

Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos

Aplicación: Para rosca para tubos conforme a DIN ISO 228 (DIN 259).



1765 **format**
pulido professional quality



1745 **GUHRING**
revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	17	-	-	-	-	-	-	1765
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1745

Rosca Pulgadas	Ø de rosca mm	Pasos por pulgada	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	GUHRING	Ref.
							1765 pulido	1745 revenido al vapor	
G 1/8	9.728	28	90	7	5.5	8.8	25,72	47,72	...0001
G 1/4	13.157	19	100	11	9	11.8	34,06	61,59	...0003
G 3/8	16.662	19	100	12	9	15.25	37,40	80,08	...0005
G 1/2	20.955	14	125	16	12	19	55,28	110,96	...0007
G 3/4	26.441	14	140	20	16	24.5	89,19	193,84	...0009
G 1*	33.249	11	160	25	20	30.75	134,90	274,93	...0011
G 1.1/4*	41.91	11	170	32	24	39.5	309,50	-	...0015
G 1.1/2*	47.803	11	190	36	29	45.25	426,40	-	...0017

(W164) (W165)

* Modelo HSS.

Macho de roscar a máquina para agujero pasante, TANDEM

Aplicación: Macho de roscar universal con una amplia gama de aplicaciones para roscar para tubos conforme a ISO DIN 228 (259).



revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	-	-	-	-	-	1798

Rosca Pulgadas	Ø de rosca mm	Pasos por pulgada	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format	Ref.
							1798 revenido al vapor	
G 1/8	9.728	28	90	7	5.5	8.8	22,68	...0001
G 1/4	13.157	19	100	11	9	11.8	30,65	...0003
G 3/8	16.662	19	100	12	9	15.25	37,52	...0005
G 1/2	20.955	14	125	16	12	19	51,76	...0007
G 3/4	26.441	14	140	20	16	24.5	101,38	...0009
G 1	33.249	11	160	25	20	30.75	111,94	...0011

(W163)