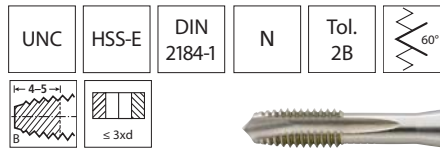


Macho de roscar a máquina para agujero pasante

Características: UNC n.º 2-56 a 3/8-16 con vástago reforzado.
UNC 7/16-14 a 1-8 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas UNC, roscas gruesas unificadas, ANSI B1.1.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	1768

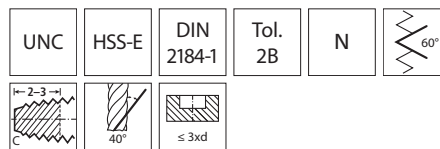
Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
							1768 pulido	€	
UNC N.º 2	56	2.184	45	2.8	2.1	1.85	21,66	...0001	
UNC N.º 3	48	2.515	50	2.8	2.1	2.1	18,18	...0003	
UNC N.º 4	40	2.845	56	3.5	2.7	2.35	16,00	...0005	
UNC N.º 5	40	3.175	56	3.5	2.7	2.65	15,17	...0007	
UNC N.º 6	32	3.505	56	4	3	2.85	14,80	...0009	
UNC N.º 8	32	4.166	63	4.5	3.4	3.5	14,34	...0011	
UNC N.º 10	24	4.826	70	6	4.9	3.9	16,00	...0013	
UNC N.º 12	24	5.486	80	6	4.9	4.5	18,22	...0015	
UNC 1/4	20	6.35	80	7	5.5	5.1	16,38	...0017	
UNC 5/16	18	7.938	90	8	6.2	6.6	18,78	...0019	
UNC 3/8	16	9.525	100	9	8	8	21,34	...0021	
UNC 7/16	14	11.113	100	8	6.2	9.4	26,42	...0023	
UNC 1/2	13	12.7	110	9	7	10.8	28,80	...0025	
UNC 5/8	11	15.875	110	12	9	13.5	37,40	...0027	
UNC 3/4	10	19.05	125	14	11	16.5	48,48	...0029	
UNC 7/8	9	22.225	140	18	14.5	19.5	60,41	...0031	
UNC 1	8	25.4	160	18	14.5	22.25	78,89	...0033	

(W164)

Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos

Características: UNC n.º 4-40 a 3/8-16 con vástago reforzado.
UNC 7/16-14 a 1-8 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas UNC, roscas gruesas unificadas, ANSI B1.1.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	1770

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
							1770 pulido	€	
UNC N.º 4	40	2.845	56	3.5	2.7	2.35	18,18	...0001	
UNC N.º 5	40	3.175	56	3.5	2.7	2.65	17,88	...0003	
UNC N.º 6	32	3.505	56	4	3	2.85	16,94	...0005	
UNC N.º 8	32	4.166	63	4.5	3.4	3.5	17,88	...0007	
UNC N.º 10	24	4.826	70	6	4.9	3.9	18,18	...0009	
UNC N.º 12	24	5.486	80	6	4.9	4.5	21,66	...0011	
UNC 1/4	20	6.35	80	7	5.5	5.1	20,37	...0013	
UNC 5/16	18	7.938	90	8	6.2	6.6	21,66	...0015	
UNC 3/8	16	9.525	100	9	7	8	24,64	...0017	
UNC 7/16	14	11.113	100	8	6.2	9.4	33,82	...0019	
UNC 1/2	13	12.7	110	9	7	10.8	33,19	...0021	
UNC 9/16	12	14.288	110	11	9	12.2	47,48	...0023	
UNC 5/8	11	15.875	110	12	9	13.5	46,94	...0025	
UNC 3/4	10	19.05	125	14	11	16.5	57,88	...0027	
UNC 7/8	9	22.225	140	18	14.5	19.5	70,63	...0029	
UNC 1	8	25.4	160	18	14.5	22.25	94,67	...0031	

(W164)