

### Macho para roscar a máquina para agujero ciego, TANDEM

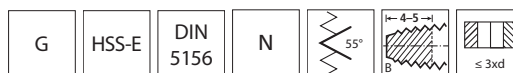
Continuado de la página anterior

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
					1796 revenido al vapor €	1797 TIN €	
M6 x 0,75	80	4.5	3.4	5.2	23,72	-	...0009
M8 x 1	90	6	4.9	7	19,26	31,70	...0015
M10 x 1	90	7	5.5	9	20,09	41,16	...0017
M10 x 1,25	100	7	5.5	8.8	22,16	40,10	...0018
M12 x 1	100	9	7	11	26,88	47,00	...0019
M12 x 1,25	100	9	7	10.8	31,70	51,22	...0020
M12 x 1,5	100	9	7	10.5	23,72	45,42	...0021
M14 x 1	100	11	9	13	35,38	54,91	...0022
M14 x 1,5	100	11	9	12.5	32,22	53,86	...0023
M16 x 1	100	12	9	15	38,00	-	...0024
M16 x 1,5	100	12	9	14.5	36,96	69,68	...0025
M18 x 1,5	110	14	11	16.5	-	90,80	...0027
M20 x 1,5	125	16	12	18.5	47,00	103,48	...0029
M22 x 1,5	125	18	14.5	20.5	-	114,08	...0031
M24 x 1,5	140	18	14.5	22.5	-	116,17	...0033
M24 x 2	140	18	14.5	22	-	135,16	...0035

(W163) (W163)

### Macho de roscar a máquina para agujero pasante

Aplicación: Para rosca para tubos conforme a DIN ISO 228 (DIN 259).



1763 **format**  
pulido professional quality



1744 **GUHRING**  
revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	1763
	10	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1744

Rosca Pulgadas	Ø de rosca mm	Pasos por pulgada	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
							1763 pulido €	1744 revenido al vapor €	
G 1/8	9.728	28	90	7	5.5	8.8	23,28	47,72	...0001
G 1/4	13.157	19	100	11	9	11.8	30,75	60,22	...0003
G 3/8	16.662	19	100	12	9	15.25	38,96	84,49	...0005
G 1/2	20.955	14	125	16	12	19	52,15	113,16	...0007
G 3/4	26.441	14	140	20	16	24.5	82,88	201,24	...0009
G 1*	33.249	11	160	25	20	30.75	116,05	239,49	...0011
G 1.1/4*	41.91	11	170	32	24	39.5	191,90	373,56	...0015
G 1.1/2*	47.803	11	190	36	29	45.25	264,46	518,87	...0017

(W164) (W165)

\* Modelo HSS.