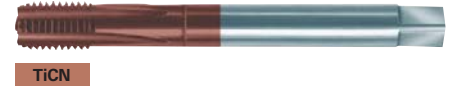
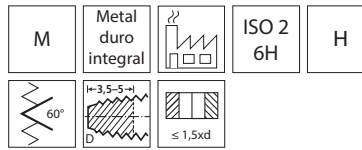


Macho de roscar a máquina para agujero pasante

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.

Nota: Ø de agujero de núcleo diferente (tener en cuenta la tabla).



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	2	2	1717

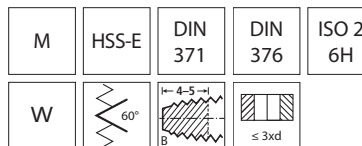
Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	GUHRING		Ref.
						1717	€	
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.6	191,32	...0030	
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.4	181,50	...0040	
M5	0.8	70	6	4.9	4.3	209,51	...0050	
M6	1	80	6	4.9	5.1	253,94	...0060	
M8	1.25	90	8	6.2	6.9	300,16	...0080	
M10	1.5	100	10	8	8.6	370,31	...0100	
M12	1.75	110	9	7	10.4	412,58	...0120	
M16	2	110	16	12	14.1	486,24	...0160	

(W165)

Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes, aluminio

Características: M3–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M20 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	1722

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1722	€	
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	13,58	...0030	
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	13,58	...0040	
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	13,90	...0050	
M6	1	80	6	4.9	5	13,90	...0060	
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	16,38	...0080	
M10	1.5	100	10	8	8.5	19,54	...0100	
M12	1.75	110	9	7	10.2	28,11	...0120	
M14	2	110	11	9	12	32,76	...0140	
M16	2	110	12	9	14	38,75	...0160	
M18	2.5	125	14	11	15.5	52,15	...0180	
M20	2.5	140	16	12	17.5	56,78	...0200	

(W164)