	22	34	274,01	...0107
M36 x 3	125	22	33	288,18	...0109
M38 x 1,5	110	22	36.5	274,11	...0111
M39 x 2	125	24	37	387,61	...0113
M39 x 3	125	24	36	385,35	...0115
M40 x 1,5	110	24	38.5	351,17	...0117
M42 x 2	125	24	40	428,17	...0119
M42 x 3	125	24	39	421,97	...0121
M45 x 1,5	110	29	43.5	426,19	...0123
M45 x 2	125	29	43	448,72	...0125
M48 x 1,5	140	29	46.5	469,46	...0127
M48 x 3	140	29	45	535,35	...0129
M50 x 1,5	140	29	48.5	514,55	...0131
M52 x 2	140	32	50	555,88	...0133

(W160)

Juego de machos de roscar manuales

Características: Juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6- 8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5- 5) y macho acabador con punta forma C (pasos 2- 3).

Aplicación: Para roscas Whitworth conforme a DIN 11.

BSW


HSS



DIN 2184

N



55°

≤ 3xd





Alicates de corte frontal pulido

Segundos machos

Machos de acabado

Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit/martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1635

Rosca pulgada	Pasos pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1635 pulido	Ref.	
W 1/8	40	3.175	40	3	2.5	33,00	...0001	
W 5/32	32	3.969	45	3.4	3.2	37,51	...0003	
W 3/16	24	4.762	50	4.9	3.6	34,14	...0005	
W 7/32	24	5.556	56	4.9	4.5	42,37	...0007	
W 1/4	20	6.35	56	4.9	5.1	35,08	...0009	
W 5/16	18	7.938	63	4.9	6.5	43,13	...0011	
W 3/8	16	9.525	70	5.5	7.9	47,04	...0013	
W 7/16	14	11.113	70	6.2	9.2	66,63	...0015	
W 1/2	12	12.7	75	7	10.5	70,03	...0017	
W 9/16	12	14.287	80	9	12	107,74	...0019	
W 5/8	11	15.876	80	9	13.5	97,97	...0021	
W 3/4	10	19.051	95	12	16.5	136,48	...0023	
W 7/8	9	22.226	100	14.5	19.2	181,82	...0025	
W 1	8	25.401	110	18	22	227,24	...0027	

(W160)