

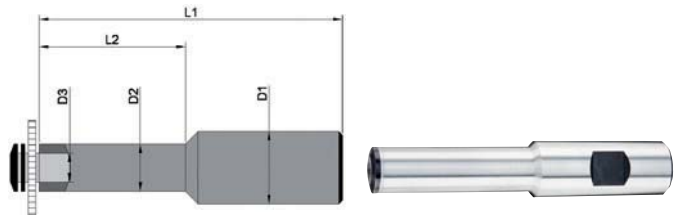
1.7

Alojamiento de hoja de sierra

Características: Vástago templado, Ø exterior e interior rectificado. Tolerancia a la concentricidad ±0,01 mm.

Aplicación: Para el alojamiento de hojas de sierra circular de metal conforme a DIN 1837/1838 mediante vástago Weldon con un Ø de hoja de sierra de 20–100 mm.

Volumen de suministro: Con tornillo de apriete y aro intermedio, sin hoja de sierra circular.



Para Ø de hoja de sierra mm	D3 mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	2658 €	Ref.
20	5	20	10	90	30	99,83	...0005
25	8	20	13	110	42	99,83	...0010
32	8	20	16	105	53	99,83	...0015
40	10	20	19.5	100	60	99,83	...0020
50	13	25	24.5	136	78	99,83	...0025
63	16	25	24.5	136	78	99,83	...0030
80	22	25	34	150	92	142,69	...0035
100	22	25	39.5	150	92	180,42	...0041

(W396)



Juego de alojamientos de hoja de sierra

Volumen de suministro: Con tornillo de apriete, aro intermedio, en el maletín, sin hojas de sierra circular.

Ø del contenido del juego mm	2658 €	Ref.
20; 25; 32; 40; 50; 63	624,77	...0045

(W396)

Casquillo de reducción de precisión para hoja de sierra circular para metal

Características: De aleación especial, rectificado plano. Para el ajuste de dimensiones estables, moleteado en el borde exterior.

Aplicación: Para reducir la perforación de hojas de sierra circular para metal de Ø de 40 mm a Ø de 32 mm.

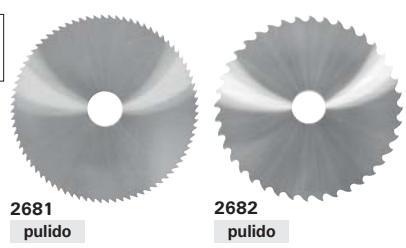


Dimensiones mm	Fuerza mm	1837 €	Ref.
40/32	2	14,74	...0001
40/32	2.5	14,74	...0004
40/32	3	14,74	...0007

(W242)

Hoja de sierra circular

Características: Rectificado hueco lateral en el procedimiento de pulido especular, sin agujeros complementarios.



2681 pulido Con dentado fino con diente angular. Para el mecanizado de profundidades de corte reducidas.

2682 pulido Con dentado basto con diente angular. Para el mecanizado de grandes profundidades de corte y cortes transversales.

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	145	90	40	100	90	-	110	100	-	950	600	400	500	-	-	-	2681
	145	90	40	100	90	-	110	100	-	950	600	400	500	-	-	-	2682

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		2681 pulido €	2682 pulido €	Ref.
			2681	2682			
20	0.5	5	48	24	27,48	27,48	...0001
20	1	5	40	-	36,34	-	...0004
25	0.5	8	64	32	31,50	31,50	...0007

(W241) (W241)

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		2681 pulido €	2682 pulido €	Ref.
			2681	2682			
25	1	8	48	24	42,38	42,38	...0010
25	2	8	40	20	66,68	66,68	...0013
30	0.5	8	80	40	36,75	36,75	...0016

(W241) (W241)

Continúa en la página siguiente