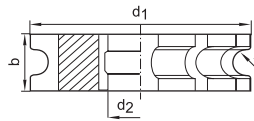
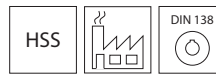


Fresa de perfiles semicirculares

Características: Cóncavo, destalonado.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de perfiles semicirculares, así como para el redondeado de aristas.

Nota: Las fresas se pueden reafilarse varias veces, sin que el perfil se modifique.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	22	15	-	20	-	-	18	20	-	-	55	22	-	-	-	2055	

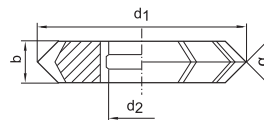
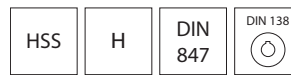
Radio r mm	Tolerancia mm	∅ d ₁ mm	Anchura b mm	Perforación d ₂ = H7 mm	Número de dientes	format		Ref.
						ACERO < 700 N/mm ²	2055 pulido	
1	±0,05	50	6	16	14	0.08	€	...0001
2	±0,05	50	9	16	14	0.08	89,63	...0004
3	±0,08	63	12	22	12	0.1	95,31	...0007
4	±0,08	63	16	22	12	0.1	101,86	...0010
5	±0,08	63	20	22	12	0.1	135,72	...0013
6	±0,08	80	24	27	12	0.12	157,48	...0016
8	±0,12	80	32	27	12	0.12	190,86	...0019
10	±0,12	100	36	32	12	0.14	273,15	...0022

(W204)

Fresa de dientes prismáticos

Características: Ranurado recto

Aplicación: Se puede usar para fresado de guías en forma de prisma.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	24	15	-	14	-	-	20	22	-	-	60	24	-	-	-	2058	

∅ d ₁ mm	Ángulo α °	Anchura b mm	Perforación d ₂ = H7 mm	Número de dientes	format		Ref.
					ACERO < 700 N/mm ²	2058 pulido	
50	45	8	16	22	0.03	€	...0001
63	45	10	22	24	0.035	101,25	...0004
80	45	12	27	26	0.04	121,32	...0007
100	45	18	32	28	0.045	209,87	...0010
50	60	10	16	18	0.03	89,02	...0013
63	60	14	22	20	0.035	106,37	...0016
80	60	18	27	22	0.04	127,42	...0019
100	60	25	32	24	0.045	216,54	...0022
50	90	14	16	16	0.03	93,40	...0025
63	90	20	22	18	0.035	111,56	...0028
80	90	22	27	20	0.04	133,61	...0031
100	90	32	32	24	0.045	223,45	...0034

(W204)