

Macho de roscar a máquina para agujero pasante, INOX

Características: M2-M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12-M30 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.

1686 HSS-E.
pulido

1637 HSS-E.
revenido al vapor

1699 HSS-E PM destaca por su gran resistencia (bordes más estables, más resistente al desgaste) y por su mayor duración de corte. Las ventajas son: Una seguridad considerablemente mayor en los procesos, una vida útil hasta 1/3 más larga y una mejor superficie de la rosca.
TiN

1693 HSS-E, Recubrimiento Sirius® para proteger de los daños en el macho de roscar: La combinación de TiAlN y nitruro de circonio consigue una superficie de herramienta especialmente resistente con un valor de fricción bajo. **Campo de tolerancia 6HX:** Aditivo marcado con «X», margen de tolerancia fuera de la norma (broca especialmente adecuada para materiales sobredimensionados, resistentes y abrasivos) con una larga vida útil.
Sirius®



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropol.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	10	8	6	-	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1686
	-	-	-	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1637
	-	-	-	10	8	-	-	-	-	25	25	-	-	-	-	-	1699
	25	20	15	12	10	10	25	25	3	30	30	-	-	-	-	-	1693

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	fortis	GUHRING	GUHRING	Ref.
						1686 pulido	1637 revenido al vapor	1699 TiN	1693 Sirius®	
M2	0.4	45	2.8	2.1	1.6	11,65	-	28,59	38,91	...0020
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	-	-	-	37,51	...0025
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	13,58	10,31	22,87	36,35	...0030
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	13,90	10,64	23,37	36,72	...0040
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	13,90	10,78	24,84	36,72	...0050
M6	1	80	6	4.9	5	14,34	11,23	24,84	38,18	...0060
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	16,38	12,95	28,16	44,79	...0080
M10	1.5	100	10	8	8.5	19,54	15,28	32,44	55,12	...0100
M12	1.75	110	9	7	10.2	24,82	19,70	41,04	65,36	...0120
M14	2	110	11	9	12	36,28	-	76,76	99,82	...0140
M16	2	110	12	9	14	37,18	-	75,40	99,17	...0160
M18	2.5	125	14	11	15.5	-	-	101,35	158,63	...0180
M20	2.5	140	16	12	17.5	56,00	-	113,76	146,86	...0200
M24	3	160	18	14.5	21	114,82	-	-	217,54	...0240
M27	3	160	20	16	24	150,19	-	-	-	...0270
M30	3.5	180	22	18	26.5	171,28	-	-	261,41	...0300

Juego de machos de roscar a máquina para agujero pasante, INOX

Tamaño	Contenido del juego	format	Ref.
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1686) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	1793 pulido	...1000

(W164)

Tamaño	Contenido del juego	fortis	Ref.
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1637) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	1637 revenido al vapor	...0001

(W028)



1793 1000 pulido format professional quality



1637 0001 revenido al vapor fortis