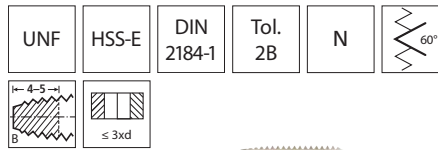


Macho de roscar a máquina para agujero pasante

Aplicación: Para rosca UNF, rosca fina unificada, ANSI B1.1.



1.5



pulido

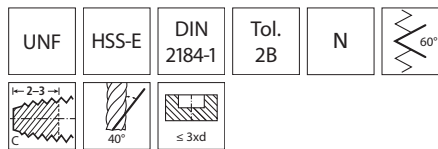
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	1772

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
							1772 pulido	€	
UNF n.º 10	32	4.826	70	3.5	2.7	4.1	18,03	...0001	
UNF n.º 12	38	5.486	80	4	3	4.6	21,66	...0003	
UNF 1/4	28	6.35	80	4.5	3.4	5.5	22,46	...0005	
UNF 5/16	24	7.938	90	6	4.9	6.9	22,01	...0007	
UNF 3/8	24	9.525	90	7	5.5	8.5	22,93	...0009	
UNF 7/16	20	11.113	100	8	6.2	9.9	29,20	...0011	
UNF 1/2	20	12.7	100	9	7	11.5	29,20	...0013	
UNF 5/8	18	15.875	100	12	9	14.5	39,50	...0015	
UNF 3/4	16	19.05	110	14	11	17.5	51,28	...0017	
UNF 7/8	14	22.225	125	18	14.5	20.4	64,28	...0019	
UNF 1	12	25.4	140	18	14.5	23.25	85,30	...0021	

(W164)

Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos

Aplicación: Para rosca UNF, rosca fina unificada, ANSI B1.1.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	1774

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
							1774 pulido	€	
UNF n.º 10	32	4.826	70	3.5	2.7	4.1	21,66	...0001	
UNF n.º 12	28	5.486	80	4	3	4.6	24,64	...0003	
UNF 1/4	28	6.35	80	4.5	3.4	5.5	26,34	...0005	
UNF 5/16	24	7.938	90	6	4.9	6.9	27,68	...0007	
UNF 3/8	24	9.525	90	7	5.5	8.5	28,45	...0009	
UNF 7/16	20	11.113	100	8	6.2	9.9	33,82	...0011	
UNF 1/2	20	12.7	100	9	7	11.5	34,24	...0013	
UNF 9/16	18	14.288	100	11	9	12.9	50,88	...0015	
UNF 5/8	18	15.875	100	12	9	14.5	46,94	...0017	
UNF 3/4	16	19.05	110	14	11	17.5	59,56	...0019	
UNF 7/8	14	22.225	125	18	14.5	20.4	74,08	...0021	
UNF 1	12	25.4	140	18	14.5	23.25	104,32	...0023	

(W164)