

1.5

Machos de laminación a máquina

Características: Con canales de lubricación.

M3-M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12-M16 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.



1780 **TiN** **Campo de tolerancia 6HX:** Aditivo marcado con "X" indica un rango de tolerancia especial para los machos de roscar, ya que el material deformado tiende a retroceder.

6HX



1783 **TiN** Zona de tolerancia 6GX con **sobremedida 0,02 - -0,04 mm.** Para el uso con piezas de trabajo que tienden a retornar hacia atrás durante el corte, que se galvanizan o se contraen ligeramente al endurecer.

6GX



1784 **TiCN** **Campo de tolerancia 6HX:** Aditivo marcado con "X" indica un rango de tolerancia especial para los machos de roscar, ya que el material deformado tiende a retroceder.

6HX



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	12	10	8	-	23	6	45	35	-	-	-	-	-	1780
	10	8	6	12	10	8	-	23	6	45	35	-	-	-	-	-	1783
	15	15	12	6	8	-	-	-	6	17	-	-	-	-	-	-	1784

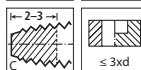
Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format professional quality			Ref.
						1780 TiN €	1783 TiN €	1784 TiCN €	
M3	0.5	56	3.5	2.7	2.8	22,01	35,46	51,32	...0001
M4	0.7	63	4.5	3.4	3.7	22,01	35,46	44,79	...0003
M5	0.8	70	6	4.9	4.65	23,28	36,88	46,26	...0005
M6	1	80	6	4.9	5.55	23,28	36,82	53,64	...0007
M8	1.25	90	8	6.2	7.4	27,30	44,66	60,22	...0009
M10	1.5	100	10	8	9.25	35,12	57,06	82,18	...0011
M12	1.75	110	9	7	11.2	42,28	67,84	100,64	...0013
M16	2	110	12	9	15	69,46	-	163,03	...0015

Machos de laminación a máquina

Características: Con canales de lubricación.

Aplicación: Para roscas métricas finas conforme a DIN 13.

Nota: Campo de tolerancia 6HX: Aditivo marcado con "X" indica un rango de tolerancia especial para los machos de roscar, ya que el material deformado tiende a retroceder.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	12	10	8	-	23	6	35	-	-	-	-	-	-	1785

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago cuadrado mm	Ø de agujero de rosca mm	format professional quality		Ref.
					1785 TiN €	Ref.	
M6 x 0,75	80	4.5	3.4	5.65	63,550001
M8 x 0,75	80	6	4.9	7.65	63,550003
M8 x 1	90	6	4.9	7.55	66,520005
M10 x 1	90	7	5.5	9.55	68,470007
M10 x 1,25	100	7	5.5	9.4	80,640009
M12 x 1	100	9	7	11.55	83,800011
M12 x 1,25	100	9	7	11.4	85,520013
M12 x 1,5	100	9	7	11.3	85,920015
M16 x 1,5	100	12	9	15.3	109,660017
M18 x 1,5	110	14	11	17.3	130,240019
M20 x 1,5	125	16	12	19.3	148,230021