

Juego de machos de rosca a máquina para agujero ciego, TANDEM



1.5



1667
TiN

1665
revenido al vapor



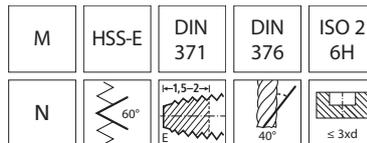
1771
revenido al vapor

Tamaño	Contenido del juego	1665 revenido al vapor €	1667 TiN €	1771 revenido al vapor €	Ref.
M3-M12	7 machos de rosca (ref. 1664) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	118,25	-	-	...1000
M3-M12	7 machos de rosca (ref. 1667) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 brocas espirales (ref. 1013) Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; ;8; 8,5; 10,2 mm	-	259,11	-	...1000
M3-M10	6 machos de rosca (ref. 1665) M3; 4; 5; 6; 8; 10	-	-	77,91	...0500
		(W163)	(W163)	(W163)	

Macho para rosca a máquina para agujero ciego, TANDEM

Características: Con corte previo extremadamente corto.

Aplicación: Macho de rosca universal con amplia gama de aplicaciones para rosca métrica normal conforme a DIN 13. Especialmente adecuado para agujeros ciegos con fin de rosca muy corto.



revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duopl.	< 55 HRC		> 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	-	15	15	-	-	-	-	-	1668

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	1668 revenido al vapor €	Ref.
						M3	0.5
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	14,14	...0040
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	12,90	...0050
M6	1	80	6	4.9	5	13,11	...0060
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	15,86	...0080
M10	1.5	100	10	8	8.5	20,72	...0100
M12	1.75	110	9	7	10.2	24,08	...0120
M16	2	110	12	9	14	35,06	...0160

(W163)