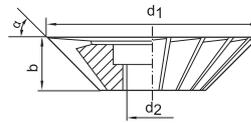
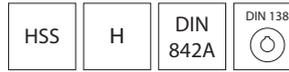


1.8

Fresas angulares

Características: Ranurado recto

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de guías angulares conforme a DIN 69052 en la construcción de máquinas y herramientas, así como para el fresado frontal y de contornos.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	24	15	-	14	-	-	20	22	-	-	60	24	-	-	-	-	2061

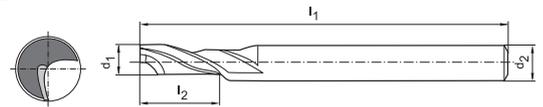
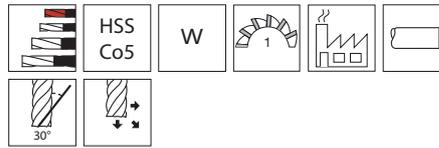
Ø d ₁ mm	Ángulo α °	Anchura b mm	Perforación d ₂ = H7 mm	Número de dientes	format		Ref.
					ACERO < 700 N/mm ² f _z mm	2061 pulido €	
40	45	10	10	14	0.03	80,16	...0001
50	45	13	13	16	0.03	83,87	...0004
63	45	18	16	18	0.035	89,66	...0007
80	45	22	22	20	0.04	142,26	...0010
50	60	16	13	16	0.03	83,87	...0013
63	60	20	16	18	0.035	89,66	...0016
80	60	25	22	20	0.04	142,26	...0019
100	60	32	27	22	0.045	233,11	...0022

(W204)

Fresa de un labio, aluminio

Características: Conforme a la norma de fábrica, 30°.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado frontal. Con corte en Ø exterior, para el fresado de hendiduras y ranuras en ventanas, puertas y otros perfiles de aluminio y plástico. Para fresadoras copiadoras, p. ej., Elu, Haffner, Rotox, Striffler, Wegoma, etc. Para fresado de contornos y fresado frontal.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220	-	-	-	-	-	-	2100
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	325	-	-	-	-	-	-	2103

Ø d ₁ = j14 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø de vástago d ₂ mm	format		Ref.	
				ALUMINIO < 8% Si f _z mm	2100 pulido €		2103 TiAlN €
3	12	60	8	0.055	10,44	16,44	...0300
4	12	60	8	0.053	10,55	15,78	...0400
5	14	60	8	0.054	10,44	16,45	...0500
6	14	60	8	0.055	11,20	16,46	...0600
8	14	80	8	0.053	11,20	21,28	...0700
10	14	80	8	0.054	14,46	25,43	...0800

(W209) (W209)