

Hoja de sierra circular de metal, forma A

Continuado de la página anterior

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
315	3	40	200	437,57	...3441
315	4	40	160	569,81	...3444
315	5	40	160	696,21	...3447
315	6	40	160	840,10	...3450

(W240)

Hoja de sierra circular de metal, forma B

Características: DIN 1838 B: Diente curvo, con dentado grueso. Para materiales de pared gruesa y profundidades de corte mayores. Precisión en la fabricación de chaveteros conforme a DIN 1840, rectificado hueco. Pulida, templada y con revenido múltiple a **63-65 HRC** (con o sin reborde según las especificaciones del fabricante) rectificadas con la mayor precisión. Sin agujeros complementarios.

HSS DIN 1838



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumini- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	25	15	-	10	10	-	25	-	-	800	600	350	-	-	-	-	1542

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
50	0.5	13	48	30,53	...3453
50	0.6	13	48	29,74	...3456
50	0.8	13	40	29,94	...3459
50	1	13	40	30,36	...3462
50	1,2	13	40	30,92	...3465
50	1.6	13	32	34,04	...3468
50	2	13	32	36,19	...3471
50	2.5	13	32	39,10	...3474
50	3	13	24	44,36	...3477
50	4	13	24	51,30	...3480
50	5	13	24	67,08	...3483
63	0.5	16	64	34,40	...3486
63	0.6	16	48	34,24	...3489
63	0.8	16	48	33,81	...3492
63	1	16	48	34,24	...3495
63	1,2	16	40	35,74	...3498
63	1.6	16	40	39,87	...3501
63	2	16	40	44,15	...3504
63	2.5	16	32	47,06	...3507
63	3	16	32	48,79	...3510
63	4	16	32	61,87	...3513
63	5	16	24	78,59	...3516
63	6	16	24	87,12	...3519
80	0.5	22	64	40,42	...3522
80	0.6	22	64	40,04	...3525
80	0.8	22	64	40,85	...3528
80	1	22	48	40,42	...3531
80	1,2	22	48	41,42	...3534
80	1.6	22	48	43,19	...3537
80	2	22	40	47,85	...3540
80	2.5	22	40	56,42	...3543
80	3	22	40	61,87	...3546
80	4	22	32	76,02	...3549
80	5	22	32	93,12	...3552
80	6	22	32	103,85	...3555
100	0.5	22	80	45,72	...3558
100	0.6	22	80	45,72	...3561
100	0.8	22	64	45,72	...3564
100	1	22	64	45,90	...3567
100	1,2	22	64	47,85	...3570

(W240)

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
100	1.6	22	48	56,98	...3573
100	2	22	48	63,42	...3576
100	2.5	22	48	71,76	...3579
100	3	22	40	77,62	...3582
100	4	22	40	104,02	...3585
100	5	22	40	118,04	...3588
100	6	22	32	136,92	...3591
125	0.6	22	80	70,80	...3594
125	0.8	22	80	70,80	...3597
125	1	22	80	70,80	...3600
125	1,2	22	64	72,14	...3603
125	1.6	22	64	76,23	...3606
125	2	22	64	79,32	...3609
125	2.5	22	48	84,39	...3612
125	3	22	48	94,86	...3615
125	4	22	48	141,38	...3618
125	5	22	40	164,93	...3621
125	6	22	40	182,80	...3624
160	1	32	80	104,63	...3627
160	1,2	32	80	110,08	...3630
160	1.6	32	80	114,90	...3633
160	2	32	64	119,38	...3636
160	2.5	32	64	123,30	...3639
160	3	32	64	140,96	...3642
160	4	32	48	194,48	...3645
160	5	32	48	233,40	...3648
160	6	32	48	267,98	...3651
200	1,2	32	100	145,44	...3654
200	1.6	32	80	156,74	...3657
200	2	32	80	163,36	...3660
200	2.5	32	80	186,70	...3663
200	3	32	64	202,28	...3666
200	4	32	64	282,36	...3669

(W240)

Continúa en la página siguiente

Hoja de sierra circular de metal, forma B

Continuado de la página anterior

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
200	5	32	64	350,04	...3672
200	6	32	48	400,64	...3675
250	1.6	32	100	196,04	...3678
250	2	32	100	210,02	...3681
250	2.5	32	80	237,28	...3684
250	3	32	80	275,77	...3687
250	4	32	80	394,01	...3690

(W240)

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
250	5	32	64	468,70	...3693
250	6	32	64	560,08	...3696
315	2.5	40	100	385,08	...3699
315	3	40	100	437,57	...3702
315	4	40	80	569,81	...3705
315	5	40	80	696,21	...3708
315	6	40	80	840,10	...3711

(W240)

Hoja de sierra circular de metal, forma C

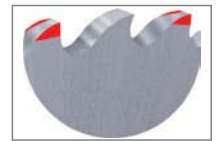
Características: DIN 1838 C: Diente curvo con corte anterior y posterior, con dentado grueso. La rotura de virutas permite lograr un alto rendimiento en el arranque de virutas. Para materiales de pared gruesa y profundidades de corte de medianas a grandes. Precisión en la fabricación de chaveteros conforme a DIN 1840, rectificado hueco Pulida, templada y con revenido múltiple a 63-65 HRC (con o sin reborde según las especificaciones del fabricante) rectificada con la mayor precisión. Sin agujeros complementarios.

HSS

DIN 1838



pulido



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	25	15	-	10	10	-	25	-	-	800	600	350	-	-	-	-	1542

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
50	1	13	40	42,00	...3714
50	1,2	13	40	42,21	...3717
50	1.6	13	32	46,28	...3720
50	2	13	32	47,85	...3723
50	2.5	13	32	49,94	...3726
50	3	13	24	51,30	...3729
50	4	13	24	65,43	...3732
50	5	13	24	81,70	...3735
63	1	16	48	46,28	...3738
63	1,2	16	40	46,68	...3741
63	1.6	16	40	51,06	...3744
63	2	16	40	53,66	...3747
63	2.5	16	32	55,83	...3750
63	3	16	32	60,28	...3753
63	4	16	32	77,78	...3756
63	5	16	24	91,41	...3759
63	6	16	24	102,29	...3762
80	1	22	48	56,42	...3765
80	1,2	22	48	56,42	...3768
80	1.6	22	48	57,55	...3771
80	2	22	40	59,10	...3774
80	2.5	22	40	72,55	...3777
80	3	22	40	77,39	...3780
80	4	22	32	92,59	...3783
80	5	22	32	108,51	...3786
80	6	22	32	125,06	...3789
100	1	22	64	60,10	...3792
100	1,2	22	64	60,87	...3795
100	1.6	22	48	70,40	...3798
100	2	22	48	73,93	...3801
100	2.5	22	48	80,14	...3804
100	3	22	40	87,70	...3807
100	4	22	40	118,62	...3810
100	5	22	40	133,19	...3813
100	6	22	32	150,91	...3816
125	1	22	80	87,88	...3819
125	1,2	22	64	89,66	...3822
125	1.6	22	64	90,64	...3825

(W240)

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
125	2	22	64	95,32	...3828
125	2.5	22	48	97,64	...3831
125	3	22	48	109,29	...3834
125	4	22	48	163,74	...3837
125	5	22	40	180,86	...3840
125	6	22	40	204,97	...3843
160	1	32	80	117,66	...3846
160	1,2	32	80	117,66	...3849
160	1.6	32	80	125,40	...3852
160	2	32	64	129,55	...3855
160	2.5	32	64	136,17	...3858
160	3	32	64	154,76	...3861
160	4	32	48	219,36	...3864
160	5	32	48	250,91	...3867
160	6	32	48	290,94	...3870
200	1.6	32	80	177,38	...3873
200	2	32	80	186,12	...3876
200	2.5	32	80	202,63	...3879
200	3	32	64	217,81	...3882
200	4	32	64	320,89	...3885
200	5	32	64	378,65	...3888
200	6	32	48	429,80	...3891
250	1.6	32	100	228,70	...3894
250	2	32	100	245,06	...3897
250	2.5	32	80	275,38	...3900
250	3	32	80	304,17	...3903
250	4	32	80	431,76	...3906
250	5	32	64	519,64	...3909
250	6	32	64	610,02	...3912
315	2.5	40	100	436,78	...3915
315	3	40	100	484,99	...3918
315	4	40	80	606,76	...3921
315	5	40	80	707,87	...3924
315	6	40	80	894,57	...3927

(W240)