

hoja de sierra circular para metal

Continuado de la página anterior

| Ø x anchura x perforación mm | Dientes y forma del diente | Número de NL/Ø de círculo primitivo mm | Paso de dientes T mm | STARK | format | format | Ref. |
|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------|------------------|------------------|--------------------|---------|
| | | | | 1819 PVD € | 1838 TiN € | 1839 TiAlN € | |
| 350 x 3 x 40 | 180 HZ | 2/8/55 + 4/12/64 | 6 | 344,23 | 482,97 | - | ...0049 |
| 400 x 3,5 x 50 | 100 HZ | 4/15/80 + 4/15/85 | 12 | - | 739,97 | - | ...0051 |
| 400 x 3,5 x 50 | 140 HZ | 4/15/80 + 4/15/85 | 9 | - | 739,97 | - | ...0053 |
| 400 x 3,5 x 50 | 180 HZ | 4/15/80 + 4/15/85 | 7 | - | 739,97 | - | ...0055 |
| 450 x 4 x 50 | 100 HZ | 4/15/80 + 4/15/85 | 14 | - | 1.174,36 | - | ...0057 |
| | | | | (W239) | (W242) | (W242) | |

Hoja de sierra circular de segmentos

Características: Segmentos templados y con revenido múltiple a 63-65 HRC. Hoja base de acero especial templado con una resistencia de aprox. 1400 N/mm².

El talón cónico resistente de los segmentos en combinación con las ranuras de refrigeración rectificadas permiten una alimentación óptima de refrigerante en el área de corte, garantizando de esta forma los mejores rendimientos en el arranque de virutas.

Forma del diente HZ = diente curvo con corte anterior y posterior.

Aplicación: Especialmente indicada para máquinas con elevada potencia motriz y en caso de secciones transversales del material variable.

Nota: Utilizar suficiente refrigerante.

HSS
DMo5



format
professional quality

pulido

| Aplicación | ACERO | | | INOX | | | FUNDICIÓN | | | ALEACIONES ESPECIALES | METALES NO FÉRRICOS | | | ACERO TEMPLADO | | | Ref. |
|------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------|------------------|--------|------------|-----|------------------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------------|-----------------------|----------------|-------------|-------------|------|
| | < 700 N/mm ² | < 1000 N/mm ² | < 1400 N/mm ² | Ferrit./ martens. | Aus- tenítico | Duplex | GG/ GTS | GGG | Titanio > 850 N/mm ² | Alumi- nio < 8% Si | Alumi- nio > 8% Si | Aleaciones de cobre y cinc | GFRP/CFRP/ Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC | > 60 HRC | |
| V _c [m/min] | 40 | 25 | - | - | - | - | - | - | - | 700 | 600 | 200 | - | - | - | - | 1841 |

| Ø x grosor x agujero mm | Número de dientes HZ | Número de NL/Ø de círculo primitivo mm | Paso de dientes T mm | format | | Ref. |
|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------|---------------------|--|---------|
| | | | | 1841 pulido € | | |
| 275 x 3 x 40 | 96 | 2/8/55 + 4/12/64 | 9 | 584,66 | | ...0001 |
| 275 x 3 x 40 | 120 | 2/8/55 + 4/12/64 | 7 | 584,66 | | ...0003 |
| 275 x 3 x 40 | 144 | 2/8/55 + 4/12/64 | 6 | 584,66 | | ...0005 |
| 315 x 3,6 x 40 | 70 | 2/8/55 + 4/12/64 | 14 | 704,69 | | ...0007 |
| 315 x 3,6 x 40 | 87 | 2/8/55 + 4/12/64 | 12 | 704,69 | | ...0009 |
| 315 x 3,6 x 40 | 112 | 2/8/55 + 4/12/64 | 9 | 704,69 | | ...0011 |
| 315 x 3,6 x 40 | 140 | 2/8/55 + 4/12/64 | 7 | 704,69 | | ...0013 |
| 360 x 3,6 x 50 | 96 | 4/15/80 + 4/15/85 | 12 | 755,80 | | ...0015 |
| (W242) | | | | | | |

| Ø x grosor x agujero mm | Número de dientes HZ | Número de NL/Ø de círculo primitivo mm | Paso de dientes T mm | format | | Ref. |
|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------|---------------------|--|---------|
| | | | | 1841 pulido € | | |
| 360 x 3,6 x 50 | 128 | 4/15/80 + 4/15/85 | 9 | 755,80 | | ...0017 |
| 360 x 3,6 x 50 | 160 | 4/15/80 + 4/15/85 | 7 | 755,80 | | ...0019 |
| 400 x 4 x 50 | 80 | 4/15/80 + 4/15/85 | 16 | 816,98 | | ...0021 |
| 400 x 4 x 50 | 96 | 4/15/80 + 4/15/85 | 13 | 816,98 | | ...0023 |
| 400 x 4 x 50 | 128 | 4/15/80 + 4/15/85 | 10 | 816,98 | | ...0025 |
| 450 x 4 x 50 | 90 | 4/15/80 + 4/18/100 | 16 | 1.249,68 | | ...0027 |
| 450 x 4 x 50 | 108 | 4/15/80 + 4/18/100 | 13 | 1.249,68 | | ...0029 |
| 450 x 4 x 50 | 144 | 4/15/80 + 4/18/100 | 10 | 1.249,68 | | ...0031 |
| (W242) | | | | | | |

Hoja de sierra circular

Características: Hojas de sierra dotadas de metal duro de alta calidad para sierras circulares en frío para JEPSON-Dry Cutter, uso universal. Sin agujeros complementarios. Forma especial del diente.

Aplicación: Hojas de sierra especialmente adecuadas para el corte en seco en metal. Cortan de forma rápida, sin rebabas y sin refrigeración. Acero, metales no férricos, materiales compuestos y plástico, canaletas de cables. Permiten lograr una alta calidad de corte, así como una larga duración de la vida útil de la herramienta. (Tenga en cuenta los valores de velocidad de giro, véase la tabla).

Metal
duro



format
professional quality

| Aplicación | ACERO | | | INOX | | | FUNDICIÓN | | | ALEACIONES ESPECIALES | METALES NO FÉRRICOS | | | ACERO TEMPLADO | | | Ref. |
|------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------|------------------|--------|------------|-----|------------------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------------|-----------------------|----------------|-------------|-------------|------|
| | < 700 N/mm ² | < 1000 N/mm ² | < 1400 N/mm ² | Ferrit./ martens. | Aus- tenítico | Duplex | GG/ GTS | GGG | Titanio > 850 N/mm ² | Alumi- nio < 8% Si | Alumi- nio > 8% Si | Aleaciones de cobre y cinc | GFRP/CFRP/ Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC | > 60 HRC | |
| V _c [m/min] | 1400 | 1200 | - | 900 | 900 | - | 900 | 900 | - | 1400 | 1400 | 1200 | - | - | - | - | 1842 |

| Ø x grosor x agujero mm | Velocidad de giro rpm | Velocidad de corte m/min | Número de dientes | format | | Ref. |
|----------------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------|--|---------|
| | | | | 1842 € | | |
| 305 x 2,4/2 x 25,4 | 1300 | 1200 | 60 | 327,36 | | ...0001 |
| 305 x 2,4/2 x 25,4 | 1300 | 1200 | 80 | 342,48 | | ...0003 |
| 355 x 2,6/2,2 x 25,4 | 1300 | 1400 | 80 | 400,61 | | ...0005 |
| 355 x 2,6/2,2 x 25,4 | 1300 | 1400 | 90 | 426,46 | | ...0007 |
| (W242) | | | | | | |