

Machos de roscar manuales

Aplicación: Para rosca para tubos conforme a DIN ISO 228/1 (DIN 259).

G	HSS	DIN 5157	N	55°	≤ 3xd	format professional quality
---	-----	----------	---	-----	-------	---------------------------------------

1638 Primer macho con punta forma A (pasos 6–8).

pulido



Alicates de corte frontal pulido

1639 Macho acabador con punta forma C (pasos 2–3).

pulido



Machos de acabado pulido

1640 Juego de 2 piezas compuesto de ref. 1638, 1639.

pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1638
	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1639
	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1640

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	format	format	Ref.
						1638 pulido €	1639 pulido €	1640 pulido €	
G 1/8	28	9.728	63	5.5	8.8	16,12	16,12	32,34	...0001
G 1/4	19	13.157	70	9	11.8	19,73	19,73	39,28	...0003
G 3/8	19	16.662	70	9	15.25	25,76	25,76	51,76	...0005
G 1/2	14	20.955	80	12	19	37,54	37,54	74,98	...0007
G 5/8	14	22.911	80	14.5	21	50,16	50,16	100,53	...0009
G 3/4	14	26.441	90	16	24.5	62,12	62,12	124,43	...0011
G 7/8	14	30.201	90	18	28.25	86,14	86,14	172,49	...0013
G 1	11	33.249	100	20	30.75	104,15	104,15	208,17	...0015
G 1,1/4	11	41.91	125	24	39.5	244,92	244,92	487,69	...0017
G 1,1/2	11	47.803	140	29	45.25	305,14	305,14	612,56	...0019
G 2	11	59.614	160	35	57	448,34	448,34	889,93	...0021

Juego de machos de roscar manuales

Características: Juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6– 8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5– 5) y macho acabador con punta forma C (pasos 2– 3).

Aplicación: Para rosca gruesa unificada UNC ANSI B 1.1.

UNC	HSS	DIN 2184	N	60°	≤ 3xd	format professional quality
-----	-----	----------	---	-----	-------	---------------------------------------



Alicates de corte frontal pulido



Segundos machos



Machos de acabado

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1647

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	Ref.
						1647 pulido €	
UNC N.º 1	64	1.854	36	2.1	1.5	53,04	...0001
UNC N.º 2	56	2.184	36	2.1	1.8	53,04	...0003
UNC N.º 3	48	2.515	40	2.1	2.1	44,65	...0005
UNC N.º 4	40	2.845	40	2.7	2.3	40,46	...0007

Continúa en la página siguiente