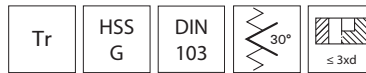


Machos de roscar manuales

Aplicación: Para rosca trapezoidal métrica ISO DIN 103.



1.5

1641 Primer macho con punta (pasos 7–8).
pulido



Alicates de corte frontal
pulido

1642 Segundo macho con punta (pasos 4–5).
pulido



Segundos machos
pulido

1802 Macho acabador con punta (pasos 2–3).
pulido



Machos de acabado
pulido

1803 Juego de tres piezas.
pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1641
	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1642
	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1802
	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1803

Rosca mm	Longitud de rosca mm	Longitud total mm	∅ de vástago mm	Vástago cuadrado mm	∅ de agujero de rosca mm	format	format	format	format	Ref.
						1641 pulido	1642 pulido	1802 pulido	1803 pulido	
						€	€	€	€	
Tr 10 x 2	34	90	7	5.5	8.2	275,01	275,01	275,01	825,10	...0001
Tr 10 x 3	40	100	7	5.5	7.5	275,01	275,01	275,01	825,10	...0003
Tr 12 x 3	40	110	8	6.2	9.25	286,70	286,70	286,70	860,08	...0005
Tr 14 x 3	45	130	10	8	11.25	363,58	363,58	363,58	1.090,78	...0007
Tr 14 x 4	55	130	10	8	10.5	372,90	372,90	372,90	1.118,76	...0009
Tr 16 x 4	55	140	11	9	12.25	393,91	393,91	393,91	1.181,72	...0011
Tr 18 x 4	55	150	12	9	14.25	526,76	526,76	526,76	1.580,28	...0013
Tr 20 x 4	55	160	14	11	16.25	580,36	580,36	580,36	1.741,06	...0015
Tr 22 x 5	65	175	16	12	17.25	694,58	694,58	694,58	2.083,71	...0017
Tr 24 x 5	65	190	18	14.5	19.25	797,13	797,13	797,13	2.391,34	...0019

Micrómetro de exteriores para medir roscas

Para medir el diámetro de flancos y el diámetro exterior en roscas macho con calibres de medición de rosca intercambiable.



4/41