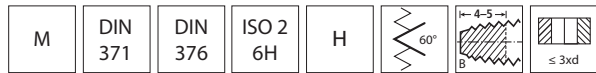


Macho para roscar a máquina para agujero pasante, de alta resistencia

Características: M2–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M24 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.



M
HSS-E
HSS-E
PM



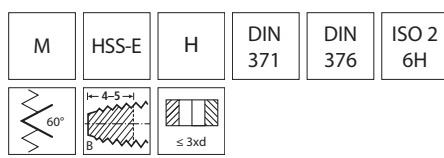
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1705
	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1709

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format pulido	GÜHRING	Ref.
						1705 €	1709 €	
M2	0.4	45	2.8	2.1	1.6	21,54	-	...0020
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	23,94	-	...0025
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	13,44	42,59	...0030
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	13,44	42,59	...0040
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	14,08	44,79	...0050
M6	1	80	6	4.9	5	14,08	56,56	...0060
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	16,18	55,12	...0080
M10	1.5	100	10	8	8.5	19,67	70,57	...0100
M12	1.75	110	9	7	10.2	25,72	89,56	...0120
M14	2	110	11	9	12	32,46	142,51	...0140
M16	2	110	12	9	14	36,28	122,62	...0160
M20	2.5	140	16	12	17.5	53,28	195,37	...0200
M24	3	160	18	14.5	21.5	121,53	257,04	...0240

Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes con dientes discontinuos

Características: Rosca guía parcialmente discontinua, M3–M10 DIN 371 con vástago reforzado, M12–M20 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13. Con la renuncia parcial a la rosca guía, se reduce el par de giro considerablemente, y se mejora la distribución del lubricante.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1728

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format pulido	Ref.
						1728 €	
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	21,34	...0030
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	21,34	...0040
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	19,67	...0050
M6	1	80	6	4.9	5	20,05	...0060
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	22,36	...0080
M10	1.5	100	10	8	8.5	26,70	...0100
M12	1.75	110	9	7	10.2	33,19	...0120
M14	2	110	11	9	12	48,74	...0140
M16	2	110	12	9	14	47,48	...0160
M18	2.5	125	14	11	15.5	75,16	...0180
M20	2.5	140	16	12	17.5	72,78	...0200