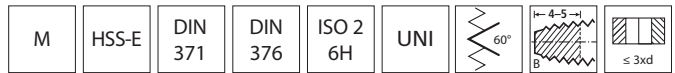


Macho de roscar a máquina para agujero pasante, UNI

Características: M3–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M30 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.



1683
revenido al vapor
format
professional quality



1672
TiN
GUHRING

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropol.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	12	10	8	8	6	5	-	10	-	17	17	-	-	-	-	-	1683
	20	15	10	10	8	-	-	25	-	25	25	-	-	-	-	-	1672

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	GUHRING	Ref.
						1683 revenido al vapor	1672 TiN	
M2	0.4	45	2.8	2.1	1.6	20,33	-	...0020
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	16,74	35,26	...0030
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	17,36	32,74	...0040
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	17,90	36,35	...0050
M6	1	80	6	4.9	5	17,90	42,59	...0060
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	20,84	48,43	...0080
M10	1.5	100	10	8	8.5	25,81	63,89	...0100
M12	1.75	110	9	7	10.2	35,22	75,60	...0120
M14	2	110	11	9	12	48,64	115,35	...0140
M16	2	110	12	9	14	50,64	107,24	...0160
M18	2.5	125	14	11	15.5	78,53	188,01	...0180
M20	2.5	140	16	12	17.5	78,53	192,47	...0200
M22	2.5	140	18	14.5	19.5	102,24	-	...0220
M24	3	160	18	14.5	21	105,27	-	...0240
M27	3	160	20	16	24	149,32	-	...0270
M30	3.5	180	22	18	26.5	189,50	-	...0300

(W164) (W165)

Juego de machos de roscar a máquina para agujero pasante, UNI

Tamaño	Contenido del juego	format	Ref.
M3–M12	7 machos de roscar (ref. 1683) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	1791 revenido al vapor	...
		€ 177,21	...3000

(W164)

Tamaño	Contenido del juego	GUHRING	Ref.
M3–M12	7 machos de roscar (ref. 1672) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	1791 TiN	...
		€ 369,40	...3001

(W165)



1791 3001
TiN
GUHRING

1791 3000
revenido al vapor
format
professional quality