

1.5

Juego de machos de roscar a máquina para agujero pasante, TANDEM

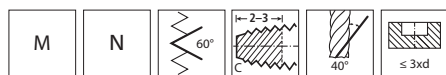
Tamaño	Contenido del juego	format	format	format	Ref.
		1661 revenido al vapor	1663 TiN	1769 revenido al vapor	
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1660) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	112,56	-	-	...1000
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1663) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 brocas espirales (ref. 1013) Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 8; 8,5; 10,2 mm	-	227,30	-	...1000
M3-M10	6 machos de roscar (ref. 1661) M3; 4; 5; 6; 8; 10	-	-	77,91	...0500
		(W163)	(W163)	(W163)	



Macho para roscar a máquina para agujero ciego, TANDEM

Características: M3-M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12-M20 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: Macho de roscar universal con amplia gama de aplicaciones para rosca métrica normal conforme a DIN 13.



1664 HSS-E.

revenido al vapor

HSS-E	ISO 2 6H	DIN 371
-------	-------------	------------



1664
revenido al vapor

1665 HSS-E.

revenido al vapor

HSS-E	ISO 2 6H	DIN 376
-------	-------------	------------



1665
revenido al vapor

1666 HSS-E, campo de tolerancia ISO 3/6G con sobreespesor para piezas de trabajo que tienden a retornar hacia atrás durante el mecanizado, que se laminan o se contraen ligeramente al endurecer.

revenido al vapor

HSS-E	ISO 3 6G	DIN 371
-------	-------------	------------



1666
revenido al vapor

1667 HSS-E PM destaca por su gran resistencia (bordes más estables, más resistente al desgaste) y por su mayor duración de corte. Las ventajas son: Una seguridad considerablemente mayor en los procesos, una vida útil hasta 1/3 más larga y una mejor superficie de la rosca.

TiN

HSS-E PM	ISO 2 6H	DIN 371
-------------	-------------	------------



1667
TiN

DIN 376

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	-	15	15	-	-	-	-	-	1664
	12	10	8	6	5	4	10	8	-	15	15	-	-	-	-	-	1665
	12	10	8	6	5	4	10	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1666
	20	16	13	8	6	5	15	12	2	20	20	-	-	-	-	-	1667

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	format	format	format	Ref.
						1664 revenido al vapor	1665 revenido al vapor	1666 revenido al vapor	1667 TiN	
M3	0.5	56	2.2	-	2.5	-	15,02	-	-	...0030
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	12,27	-	14,14	20,72	...0030
M4	0.7	63	2.8	2.1	3.3	-	13,50	-	-	...0040
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	12,27	-	12,90	20,72	...0040
M5	0.8	70	3.5	2.7	4.2	-	13,30	-	-	...0050
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	12,90	-	14,54	22,16	...0050
M6	1	80	4.5	3.4	5	-	13,11	-	-	...0060
M6	1	80	6	4.9	5	13,30	-	14,00	25,92	...0060
M8	1.25	90	6	4.9	6.8	-	13,70	-	-	...0080
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	15,64	-	16,46	30,65	...0080
M10	1.5	100	7	5.5	8.5	-	18,60	-	-	...0100
M10	1.5	100	10	8	8.5	17,92	-	21,66	38,52	...0100
M12	1.75	110	9	7	10.2	-	20,46	-	45,42	...0120
M14	2	110	11	9	12	-	-	-	65,50	...0140
M16	2	110	12	9	14	-	30,07	-	65,50	...0160
M20	2.5	140	16	12	17.5	-	45,42	-	74,96	...0200
						(W163)	(W163)	(W163)	(W163)	