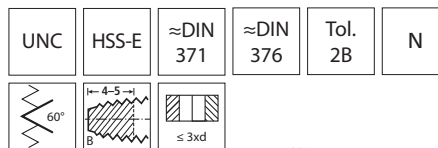


1.5

Macho de roscar a máquina para agujero pasante, TANDEM

Aplicación: Macho de roscar universal con una amplia gama de aplicaciones para rosca UNC, rosca gruesa unificada, ANSI B1.1



revenido al vapor

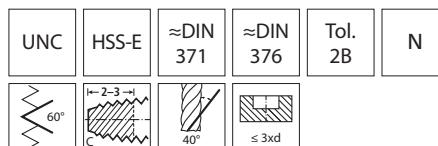
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	-	-	-	-	-	1696

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
							1696	1696	
UNC N.º 4	40	2.845	56	3.5	2.7	2.35	revenido al vapor	€	...0001
UNC N.º 6	32	3.505	56	4	3	2.85	18,38	16,24	...0005
UNC N.º 8	32	4.166	63	4.5	3.4	3.5	16,66	16,66	...0007
UNC N.º 10	24	4.826	70	6	4.9	3.9	22,16	22,16	...0009
UNC 1/4	20	6.35	80	7	5.5	5.1	18,18	18,18	...0013
UNC 5/16	18	7.938	90	8	6.2	6.6	22,16	22,16	...0015
UNC 3/8	16	9.525	100	10	7	8	28,48	28,48	...0017
UNC 7/16	14	11.113	100	8	6.2	9.4	29,08	29,08	...0019
UNC 1/2	13	12.7	110	9	7	10.8	35,38	35,38	...0021
UNC 5/8	11	15.875	110	12	9	13.5	44,92	44,92	...0025
UNC 3/4	10	19.05	125	14	11	16.5	58,09	58,09	...0027

(W163)

Macho para roscar a máquina para agujero ciego, TANDEM

Aplicación: Macho de roscar universal con una amplia gama de aplicaciones para rosca UNC, rosca gruesa unificada, ANSI B1.1



revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	-	15	15	-	-	-	-	-	1697

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
							1697	1697	
UNC N.º 4	40	2.845	56	3.5	3	2.35	revenido al vapor	€	...0001
UNC N.º 6	32	3.505	56	4	4.9	2.85	23,25	20,09	...0005
UNC N.º 8	32	4.166	63	4.5	4.9	3.5	21,66	21,66	...0007
UNC N.º 10	24	4.826	70	6	5.5	3.9	21,10	21,10	...0009
UNC 1/4	20	6.35	80	7	5.5	5.1	22,68	22,68	...0013
UNC 5/16	18	7.938	90	8	6.2	6.6	22,16	22,16	...0015
UNC 3/8	16	9.525	100	10	7	8	24,30	24,30	...0017
UNC 7/16	14	11.113	100	8	9	9.4	38,52	38,52	...0019
UNC 1/2	13	12.7	110	9	9	10.8	35,38	35,38	...0021
UNC 5/8	11	15.875	110	12	11	13.5	44,92	44,92	...0025
UNC 3/4	10	19.05	125	14	14.5	16.5	61,26	61,26	...0027

(W163)