

1.6

Sacamachos

Características: Herramienta muy resistente con dedos de temple de resorte y reajustables. El manguito-guía se puede desplazar longitudinalmente, por lo que absorbe fuerzas de torsión muy altas.

Aplicación: Para soltar y sacar machos de roscar rotos con 3 ranuras (ref. 1852) o 4 ranuras (ref. 1848). Los dedos se introducen en las ranuras del macho de roscar roto mediante el desplazamiento del anillo de soporte superior y se aseguran con el manguito-guía. Mediante un volvedor giramachos se mueve la pieza del macho de roscar roto hacia un lado y otro hasta que se suelta y se puede desenroscar.



1852 Para machos de roscar de 3 ranuras.

1848 Para machos de roscar de 4 ranuras.

Rosca	Rosca BSW		Rosca UNC/UNF		WALTON 1852	WALTON 1848	Ref.
	1852	1848	1852	1848	€	€	
M3	1/8	-	Nº 5	-	47,07	-	...0030
M4	5/32	5/32	Nº 8	-	47,07	47,84	...0040
M5	3/16	3/16	-	Nº 8	47,07	47,84	...0050
M6	1/4	1/4	-	-	49,38	47,84	...0060
M8	5/16	5/16	-	-	51,50	51,50	...0080
					(W178)	(W178)	

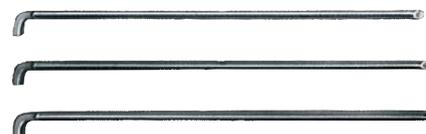
Rosca	Rosca BSW		Rosca UNC/UNF		WALTON 1852	WALTON 1848	Ref.
	1852	1848	1852	1848	€	€	
M10	3/8	3/8	-	-	51,49	51,49	...0100
M12	1/2	1/2	-	-	57,65	57,65	...0120
M14	9/16	-	-	-	79,15	-	...0140
M16	5/8	5/8	-	-	85,88	85,88	...0160
M20	-	3/4	-	-	-	110,76	...0200
					(W178)	(W178)	

Juego de dedos de recambio

1853 Para machos de roscar de 3 ranuras.

1849 Para machos de roscar de 4 ranuras.

Rosca	Rosca BSW	Rosca UNC/UNF		WALTON 1853	WALTON 1849	Ref.
		1853	1849	€	€	
M3	1/8	Nº 5	-	2,11	-	...0030
M4	5/32	Nº 8	-	2,11	2,11	...0040
M5	3/16	-	Nº 8	3,06	3,06	...0050
M6	1/4	-	-	3,81	3,81	...0060
M8	5/16	-	-	4,21	4,21	...0080
M10	3/8	-	-	4,21	4,21	...0100
				(W178)	(W178)	

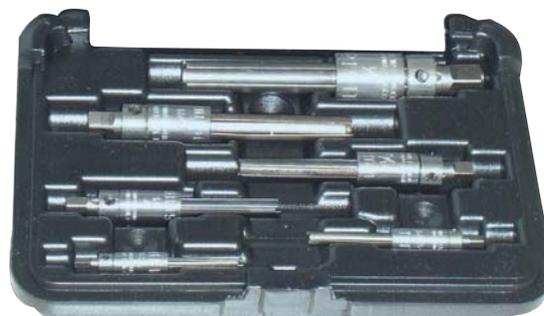


Rosca	Rosca BSW	Rosca UNC/UNF		WALTON 1853	WALTON 1849	Ref.
		1853	1849	€	€	
M12	1/2	-	-	5,48	5,48	...0120
M14	9/16	-	-	6,33	-	...0140
M16	5/8	-	-	7,81	7,81	...0160
M20	3/4	-	-	-	8,87	...0200
				(W178)	(W178)	

Juego de sacamachos

Características: Suministro en caja de plástico robusta, incl. los respectivos sacamachos y los juegos de dedos de recambio apropiados.

Cantidad	Características	Contenido del juego	WALTON 1854	Ref.
			€	
6 piezas	de 3 ranuras	M4; 5; 6; 8; 10; 12	330,45	...0010
10 piezas	de 3 ranuras	M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20	642,08	...0020
6 piezas	de 4 ranuras	M4; 5; 6; 8; 10; 12	330,45	...0030
10 piezas	de 4 ranuras	M4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20; 22	709,31	...0040
				(W178)

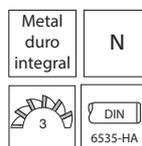


Extractor de macho de roscar

Aplicación: El mandrinado debe realizarse en seco a aprox. 1500-3500 r.p.m. El uso de la herramienta extractor de machos de roscar adecuada permite extraer el núcleo de la macho de roscar de forma rápida, y el resto del macho de roscar puede sacarse del agujero de perforación soplando. La pieza debe sujetarse de forma muy estable para que no pueda desplazarse a altas revoluciones. Si la macho de roscar estuviera fracturada oblicuamente, primero se deberá crear un centrado con la herramienta extractor de machos de roscar acercándola varias veces. Sólo entonces se podrá empezar a perforar. Además, las virutas deberían eliminarse "ventilando" varias veces.

Poco antes de terminar el proceso de perforación puede detectarse una vibración. La herramienta debe retirarse en ese momento.

A continuación se puede cortar la nueva rosca con un macho de roscar.



Ø d; h10	Rosca	Longitud total L1	Longitud de filo L2	format 1854	Ref.
				TiN	
		mm	mm	€	
3.3	M4	50	15	64,36	...0400
4.2	M5	50	15	67,27	...0500
5	M6	50	15	75,64	...0600
6.8	M8	60	20	101,55	...0800
				(W176)	

Ø d; h10	Rosca	Longitud total L1	Longitud de filo L2	format 1854	Ref.
				TiN	
		mm	mm	€	
8.5	M10	70	25	128,60	...1000
10.2	M12	75	30	157,96	...1200
14	M16	100	40	266,74	...1600
17.5	M20	100	50	464,20	...2000
				(W176)	