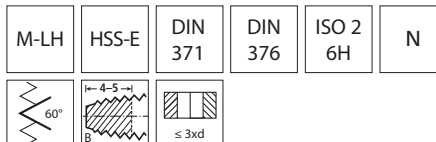


1.5

Macho de roscar a máquina para agujero pasante, rosca a la izquierda

Características: M3–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M20 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas métricas a la izquierda conforme a DIN ISO 13.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	1737

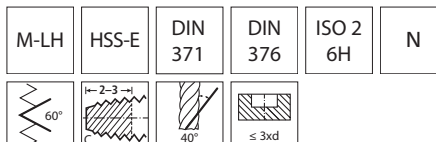
Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1737 pulido	€	
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	17,21	...0030	
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	17,21	...0040	
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	18,22	...0050	
M6	1	80	6	4.9	5	18,22	...0060	
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	20,91	...0080	
M10	1.5	100	10	8	8.5	26,07	...0100	
M12	1.75	110	9	7	10.2	48,88	...0120	
M14	2	110	11	9	12	72,71	...0140	
M16	2	110	12	9	14	74,58	...0160	
M18	2.5	125	14	11	15.5	106,24	...0180	
M20	2.5	140	16	12	17.5	107,18	...0200	

(W164)

Macho de roscar a máquina para agujero ciego, rosca a la izquierda

Características: M3–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M20 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas métricas a la izquierda conforme a DIN ISO 13.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	1724

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1724 pulido	€	
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	33,00	...0030	
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	30,18	...0040	
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	31,62	...0050	
M6	1	80	6	4.9	5	30,18	...0060	
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	37,36	...0080	
M10	1.5	100	10	8	8.5	42,58	...0100	
M12	1.75	110	9	7	10.2	60,28	...0120	
M14	2	110	11	9	12	84,16	...0140	
M16	2	110	12	9	14	86,16	...0160	
M18	2.5	125	14	11	15.5	118,67	...0180	
M20	2.5	140	16	12	17.5	126,27	...0200	

(W164)