

1.7

Hoja de sierra de cinta, WIKUS PROFLEX® M42

Continuado de la página anterior

Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	Dientes por pulgada	U.E.	WIKUS	
					2766 €	Ref.
3150	27	0.9	5-7	5	64,33	...0022
3150	27	0.9	7-9	5	64,48	...8097
3150	27	0.9	8-11	5	64,33	...0025
3150	27	0.9	10-14	5	64,48	...8098
3320	27	0.9	3-4	5	67,48	...0028
3320	27	0.9	5-7	5	67,48	...0031
3320	27	0.9	8-11	5	67,48	...0034
3375	27	0.9	3-4	5	68,64	...8099
3375	27	0.9	4-6	5	68,64	...8100
3375	27	0.9	5-7	5	68,64	...8101
3375	27	0.9	8-11	5	68,64	...8102
3660	27	0.9	3-4	5	73,69	...0037
3660	27	0.9	5-7	5	73,69	...0040
3660	27	0.9	7-9	5	73,84	...8103
3660	27	0.9	8-11	5	73,69	...0043
3660	27	0.9	10-14	5	73,84	...8104
3800	27	0.9	5-7	5	75,92	...8105
3800	27	0.9	7-9	5	75,92	...8106
3800	27	0.9	8-11	5	75,92	...8107
3800	27	0.9	10-14	5	75,92	...8108

(W261)

Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	Dientes por pulgada	U.E.	WIKUS	
					2766 €	Ref.
3830	27	0.9	5-7	5	77,32	...8109
3830	27	0.9	7-9	5	77,32	...8110
3830	27	0.9	8-11	5	77,32	...8111
4020	34	1.1	3-4	5	93,60	...8112
4025	34	1.1	4-6	5	99,22	...8113
4500	27	0.9	3-4	5	88,40	...8114
4500	27	0.9	4-6	5	88,40	...8115
4570	34	1.1	5-7	5	104,00	...8116
4570	34	1.1	7-9	5	104,00	...8117
4780	34	1.1	5-7	5	110,24	...8118
5320	34	1.1	4-6	5	121,63	...8119
5500	34	1.1	5-7	5	124,80	...8120

(W261)

Hoja de sierra circular de metal para sierras GF

Características: Templado y con revenido múltiple a 65-66 HRC. Con collar, sin agujeros secundarios. Forma del diente: BW.

Aplicación: Se puede usar para sierras de tubo GF portátiles. Las hojas de sierra pueden afilarse múltiples veces.



Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES		METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	25	20	-	15	10	-	-	-	-	700	600	300	-	-	-	1836	

Ø x anchura x perforación mm	Para grosores de pared mm	Número de dientes BW	Paso de dientes T mm	format	
				1836 pulido €	Ref.
63 x 1,6 x 16	2,5-5,5	44	4,5	59,74	...0001
63 x 1,6 x 16	1,2-2,5	64	3,1	59,74	...0004
68 x 1,6 x 16	2,5- 7	44	4,9	62,21	...0007
68 x 1,6 x 16	1,5- 4	64	3,3	62,21	...0010

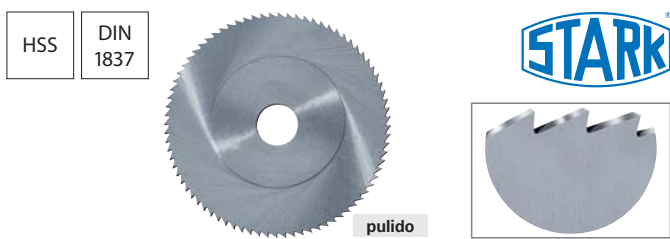
(W238)

Ø x anchura x perforación mm	Para grosores de pared mm	Número de dientes BW	Paso de dientes T mm	format	
				1836 pulido €	Ref.
68 x 1,6 x 16	1-2,5	84	2,6	62,21	...0013
80 x 1,8 x 16	a partir de 2,5	64	3,9	82,98	...0016
80 x 1,8 x 16	1,2-2,5	80	3,1	82,98	...0019

(W238)

Hoja de sierra circular de metal, forma A

Características: DIN 1837 A: Diente angular, con dentado fino. Para materiales de pared delgada y profundidades de corte reducidas. Para el mecanizado de materiales de viruta corta. Precisión en la fabricación de chaveteros conforme a DIN 1840, rectificado hueco. Pulida, templada y con revenido múltiple a 63-65 HRC (con o sin reborde según las especificaciones del fabricante) rectificadas con la mayor precisión. Sin agujeros complementarios.



Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES		METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	25	15	-	10	10	-	25	-	-	800	600	350	-	-	-	1542	

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación		Número de dientes	STARK	
		H7 mm	H7 mm		1542 pulido €	Ref.
20	0.2	5	80	26,24	...3003	
20	0.25	5	64	26,24	...3006	
20	0.3	5	64	24,13	...3009	

(W240)

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación		Número de dientes	STARK	
		H7 mm	H7 mm		1542 pulido €	Ref.
20	0.4	5	64	22,97	...3012	
20	0.5	5	48	22,38	...3015	
20	0.6	5	48	21,77	...3018	

(W240)

Continúa en la página siguiente

Hoja de sierra circular de metal, forma A

Continuado de la página anterior

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	Ref.
				1542 pulido €	
20	0.8	5	48	21,36	...3021
20	1	5	40	22,56	...3024
20	1,2	5	40	24,51	...3027
20	1.6	5	40	27,28	...3030
20	2	5	32	27,84	...3033
20	2.5	5	32	29,56	...3036
20	3	5	32	31,92	...3039
25	0.2	8	80	26,83	...3042
25	0.25	8	80	26,83	...3045
25	0.3	8	80	25,06	...3048
25	0.4	8	64	25,68	...3051
25	0.5	8	64	23,88	...3054
25	0.6	8	64	23,56	...3057
25	0.8	8	48	22,97	...3060
25	1	8	48	24,13	...3063
25	1,2	8	48	25,68	...3066
25	1.6	8	40	27,84	...3069
25	2	8	40	29,17	...3072
25	2.5	8	40	31,31	...3075
25	3	8	32	34,24	...3078
32	0.2	8	100	28,58	...3081
32	0.25	8	100	28,58	...3084
32	0.3	8	80	26,06	...3087
32	0.4	8	80	25,68	...3090
32	0.5	8	80	24,88	...3093
32	0.6	8	64	24,51	...3096
32	0.8	8	64	23,88	...3099
32	1	8	64	25,68	...3102
32	1,2	8	48	27,60	...3105
32	1.6	8	48	28,40	...3108
32	2	8	48	31,11	...3111
32	2.5	8	40	33,81	...3114
32	3	8	40	36,38	...3117
32	4	8	40	45,90	...3120
40	0.2	10	128	31,11	...3123
40	0.25	10	100	31,11	...3126
40	0.3	10	100	29,56	...3129
40	0.4	10	100	28,77	...3132
40	0.5	10	80	27,84	...3135
40	0.6	10	80	26,83	...3138
40	0.8	10	80	26,45	...3141
40	1	10	64	26,83	...3144
40	1,2	10	64	28,00	...3147
40	1.6	10	64	29,94	...3150
40	2	10	48	32,30	...3153
40	2.5	10	48	36,19	...3156
40	3	10	48	41,60	...3159
50	0.2	13	128	36,19	...3162
50	0.25	13	128	36,19	...3165
50	0.3	13	128	32,47	...3168
50	0.4	13	100	32,06	...3171
50	0.5	13	100	30,53	...3174
50	0.6	13	100	29,94	...3177
50	0.8	13	80	29,74	...3180
50	1	13	80	30,36	...3183
50	1,2	13	80	30,92	...3186
50	1.6	13	64	34,04	...3189
50	2	13	64	36,19	...3192
50	2.5	13	64	39,10	...3195
50	3	13	48	44,36	...3198
50	4	13	48	51,30	...3201
50	5	13	48	67,08	...3204
63	0.25	16	160	38,68	...3207
63	0.3	16	128	38,30	...3210
63	0.4	16	128	37,74	...3213
63	0.5	16	128	34,40	...3216
63	0.6	16	100	34,24	...3219
63	0.8	16	100	33,81	...3222
63	1	16	100	34,24	...3225
63	1,2	16	80	35,74	...3228

(W240)

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	Ref.
				1542 pulido €	
63	1.6	16	80	39,87	...3231
63	2	16	80	44,15	...3234
63	2.5	16	64	47,06	...3237
63	3	16	64	48,79	...3240
63	4	16	64	61,87	...3243
63	5	16	48	78,59	...3246
63	6	16	48	87,12	...3249
80	0.3	22	160	43,38	...3252
80	0.4	22	160	43,38	...3255
80	0.5	22	128	40,85	...3258
80	0.6	22	128	40,42	...3261
80	0.8	22	128	40,04	...3264
80	1	22	100	40,42	...3267
80	1,2	22	100	41,42	...3270
80	1.6	22	100	43,19	...3273
80	2	22	80	47,85	...3276
80	2.5	22	80	56,42	...3279
80	3	22	80	61,87	...3282
80	4	22	64	76,02	...3285
80	5	22	64	93,12	...3288
80	6	22	64	103,85	...3291
100	0.5	22	160	45,72	...3294
100	0.6	22	160	45,72	...3297
100	0.8	22	128	45,72	...3300
100	1	22	128	45,90	...3303
100	1,2	22	128	47,85	...3306
100	1.6	22	100	56,98	...3309
100	2	22	100	63,42	...3312
100	2.5	22	100	71,76	...3315
100	3	22	80	77,62	...3318
100	4	22	80	104,02	...3321
100	5	22	80	118,04	...3324
100	6	22	64	136,92	...3327
125	0.6	22	160	70,80	...3330
125	0.8	22	160	70,80	...3333
125	1	22	160	70,80	...3336
125	1,2	22	128	72,14	...3339
125	1.6	22	128	76,23	...3342
125	2	22	128	79,32	...3345
125	2.5	22	100	84,39	...3348
125	3	22	100	94,86	...3351
125	4	22	100	141,38	...3354
125	5	22	80	164,93	...3357
125	6	22	80	182,80	...3360
160	1	32	160	104,63	...3363
160	1,2	32	160	110,08	...3366
160	1.6	32	160	114,90	...3369
160	2	32	128	119,38	...3372
160	2.5	32	128	123,30	...3375
160	3	32	128	140,96	...3378
160	4	32	100	194,48	...3381
160	5	32	100	233,40	...3384
160	6	32	100	267,98	...3387
200	1	32	200	142,32	...3390
200	1,2	32	200	145,44	...3393
200	1.6	32	160	156,74	...3396
200	2	32	160	163,36	...3399
200	2.5	32	160	186,70	...3402
200	3	32	128	202,28	...3405
200	4	32	128	282,36	...3408
200	5	32	128	350,04	...3411
200	6	32	100	400,64	...3414
250	1.6	32	200	196,04	...3417
250	2	32	200	210,02	...3420
250	2.5	32	160	237,28	...3423
250	3	32	160	275,77	...3426
250	4	32	160	394,01	...3429
250	5	32	128	468,70	...3432
250	6	32	128	560,08	...3435
315	2.5	40	200	385,08	...3438

(W240)

Continúa en la página siguiente

Hoja de sierra circular de metal, forma A

Continuado de la página anterior

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
315	3	40	200	437,57	...3441
315	4	40	160	569,81	...3444
315	5	40	160	696,21	...3447
315	6	40	160	840,10	...3450

(W240)

Hoja de sierra circular de metal, forma B

Características: DIN 1838 B: Diente curvo, con dentado grueso. Para materiales de pared gruesa y profundidades de corte mayores. Precisión en la fabricación de chaveteros conforme a DIN 1840, rectificado hueco. Pulida, templada y con revenido múltiple a **63-65 HRC** (con o sin reborde según las especificaciones del fabricante) rectificadas con la mayor precisión. Sin agujeros complementarios.

HSS DIN 1838



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	25	15	-	10	10	-	25	-	-	800	600	350	-	-	-	-	1542

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
50	0.5	13	48	30,53	...3453
50	0.6	13	48	29,74	...3456
50	0.8	13	40	29,94	...3459
50	1	13	40	30,36	...3462
50	1.2	13	40	30,92	...3465
50	1.6	13	32	34,04	...3468
50	2	13	32	36,19	...3471
50	2.5	13	32	39,10	...3474
50	3	13	24	44,36	...3477
50	4	13	24	51,30	...3480
50	5	13	24	67,08	...3483
63	0.5	16	64	34,40	...3486
63	0.6	16	48	34,24	...3489
63	0.8	16	48	33,81	...3492
63	1	16	48	34,24	...3495
63	1.2	16	40	35,74	...3498
63	1.6	16	40	39,87	...3501
63	2	16	40	44,15	...3504
63	2.5	16	32	47,06	...3507
63	3	16	32	48,79	...3510
63	4	16	32	61,87	...3513
63	5	16	24	78,59	...3516
63	6	16	24	87,12	...3519
80	0.5	22	64	40,42	...3522
80	0.6	22	64	40,04	...3525
80	0.8	22	64	40,85	...3528
80	1	22	48	40,42	...3531
80	1.2	22	48	41,42	...3534
80	1.6	22	48	43,19	...3537
80	2	22	40	47,85	...3540
80	2.5	22	40	56,42	...3543
80	3	22	40	61,87	...3546
80	4	22	32	76,02	...3549
80	5	22	32	93,12	...3552
80	6	22	32	103,85	...3555
100	0.5	22	80	45,72	...3558
100	0.6	22	80	45,72	...3561
100	0.8	22	64	45,72	...3564
100	1	22	64	45,90	...3567
100	1.2	22	64	47,85	...3570

(W240)

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
100	1.6	22	48	56,98	...3573
100	2	22	48	63,42	...3576
100	2.5	22	48	71,76	...3579
100	3	22	40	77,62	...3582
100	4	22	40	104,02	...3585
100	5	22	40	118,04	...3588
100	6	22	32	136,92	...3591
125	0.6	22	80	70,80	...3594
125	0.8	22	80	70,80	...3597
125	1	22	80	70,80	...3600
125	1.2	22	64	72,14	...3603
125	1.6	22	64	76,23	...3606
125	2	22	64	79,32	...3609
125	2.5	22	48	84,39	...3612
125	3	22	48	94,86	...3615
125	4	22	48	141,38	...3618
125	5	22	40	164,93	...3621
125	6	22	40	182,80	...3624
160	1	32	80	104,63	...3627
160	1.2	32	80	110,08	...3630
160	1.6	32	80	114,90	...3633
160	2	32	64	119,38	...3636
160	2.5	32	64	123,30	...3639
160	3	32	64	140,96	...3642
160	4	32	48	194,48	...3645
160	5	32	48	233,40	...3648
160	6	32	48	267,98	...3651
200	1.2	32	100	145,44	...3654
200	1.6	32	80	156,74	...3657
200	2	32	80	163,36	...3660
200	2.5	32	80	186,70	...3663
200	3	32	64	202,28	...3666
200	4	32	64	282,36	...3669

(W240)

Continúa en la página siguiente