

1.5

Macho para roscar a máquina para agujero pasante, de alta resistencia

Continuado de la página anterior

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format \geq GT		Ref.
					1573 revenido al vapor €		
M8 x 0,75	80	6	4.9	7.2	28,40		...0081
M8 x 1	90	6	4.9	7	28,52		...0082
M10 x 0,75	90	7	5.5	9.2	41,69		...0100
M10 x 1	90	7	5.5	9	31,62		...0101
M10 x 1,25	100	7	5.5	8.8	32,44		...0102
M12 x 1	100	9	7	11	28,30		...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10.8	31,01		...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10.5	29,01		...0122
M14 x 1	100	11	9	13	39,02		...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12.8	40,46		...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12.5	37,50		...0142
M16 x 1	100	12	9	15	56,58		...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14.5	54,41		...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16.5	70,96		...0180
M20 x 1	125	16	12	19	90,96		...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18.5	78,58		...0201
M22 x 1,5	125	18	14.5	20.5	100,41		...0220
M24 x 1,5	140	18	14.5	22.5	105,42		...0240

(W168)

Macho para roscar a máquina para agujero ciego, de alta resistencia

Aplicación: Para roscas métricas finas conforme a DIN 13.

Nota: Con una geometría especializada en aceros de alta resistencia, la herramienta representa una buena variante básica y potente en el ámbito HSS-E.

MF

HSS-E

DIN 374

ISO 2 6H

H

60°

revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	10	5	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1574

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format \geq GT		Ref.
					1574 revenido al vapor €		
M2 x 0,25	45	1.4	-	1.75	29,58		...0020
M3 x 0,35	56	2.2	-	2.65	24,48		...0030
M4 X 0,5	63	2.8	2.1	3.5	24,48		...0040
M5 x 0,5	70	3.5	2.7	4.5	24,90		...0050
M6 x 0,5	80	4.5	3.4	5.5	24,90		...0060
M6 x 0,75	80	4.5	3.4	5.2	25,94		...0061
M8 x 0,5	80	6	4.9	7.5	29,43		...0080
M8 x 0,75	80	6	4.9	7.2	27,76		...0081
M8 x 1	90	6	4.9	7	27,86		...0082
M10 x 0,75	90	7	5.5	9.2	40,46		...0100
M10 x 1	90	7	5.5	9	30,59		...0101
M10 x 1,25	100	7	5.5	8.8	31,29		...0102
M12 x 1	100	9	7	11	27,50		...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10.8	29,94		...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10.5	28,26		...0122
M14 x 1	100	11	9	13	37,66		...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12.8	39,10		...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12.5	36,62		...0142
M16 x 1	100	12	9	15	54,78		...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14.5	52,74		...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16.5	68,70		...0180
M20 x 1	125	16	12	19	88,08		...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18.5	75,30		...0201
M22 x 1,5	125	18	14.5	20.5	97,09		...0220
M24 x 1,5	140	18	14.5	22.5	102,32		...0240

(W168)