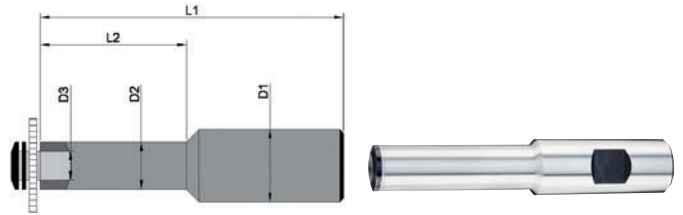


Alojamiento de hoja de sierra

Características: Vástago templado, Ø exterior e interior rectificado. Tolerancia a la concentricidad ±0,01 mm.

Aplicación: Para el alojamiento de hojas de sierra circular de metal conforme a DIN 1837/1838 mediante vástago Weldon con un Ø de hoja de sierra de 20–100 mm.

Volumen de suministro: Con tornillo de apriete y aro intermedio, sin hoja de sierra circular.



Para Ø de hoja de sierra mm	D3 mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	2658 €	Ref.
20	5	20	10	90	30	99,83	...0005
25	8	20	13	110	42	99,83	...0010
32	8	20	16	105	53	99,83	...0015
40	10	20	19.5	100	60	99,83	...0020
50	13	25	24.5	136	78	99,83	...0025
63	16	25	24.5	136	78	99,83	...0030
80	22	25	34	150	92	142,69	...0035
100	22	25	39.5	150	92	180,42	...0041

(W396)



Juego de alojamientos de hoja de sierra

Volumen de suministro: Con tornillo de apriete, aro intermedio, en el maletín, sin hojas de sierra circular.

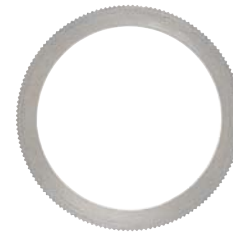
Ø del contenido del juego mm	2658 €	Ref.
20; 25; 32; 40; 50; 63	624,77	...0045

(W396)

Casquillo de reducción de precisión para hoja de sierra circular para metal

Características: De aleación especial, rectificado plano. Para el ajuste de dimensiones estables, moleteado en el borde exterior.

Aplicación: Para reducir la perforación de hojas de sierra circular para metal de Ø de 40 mm a Ø de 32 mm.

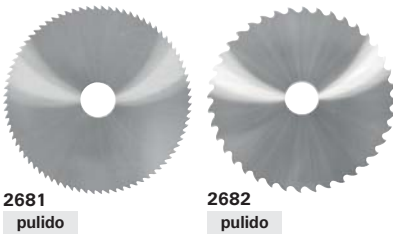


Dimensiones mm	Fuerza mm	1837 €	Ref.
40/32	2	14,74	...0001
40/32	2.5	14,74	...0004
40/32	3	14,74	...0007

(W242)

Hoja de sierra circular

Características: Rectificado hueco lateral en el procedimiento de pulido especular, sin agujeros complementarios.



2681 pulido Con dentado fino con diente angular. Para el mecanizado de profundidades de corte reducidas.

2682 pulido Con dentado basto con diente angular. Para el mecanizado de grandes profundidades de corte y cortes transversales.

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	145	90	40	100	90	-	110	100	-	950	600	400	500	-	-	-	2681
	145	90	40	100	90	-	110	100	-	950	600	400	500	-	-	-	2682

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		2681 pulido €	2682 pulido €	Ref.
			2681	2682			
20	0.5	5	48	24	27,48	27,48	...0001
20	1	5	40	-	36,34	-	...0004
25	0.5	8	64	32	31,50	31,50	...0007

(W241) (W241)

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		2681 pulido €	2682 pulido €	Ref.
			2681	2682			
25	1	8	48	24	42,38	42,38	...0010
25	2	8	40	20	66,68	66,68	...0013
30	0.5	8	80	40	36,75	36,75	...0016

(W241) (W241)

Continúa en la página siguiente



Casquillo de reducción de precisión para hoja de sierra circular para metal

Continuado de la página anterior

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		format pulido		Ref.	Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		format pulido		Ref.
			2681	2682	2681	2682					2681	2682	2681	2682	
30	0.8	8	64	30	48,67	48,67	...0019	63	1	16	100	50	105,14	105,14	...0067
30	1	8	64	32	52,88	52,88	...0022	63	1,2	16	80	40	113,13	113,13	...0070
30	1.6	8	48	24	72,50	72,50	...0025	63	1.6	16	80	40	125,62	125,62	...0073
30	2	8	48	24	78,74	78,74	...0028	63	2	16	80	40	144,81	144,81	...0076
40	0.4	10	100	50	45,36	45,36	...0031	63	2.5	16	64	32	173,93	173,93	...0079
40	0.6	10	80	40	49,38	49,38	...0034	63	3	16	64	32	196,92	196,92	...0082
40	1	10	64	32	60,81	60,81	...0037	80	0.5	22	128	-	134,26	-	...0085
40	1.6	10	64	32	74,36	74,36	...0040	80	1	22	100	50	146,75	146,75	...0088
40	2	10	48	24	83,01	83,01	...0043	80	1.6	22	100	50	178,40	178,40	...0091
40	3	10	48	24	123,58	123,58	...0046	80	2	22	80	40	205,55	205,55	...0094
50	0.5	13	100	50	59,86	58,00	...0049	100	1	22	128	64	198,41	198,41	...0097
50	1	13	80	40	72,50	72,50	...0052	100	1.6	22	100	50	263,55	263,55	...0100
50	1,2	13	80	40	76,67	76,67	...0055	100	2	22	100	50	309,39	309,39	...0103
50	1.5	13	64	32	92,31	92,31	...0058	100	3	22	80	40	428,82	428,82	...0106
50	2	13	64	32	104,76	104,76	...0061						(W241)	(W241)	
63	0.5	16	128	64	80,10	80,10	...0064								

hoja de sierra circular para metal

Características: Superficie revenida al vapor, adecuada para todo tipo de máquinas comunes.



Tipos de diente: HZ: Adecuado para cortar materiales macizos y tubos con gran grosor de pared de más de 3 mm.
BW: Forma del diente estándar para cortar tubos.

2667 De acero rápido de alto rendimiento.

revenido al vapor

HSS

2668 De acero rápido de alto rendimiento aleado con cobalto. Para cortar aceros inoxidables o aceros con alta resistencia a la tracción.

revenido al vapor

HSS-E



2667 revenido al vapor

2668 revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES		METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	15	10	10	10	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	2667
	30	20	15	10	10	10	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	2668

Ø x grosor x agujero mm	Dientes y forma del diente	Número de NL/Ø de círculo primitivo mm	format pulido		Ref.
			2667	2668	
225 x 1,9 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	117,94	-	...0001
225 x 1,9 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	117,94	-	...0003
225 x 2 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	169,41	...0001
225 x 2 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	169,41	...0003
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	125,28	176,89	...0005
250 x 2 x 32	200 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	125,28	176,89	...0007
275 x 2 x 32	140 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	222,67	...0009
275 x 2,5 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	148,98	213,92	...0013
275 x 2,5 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	148,98	213,92	...0015
275 x 2,5 x 40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	148,98	213,92	...0017
275 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	148,98	213,92	...0019
300 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	202,68	279,68	...0023
300 x 2,5 x 32	220 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	202,68	279,68	...0025
300 x 2,5 x 40	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	279,68	...0029
315 x 2,5 x 32	160 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	311,33	...0035
315 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	240,96	-	...0035
315 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	240,96	311,33	...0037
315 x 3 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	260,15	353,30	...0041
315 x 3 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	260,15	353,30	...0043
350 x 3 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	316,30	430,71	...0047
350 x 3 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	316,30	430,71	...0049
400 x 3,5 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	515,65	706,66	...0051
400 x 4 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	590,94	-	...0053
400 x 4 x 50	200 HZ	2/8/55 + 4/12/64	-	799,04	...0053