

1.5

Macho para roscar a máquina para agujero ciego, INOX

Características: M2–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M30 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.



HSS-E ISO 2 6H



HSS-E ISO 2 6H



HSS-E PM ISO 2 6H



HSS-E ISO 3 6G



| Aplicación | ACERO | | | INOX | | | FUNDICIÓN | | ALEACIONES ESPECIALES | METALES NO FÉRRICOS | | | | ACERO TEMPLADO | | | Ref. |
|------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------|--------------|--------|-----------|-----|---------------------------------|---------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|----------------|----------|----------|------|
| | < 700 N/mm ² | < 1000 N/mm ² | < 1400 N/mm ² | Ferrit./ martens. | Aus-tenítico | Duplex | GG/ GTS | GGG | Titanio > 850 N/mm ² | Alumi- nio < 8% Si | Alumi- nio > 8% Si | Aleaciones de cobre y cinc | GFRP/CFRP/ Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC | > 60 HRC | |
| V _c [m/min] | - | - | - | 8 | 6 | 5 | - | - | - | 15 | 15 | - | - | - | - | - | 1690 |
| | - | - | - | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1614 |
| | - | - | - | 25 | 15 | - | - | - | - | 25 | 25 | - | - | - | - | - | 1704 |
| | - | - | - | 10 | 8 | - | - | - | - | 15 | 15 | - | - | - | - | - | 1691 |

| Rosca | Paso mm | Longitud total mm | Ø de vástago mm | Vástago cuadrado mm | Ø de agujero de rosca mm | format | fortis | GUHRING | format | Ref. |
|-------|---------|-------------------|-----------------|---------------------|--------------------------|-------------|------------------------|----------|------------------------|---------|
| | | | | | | 1690 pulido | 1614 revenido al vapor | 1704 TiN | 1691 revenido al vapor | |
| M3 | 0.5 | 56 | 3.5 | 2.7 | 2.5 | 13,44 | 14,00 | 27,16 | 20,33 | ...0030 |
| M4 | 0.7 | 63 | 4.5 | 3.4 | 3.3 | 13,72 | 14,45 | 29,76 | 20,84 | ...0040 |
| M5 | 0.8 | 70 | 6 | 4.9 | 4.2 | 14,28 | 15,05 | 30,09 | 21,42 | ...0050 |
| M6 | 1 | 80 | 6 | 4.9 | 5 | 14,28 | 15,41 | 38,18 | 21,82 | ...0060 |
| M8 | 1.25 | 90 | 8 | 6.2 | 6.8 | 15,15 | 18,06 | 41,94 | 25,81 | ...0080 |
| M10 | 1.5 | 100 | 10 | 8 | 8.5 | 19,28 | 21,76 | 58,02 | 31,29 | ...0100 |
| M12 | 1.75 | 110 | 9 | 7 | 10.2 | 21,66 | 27,44 | 60,93 | 30,75 | ...0120 |
| M14 | 2 | 110 | 11 | 9 | 12 | 30,46 | - | - | 42,72 | ...0140 |
| M16 | 2 | 110 | 12 | 9 | 14 | 41,08 | - | 77,05 | 57,60 | ...0160 |
| M20 | 2.5 | 140 | 16 | 12 | 17.5 | 61,60 | - | 152,76 | 87,40 | ...0200 |
| M24 | 3 | 160 | 18 | 14.5 | 21 | 115,76 | - | - | - | ...0240 |
| M30 | 3.5 | 180 | 22 | 18 | 26.5 | 172,15 | - | - | - | ...0300 |

Juego de machos de roscar a máquina para agujero ciego, INOX

| Tamaño | Contenido del juego | format 1793 pulido | Ref. |
|--------|--|--------------------|---------|
| M3–M12 | 7 machos de roscar (ref. 1690) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 | 221,58 € | ...2000 |

(W164)

| Tamaño | Contenido del juego | fortis 1614 revenido al vapor | Ref. |
|--------|--|-------------------------------|---------|
| M3–M12 | 7 machos de roscar (ref. 1614) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 | 179,58 € | ...0001 |

(W028)



1793 2000 pulido format professional quality

1614 0001 revenido al vapor fortis