

Machos de roscar manuales

Aplicación: Para rosca para tubos conforme a DIN ISO 228/1 (DIN 259).

G HSS DIN 5157 N 55° ≤ 3xd 

1638 Primer macho con punta forma A (pasos 6-8).

pulido



Alicates de corte frontal pulido

1639 Macho acabador con punta forma C (pasos 2-3).

pulido



Machos de acabado pulido

1640 Juego de 2 piezas compuesto de ref. 1638, 1639.

pulido


Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1638
	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1639
	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1640

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	format	format	Ref.
						1638 pulido €	1639 pulido €	1640 pulido €	
G 1/8	28	9.728	63	5.5	8.8	16,12	16,12	32,34	...0001
G 1/4	19	13.157	70	9	11.8	19,73	19,73	39,28	...0003
G 3/8	19	16.662	70	9	15.25	25,76	25,76	51,76	...0005
G 1/2	14	20.955	80	12	19	37,54	37,54	74,98	...0007
G 5/8	14	22.911	80	14.5	21	50,16	50,16	100,53	...0009
G 3/4	14	26.441	90	16	24.5	62,12	62,12	124,43	...0011
G 7/8	14	30.201	90	18	28.25	86,14	86,14	172,49	...0013
G 1	11	33.249	100	20	30.75	104,15	104,15	208,17	...0015
G 1,1/4	11	41.91	125	24	39.5	244,92	244,92	487,69	...0017
G 1,1/2	11	47.803	140	29	45.25	305,14	305,14	612,56	...0019
G 2	11	59.614	160	35	57	448,34	448,34	889,93	...0021

Juego de machos de roscar manuales

Características: Juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6- 8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5- 5) y macho acabador con punta forma C (pasos 2- 3).

Aplicación: Para rosca gruesa unificada UNC ANSI B 1.1.

UNC HSS DIN 2184 N 60° ≤ 3xd 



Alicates de corte frontal pulido



Segundos machos



Machos de acabado

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1647

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	Ref.
						1647 pulido €	
UNC N.º 1	64	1.854	36	2.1	1.5	53,04	...0001
UNC N.º 2	56	2.184	36	2.1	1.8	53,04	...0003
UNC N.º 3	48	2.515	40	2.1	2.1	44,65	...0005
UNC N.º 4	40	2.845	40	2.7	2.3	40,46	...0007

Continúa en la página siguiente

Juego de machos de roscar manuales

Continuado de la página anterior

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1647 pulido €		
UNC N.º 5	40	3.175	45	3	2.6	40,04		...0009
UNC N.º 6	32	3.505	45	3	2.85	39,42		...0011
UNC N.º 8	32	4.166	45	4.9	3.5	40,46		...0013
UNC N.º 10	24	4.826	50	4.9	3.9	42,02		...0015
UNC N.º 12	24	5.486	56	4.9	4.5	45,18		...0017
UNC 1/4	20	6.35	56	4.9	5.2	36,09		...0019
UNC 5/16	18	7.938	63	4.9	6.6	47,81		...0021
UNC 3/8	16	9.525	70	5.5	8	55,09		...0023
UNC 7/16	14	11.113	70	6.2	9.4	64,76		...0025
UNC 1/2	13	12.7	75	7	10.7	77,17		...0027
UNC 9/16	12	14.288	80	9	12.2	109,20		...0029
UNC 5/8	11	15.875	80	9	13.5	100,71		...0031
UNC 3/4	10	19.05	95	12	16.5	145,42		...0033
UNC 7/8	9	22.225	100	14.5	19.5	183,29		...0035
UNC 1	8	25.4	110	16	22.2	234,89		...0037

(W160)

Juego de machos de roscar manuales

Características: Juego de 2 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6- 8) y macho acabador con punta forma C (pasos 2- 3).

Aplicación: Para rosca fina unificada UNF ANSI B1.1.

UNF

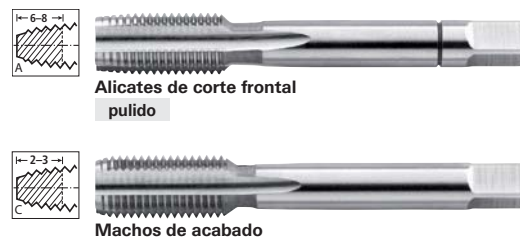
HSS

DIN 2184

N

60°

≤ 3xd



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit/martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1650

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1650 pulido €		
UNF n.º 0	80	1.524	32	2.1	1.3	44,34		...0001
UNF n.º 1	72	1.854	36	2.1	1.6	39,86		...0003
UNF n.º 2	64	2.184	36	2.1	1.9	37,75		...0005
UNF n.º 3	56	2.515	40	2.1	2.1	34,78		...0007
UNF n.º 4	48	2.845	40	2.7	2.4	30,64		...0009
UNF n.º 5	44	3.175	40	3	2.7	29,40		...0011
UNF n.º 6	40	3.505	45	3	3	29,40		...0013
UNF n.º 8	36	4.166	45	4.9	3.5	28,08		...0015
UNF n.º 10	32	4.826	50	4.9	4.1	29,40		...0017
UNF n.º 12	28	5.486	56	4.9	4.7	31,27		...0019
UNF 1/4	28	6.35	56	4.9	5.5	27,25		...0021
UNF 4/16	24	7.938	63	4.9	6.9	34,39		...0023
UNF 3/8	24	9.525	63	5.5	8.5	37,02		...0025
UNF 7/16	20	11.113	70	6.2	9.9	47,17		...0027
UNF 1/2	20	12.7	70	9	11.5	51,06		...0029
UNF 9/16	18	14.288	70	9	12.9	74,01		...0031
UNF 5/8	18	15.875	70	9	14.5	68,70		...0033
UNF 3/4	16	19.05	80	12	17.5	97,14		...0035
UNF 7/8	14	22.225	80	14.5	20.4	116,24		...0037
UNF 1	12	25.4	90	14.5	23.2	164,90		...0039

(W160)