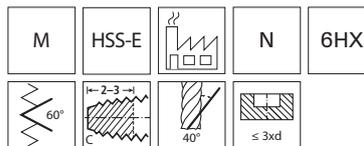


1.5

Macho de roscar a máquina para agujero ciego, extendido, TANDEM

Aplicación: Macho de roscar universal con amplia gama de aplicaciones para rosca métrica normal conforme a DIN 13.

Nota: Campo de tolerancia 6HX: Aditivo marcado con «X», margen de tolerancia fuera de la norma (broca especialmente adecuada para materiales sobredimensionados, resistentes y abrasivos) con una larga vida útil.



TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref. 1669
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	-	12	-	-	-	-	-	-

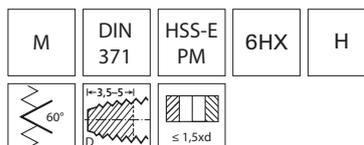
Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1669	TiN	
M3	0.5	112	3.5	2.7	2.5	€	43,83	...0030
M4	0.7	112	2.8	2.1	3.3	€	39,11	...0040
M5	0.8	125	3.5	2.7	4.2	€	39,11	...0050
M6	1	125	4.5	3.4	5	€	39,11	...0060
M8	1.25	140	6	4.9	6.8	€	40,10	...0080
M10	1.5	160	7	5.5	8.5	€	48,58	...0100
M12	1.75	180	9	7	10.2	€	55,96	...0120
M16	2	220	12	9	12	€	77,12	...0160
M20	2.5	280	16	12	17.5	€	115,08	...0200

(W163)

Macho de roscar a máquina para agujero pasante

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.

Nota: HSS-E PM destaca por su gran resistencia (bordes más estables, más resistente al desgaste) y por su mayor duración de corte. Las ventajas son: Una seguridad considerablemente mayor en los procesos, una vida útil hasta 1/3 más larga y una mejor superficie de la rosca. **Campo de tolerancia 6HX:** Aditivo marcado con «X», margen de tolerancia fuera de la norma (broca especialmente adecuada para materiales sobredimensionados, resistentes y abrasivos) con una larga vida útil. Ø de agujero de núcleo diferente (tener en cuenta la tabla).



TiCN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref. 1716
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	GÜHRING		Ref.
						1716	TiCN	
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.6	€	42,59	...0030
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.4	€	37,51	...0040
M5	0.8	70	6	4.9	4.3	€	41,94	...0050
M6	1	80	6	4.9	5.1	€	53,64	...0060
M8	1.25	90	8	6.2	6.9	€	59,43	...0080
M10	1.5	100	10	8	8.6	€	77,05	...0100
M12	1.75	110	12	9	10.4	€	91,80	...0120
M16	2	110	16	12	14.1	€	124,10	...0160

(W165)