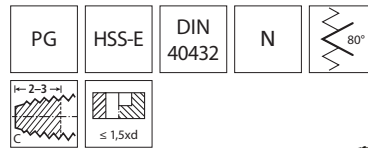


## Macho de roscar a máquina, corta

Aplicación: Para roscas para tubos blindadas de acero DIN 40430.

format  
professional quality

pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1777

Rosca	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	1777	Ref.
							pulido €	
PG 7	20	12.5	70	9	7	11.5	39,50	...0001
PG 9	18	15.2	70	12	9	14	50,12	...0003
PG 11	18	18.6	80	14	11	17.25	42,10	...0005
PG 13,5	18	20.4	80	16	12	19	41,80	...0007
PG 16	18	22.5	80	18	14.5	21.25	76,12	...0009
PG 21	16	28.3	90	22	18	27	110,43	...0011
PG 29	16	37	100	28	22	35.5	149,24	...0013
PG 36	16	47	140	36	29	45.5	268,32	...0015

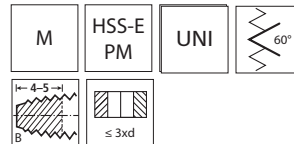
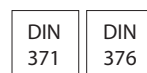
(W164)

## Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes, Synchro

Aplicación: M3-M10 DIN 371 con vástago reforzado.  
M12-M16 DIN 376 con vástago extendido.

Macho de roscar a máquina Synchro con recubrimiento 'LOTUS' especial. Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.

Nota: Macho de roscar a máquina HSS-E PM para el uso sincronizado con geometría universal y tolerancia de vástago h6. Modelo con el recubrimiento LOTUS especialmente desarrollado para un amplio abanico de materiales y velocidades de uso elevadas.

format  
professional quality1575  
LOTUS

1576 Con vástago HB

LOTUS

1576  
LOTUS

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	30	20	-	8	8	-	-	10	-	30	-	12	-	-	-	-	1575
	30	20	-	8	8	-	-	10	-	30	-	12	-	-	-	-	1576

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	1575	1576	Ref.
						LOTUS €	LOTUS €	
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	28,52	-	...0030
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	28,52	-	...0040
M5	0.8	70	6	4.9	4.2	35,70	-	...0050
M6	1	80	6	4.9	5	35,70	35,70	...0060
M8	1.25	90	8	6.2	6.8	43,20	43,20	...0080
M10	1.5	100	10	8	8.5	51,12	51,12	...0100
M12	1.75	110	9	7	10.2	68,10	-	...0120
M16	2	110	12	9	14	97,18	-	...0160

(W168)

(W168)