

1.5

Juego de machos de roscar manuales

Continuado de la página anterior

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	
				1627 pulido	Ref.
M16 x 1	70	9	15	62,22	...0053
M16 x 1,5	70	9	14.5	57,86	...0055
M18 x 1	80	11	17	76,13	...0057
M18 x 1,5	80	11	16.5	68,36	...0059
M18 x 2	80	11	16	88,02	...0061
M20 x 1	80	12	19	79,14	...0063
M20 x 1,5	80	12	18.5	74,54	...0065
M20 x 2	80	12	18	105,46	...0067
M22 x 1	80	14.5	21	114,25	...0069
M22 x 1,5	80	14.5	20.5	92,94	...0071
M22 x 2	80	14.5	20	97,14	...0073
M24 x 1,5	90	14.5	22.5	75,16	...0075
M24 x 2	90	14.5	22	114,36	...0077
M25 x 1,5	90	14.5	23.5	141,41	...0079
M26 x 1,5	90	14.5	24.5	142,45	...0081
M27 x 1,5	90	16	25.5	146,06	...0083
M27 x 2	90	16	25	162,27	...0085
M28 x 1,5	90	16	26.5	151,70	...0087
M30 x 1	90	18	29	201,72	...0089
M30 x 1,5	90	18	28.5	166,33	...0091
M30 x 2	90	18	28	193,37	...0093
M32 x 1,5	90	18	30.5	193,13	...0095

(W160)

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	
				1627 pulido	Ref.
M33 x 1,5	100	20	31.5	221,10	...0097
M33 x 2	100	20	31	257,85	...0099
M34 x 1,5	100	22	32.5	220,79	...0101
M35 x 1,5	100	22	33.5	238,58	...0103
M36 x 1,5	100	22	34.5	252,48	...0105
M36 x 2	125	22	34	274,01	...0107
M36 x 3	125	22	33	288,18	...0109
M38 x 1,5	110	22	36.5	274,11	...0111
M39 x 2	125	24	37	387,61	...0113
M39 x 3	125	24	36	385,35	...0115
M40 x 1,5	110	24	38.5	351,17	...0117
M42 x 2	125	24	40	428,17	...0119
M42 x 3	125	24	39	421,97	...0121
M45 x 1,5	110	29	43.5	426,19	...0123
M45 x 2	125	29	43	448,72	...0125
M48 x 1,5	140	29	46.5	469,46	...0127
M48 x 3	140	29	45	535,35	...0129
M50 x 1,5	140	29	48.5	514,55	...0131
M52 x 2	140	32	50	555,88	...0133

(W160)

Juego de machos de roscar manuales

Características: Juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6- 8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5- 5) y macho acabador con punta forma C (pasos 2- 3).

Aplicación: Para roscas Whitworth conforme a DIN 11.

BSW


HSS


DIN 2184

N


55°

≤ 3xd







A




Alicates de corte frontal pulido




D



Segundos machos



C



Machos de acabado

Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit/martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumini- no < 8% Si	Alumi- no > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1635

Rosca pulgada	Pasos pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1635 pulido	Ref.	
W 1/8	40	3.175	40	3	2.5	33,00	...0001	
W 5/32	32	3.969	45	3.4	3.2	37,51	...0003	
W 3/16	24	4.762	50	4.9	3.6	34,14	...0005	
W 7/32	24	5.556	56	4.9	4.5	42,37	...0007	
W 1/4	20	6.35	56	4.9	5.1	35,08	...0009	
W 5/16	18	7.938	63	4.9	6.5	43,13	...0011	
W 3/8	16	9.525	70	5.5	7.9	47,04	...0013	
W 7/16	14	11.113	70	6.2	9.2	66,63	...0015	
W 1/2	12	12.7	75	7	10.5	70,03	...0017	
W 9/16	12	14.287	80	9	12	107,74	...0019	
W 5/8	11	15.876	80	9	13.5	97,97	...0021	
W 3/4	10	19.051	95	12	16.5	136,48	...0023	
W 7/8	9	22.226	100	14.5	19.2	181,82	...0025	
W 1	8	25.401	110	18	22	227,24	...0027	

(W160)

1/188

Todos los precios son precios recomendados no vinculantes.

Todos los precios en € por unidad sin IVA (a no ser que se indique otra cosa).