

1.5

### Macho para roscar a máquina para agujero ciego, UNI

**Características:** M2–M10 DIN 371 con vástago reforzado.  
M12–M30 DIN 376 con vástago extendido.

**Aplicación:** Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.



**1684** HSS-E.

revenido al vapor

HSS-E



**1700** HSS-E.

TiN

HSS-E



**1674** HSS-E PM destaca por su gran resistencia (bordes más estables, más resistente al desgaste) y por su mayor duración de corte. Las ventajas son: Una seguridad considerablemente mayor en los procesos, una vida útil hasta 1/3 más larga y una mejor superficie de la rosca.

TiN

HSS-E PM



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropol.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	12	10	8	-	-	-	-	7	-	17	17	-	-	-	-	-	1684
	20	16	13	-	-	-	-	25	-	25	25	-	-	-	-	-	1700
	15	10	8	-	-	-	-	25	-	25	25	-	-	-	-	-	1674

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	format	GUHRING	Ref.
						1684 revenido al vapor	1700 TiN	1674 TiN	
M2	0.4	45	2.8	2.1	1.6	25,29	-	-	...0020
M2,2	0.45	45	2.8	2.1	1.75	26,86	-	-	...0022
M2,3*	0.4	45	2.8	2.1	1.9	28,34	-	-	...0023
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	23,75	-	-	...0025
M2,6*	0.45	50	2.8	2.1	2.1	26,34	-	-	...0026
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	20,84	18,22	38,18	...0030
M3,5	0.6	56	4	3	2.9	21,82	-	-	...0035
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	20,84	19,54	36,72	...0040
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	21,42	20,16	37,51	...0050
M6	1	80	6	4.9	5	21,42	24,82	47,00	...0060
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	25,29	27,24	51,32	...0080
M10	1.5	100	10	8	8.5	30,26	34,06	66,79	...0100
M12	1.75	110	9	7	10.2	39,18	53,28	80,08	...0120
M14	2	110	11	9	12	52,54	-	133,71	...0140
M16	2	110	12	9	14	55,64	73,24	114,56	...0160
M18	2.5	125	14	11	15.5	83,39	-	177,66	...0180
M20	2.5	140	16	12	17.5	83,39	108,72	183,68	...0200
M22	2.5	140	18	14.5	19.5	120,14	-	-	...0220
M24	3	160	18	14.5	21	110,15	-	-	...0240
M27	3	160	20	16	24	150,91	-	-	...0270
M30	3.5	180	22	18	26.5	181,76	-	-	...0300

\* Ya no figura en DIN 13.

### Juego de machos de roscar a máquina para agujero ciego, UNI

Tamaño	Contenido del juego	format 1791 revenido al vapor €	Ref.
M3–M12	7 machos de roscar (ref. 1684) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	286,92	...2000

(W164)

Tamaño	Contenido del juego	GUHRING 1791 TiN €	Ref.
M3–M12	7 machos de roscar (ref. 1674) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	363,95	...2001

(W165)



1791 2000  
revenido al vapor  
format professional quality

1791 2001  
TiN  
GUHRING